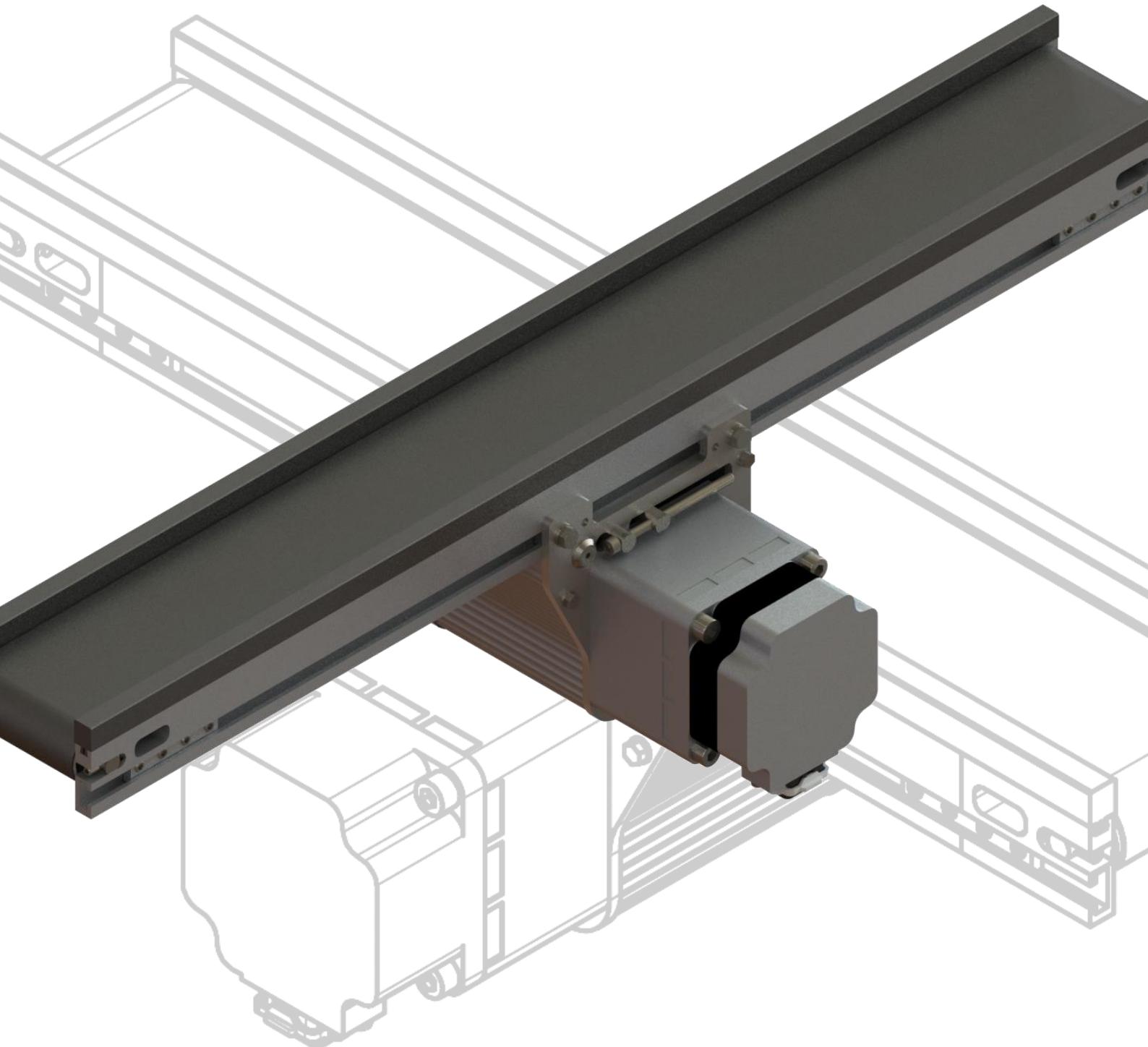


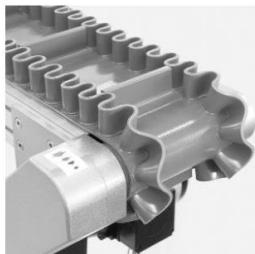
FÖRDERBAND TB30



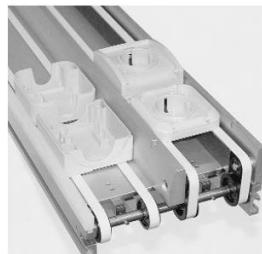
KUNDENSPEZIFISCHE LÖSUNGEN



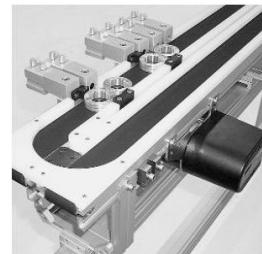
Montageindustrie



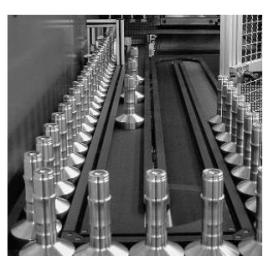
Uhrenindustrie



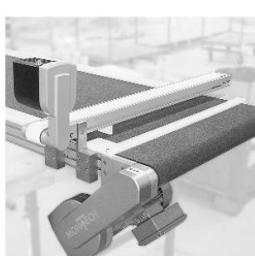
Elektronikindustrie



Bauwesen



Maschinenbau



Kunststoffindustrie



Druckindustrie



Automobilzulieferer



Automobilindustrie



Medizinaltechnik



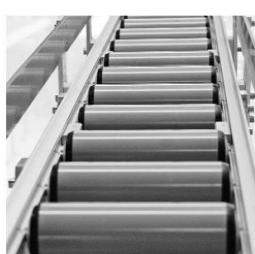
Automobilzulieferer



Solarindustrie



Medizinaltechnik



Automobilzulieferer



Maschinenbau



Flughafenindustrie



Flughafenindustrie



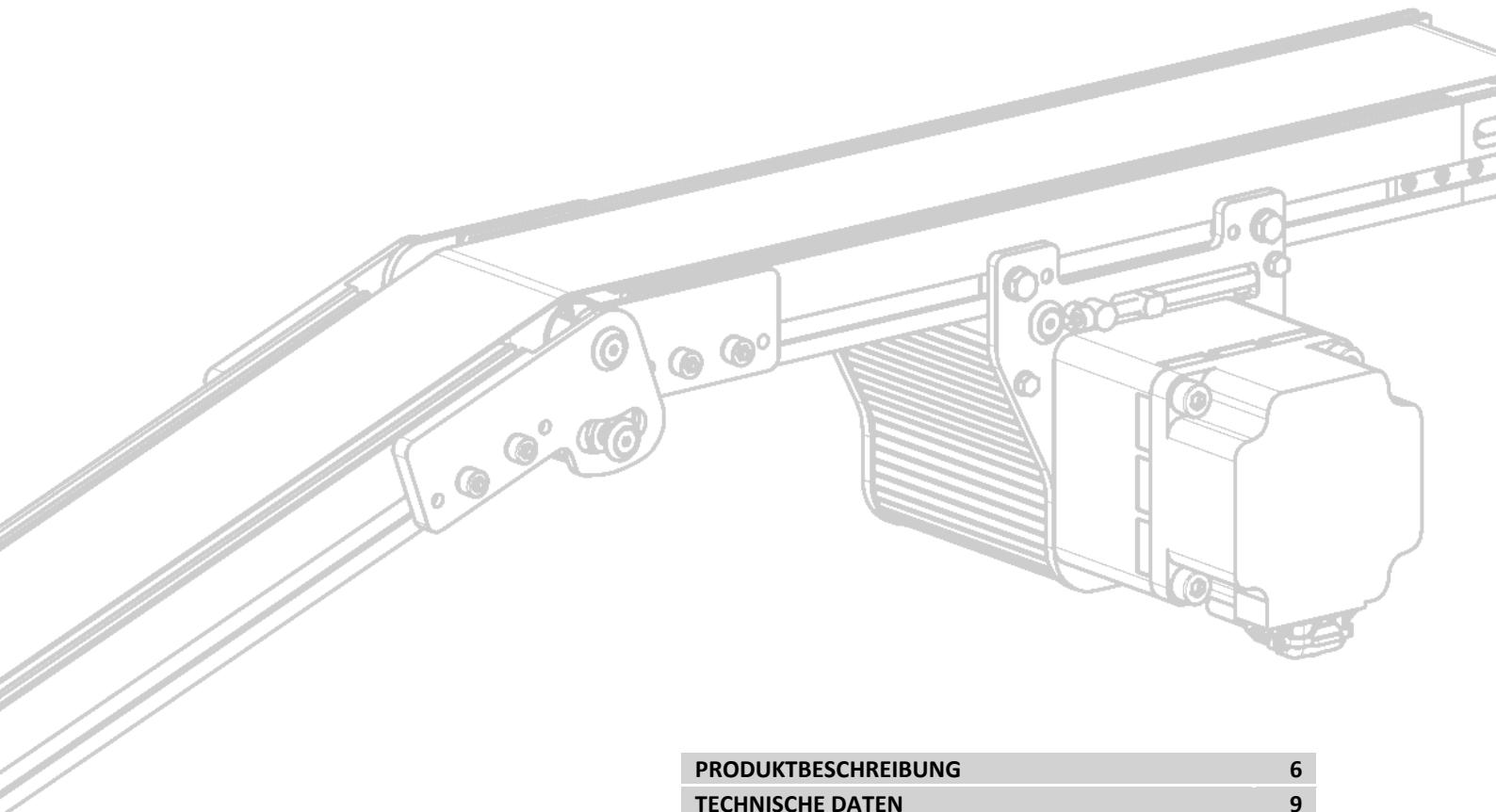
Automobilindustrie



Elektronikindustrie



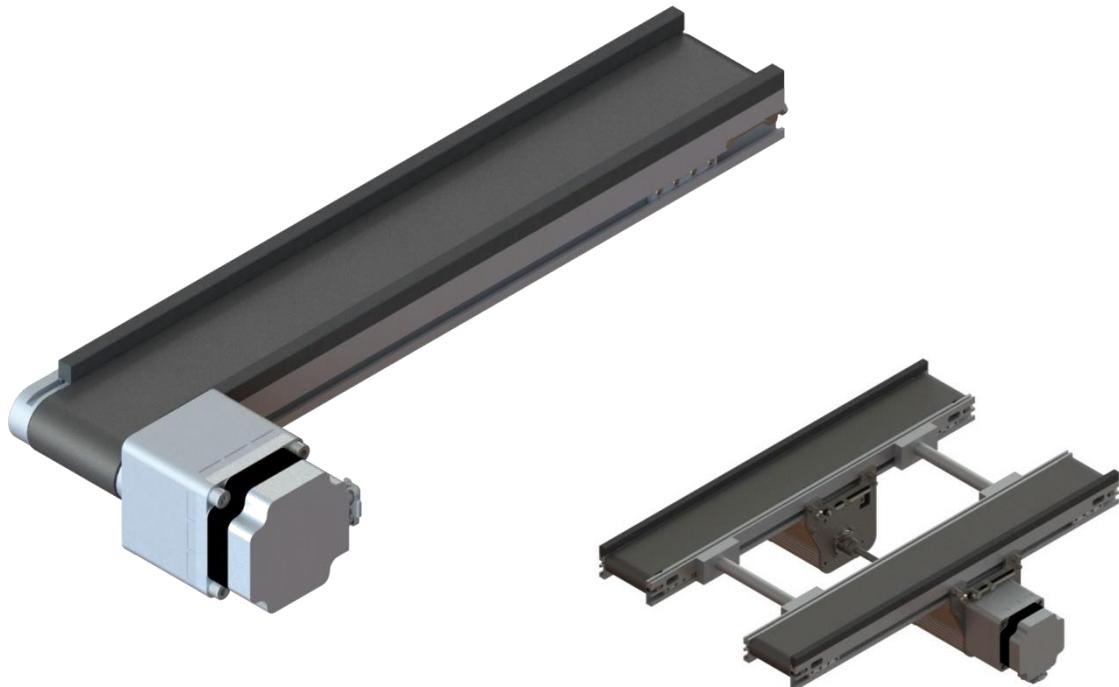
FÖRDERBAND TB30



PRODUKTBESCHREIBUNG	6
TECHNISCHE DATEN	9
ANTRIEBSVERSION	10
BANDENDE	12
MASSBILDER TRANSPORTBAND TB30 MIT BÜRSTENLOSEM DC-MOTOR	13
MASSBILDER TRANSPORTBAND TB30 MIT DREHSTROMMOTOR	17
TRANSPORTGURTE	22
STOLLENGURTE	27
BELASTUNGSGRENZEN	29
GELENK	37
GURTABSTÜTZUNG TB30	40
KOMPONENTEN	41
ZUBEHÖR	53

Änderungen vorbehalten

FÖRDERBAND TB30



Wahlweise können die Förderbänder als Eingurt- oder Doppelgurtband ausgeführt werden. Für den Transport von grösseren Paletten und anderen formstabilen Produkten bietet sich die Ausführung als Tandem-Version an. Dabei werden zwei Förderbänder mittels einer schwingungsdämpfenden, spielfreien Elastomerkupplung verbunden und mit nur einem Motor angetrieben. (Andere Versionen auf Anfrage.) Die Antriebseinheit bei Mittenantrieb kann auf dem Chassis verschoben werden, wobei wir die Platzierung im Bereich des Bandauslaufes empfehlen. Die Spannsysteme ermöglichen ein präzises Einstellen der Gurtvorspannung und des Gurlaufs. Eine Vielzahl von Gurtmaterialien und Transportgeschwindigkeiten sind erhältlich. Für den Anwender sind der geringe Energiebedarf und der niedrige Geräuschpegel von Bedeutung. Die Montage des Zubehörs kann einfach, schnell und ohne mechanische Bearbeitung auch nachträglich vorgenommen werden.

ÜBERSICHT FÖRDERBAND TB30

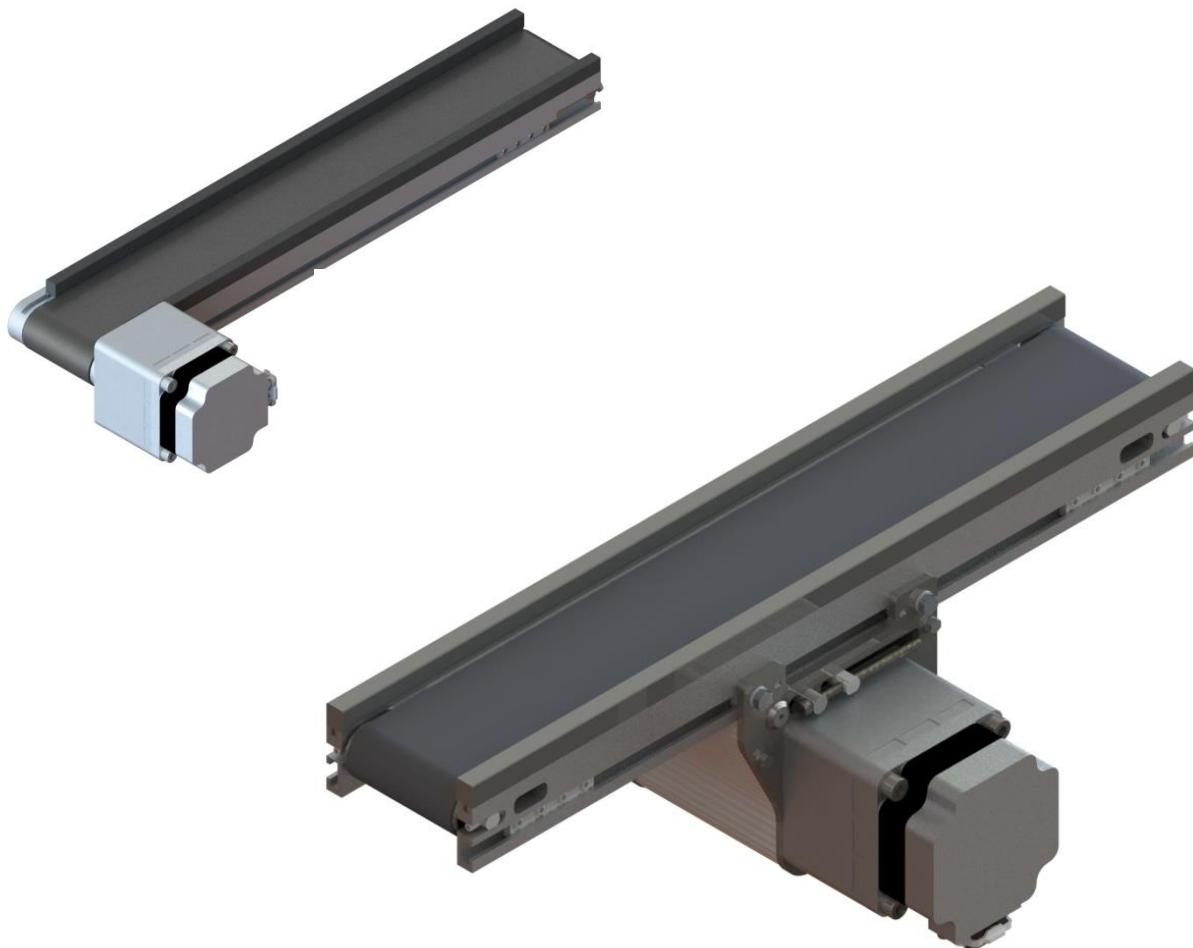
	Mittenantrieb			
Bürstenloser DC-Motor (variable Geschwindigkeit)		TB30 / M Eingurt 1x200-240 V, 50 Hz 1x100-120 V, 60 Hz	TB30 / M Doppelgurt 1x200-240 V, 50 Hz 1x100-120 V, 60 Hz	TB30 / M Tandem 1x200-240 V, 50 Hz 1x100-120 V, 60 Hz
Kopfantrieb (wahlweise Motor rechts oder links)				
		TB30 / K Eingurt * 1x200-240 V, 50 Hz 1x100-120 V, 60 Hz	TB30 / K Doppelgurt 1x200-240 V, 50 Hz 1x100-120 V, 60 Hz	TB30 / K Tandem 1x200-240 V, 50 Hz 1x100-120 V, 60 Hz
Drehstrommotor (fixe Transportgeschwindigkeit)	Mittenantrieb			
		TB30 / M Eingurt 3x400 V, 50 Hz 3x460 V, 60 Hz	TB30 / M Doppelgurt 3x400 V, 50 Hz 3x460 V, 60 Hz	TB30 / M Tandem 3x400 V, 50 Hz 3x460 V, 60 Hz
Kopfantrieb (wahlweise Motor rechts oder links)				
		TB30 / K Eingurt * 3x400 V, 50 Hz 3x460 V, 60 Hz	TB30 / K Doppelgurt 3x400 V, 50 Hz 3x460 V, 60 Hz	TB30 / K Tandem 3x400 V, 50 Hz 3x460 V, 60 Hz

Legende:

M =	Mittenantrieb
KR =	Kopfantrieb rechts
KL =	Kopfantrieb links

* auch mit Stollengurt ausstattbar

PRODUKTBESCHREIBUNG FÖRDERBAND TB30 EINGURT



Verschiedene Standardbreiten stehen zur Verfügung; die Länge ist kundenspezifisch millimetergenau gefertigt. Das durchdachte Antriebskonzept bringt die Kraft verlustarm und ohne Schlupf aufs Band. Für höhere Belastungen, insbesondere mit Staubbetrieb, empfehlen wir das Chassis mit Gleitblecheinlage (ab Chassisbreite 60).

Als Antrieb hat man die Wahl zwischen einem bürstenlosen DC-Motor für variable Geschwindigkeiten und einem Drehstrommotor für fixe Geschwindigkeiten.

PRODUKTBESCHREIBUNG FÖRDERBAND TB30 DOPPELGURT



Das Förderband TB30 Doppelgurt eignet sich neben normalen Aufgaben auch noch für Spezialitäten wie:

- Bearbeitungen von unten (zum Beispiel Überprüfen oder Kontaktieren von unten)
- Transport von empfindlichen Produkten (Gurtauflage ist nur 2×16 mm).

Ein kräftiger Antrieb, robuste Gurte und ein Baukastensystem von Einzelkomponenten passen diesen Bandtyp optimal an seine Aufgaben an. Verschiedene Standardbreiten stehen zur Verfügung; die Länge ist kundenspezifisch millimetergenau gefertigt. Auch der Abstand zwischen den Gurten kann auf Kundenwunsch angepasst werden. Nehmen Sie hierfür Kontakt auf mit unserem Projektmanagementteam.

Das durchdachte Antriebskonzept bringt die Kraft verlustarm und ohne Schlupf aufs Band.

Für Doppelgurtbänder empfehlen wir grundsätzlich immer Chassis mit Gleitblecheinlage. Bei Staubbetrieb ist die Gleitblecheinlage zwingend.

PRODUKTBESCHREIBUNG FÖRDERBAND TB30 TANDEM



Das Förderband TB30 Tandem eignet sich besonders für den Transport von grösseren Paletten und anderen formstabilen, sperrigen Produkten. Dabei werden zwei Förderbänder mittels einer Elastomerkupplung verbunden und kostengünstig mit nur einem Motor angetrieben. Der Abstand der beiden Bänder kann frei gewählt werden und beträgt maximal 1000 mm. Ein Baukastensystem von Einzelkomponenten passt diesen Bandtyp optimal an seine Aufgaben an. Verschiedene Standardbreiten stehen zur Verfügung; die Länge ist kundenspezifisch millimetergenau gefertigt. Das durchdachte Antriebskonzept bringt die Kraft verlustarm und ohne Schlupf aufs Band. Für höhere Belastungen, insbesondere mit Staubbetrieb, empfehlen wir das Chassis mit Gleitblecheinlage.

TECHNISCHE DATEN FÖRDERBAND TB30

Umgebungstemperatur	+10 bis +40 °C
Relative Luftfeuchtigkeit	< 85% (ohne Kondenswasserbildung)
Reinheitsgrad der Luft	normale Werkstattatmosphäre
Schalldruckpegel	< 60 dBA
Antriebe	
Bürstenloser DC-Motor	
Anschluss	über Regler
Spannung/Frequenz	1x200-240 V, 50 Hz / 1x100-120 V, 60 Hz
Leistung	120 W
Nennstrom	0.78 A
Schutzart	Motor IP65 / Regler IP20
Getriebeuntersetzung	10, 15, 30
Fördergeschwindigkeit	variabel (siehe S. 31-32)
Start-Stopp	8 Zyklen pro Minute
Drehstrommotor	
Spannung/Frequenz	3x400 V, 50 Hz / 3x460 V, 60 Hz
Leistung	90 W
Nennstrom	0.33 A / 0.29 A
Schutzart	IP44
Getriebeuntersetzungen	10.18, 15, 25.42, 40, 60.83, 120
Fördergeschwindigkeit	fix* (siehe S. 33-36)
Start-Stopp	8 Zyklen pro Minute
Material	
Chassis	Aluminium, farblos eloxiert
Gleitblech	Stahl rostfrei
Umlenkrollen	Stahl rostfrei, Kunststoff
Antriebsrolle	Aluminium aufgummiert PU, Stahl
Antriebseinheit	Stahl rostfrei, Aluminium farblos eloxiert
Getriebemotor	Aluminium, Stahl, Kunststoff
Gewährleistung	3 Jahre Motoren und Getriebe 1 Jahr Transportgurte gelten als Verschleissteile und sind somit von der Garantie ausgeschlossen

* nicht für den Betrieb mit Frequenzumrichter vorgesehen

Gewicht bürstenloser DC-Motor

Gewicht Basislänge L = 1000 mm		Mittenantrieb [kg]	Kopfantrieb [kg]	Verlängerung pro Meter [kg]	Mittenantrieb [kg]	Kopfantrieb [kg]	Verlängerung pro Meter [kg]
Eingurt	TB30-45	5.5	5.5	2.1	-	-	-
	TB30-60	6.7	6.7	2.3	7.4	7.4	2.5
	TB30-80	7.2	7.2	2.6	7.9	7.9	2.8
	TB30-105	7.6	7.6	3.1	8.3	8.3	3.8
	TB30-140	8.3	8.3	3.7	9.0	9.0	4.6
	TB30-185	9.2	9.2	4.4	9.9	9.9	5.7
	TB30-250	10.8	10.8	5.8	11.4	11.4	7.6
Doppelgurt	TB30-105	7.6	7.6	3.1	8.3	8.3	3.8
	TB30-140	8.3	8.3	3.7	9.0	9.0	4.6
	TB30-185	9.2	9.2	4.4	9.9	9.9	5.7
	TB30-250	10.8	10.8	5.8	11.4	11.4	7.6
Tandem	TB30-60	21.4	21.4	9.9	21.8	21.8	10.3
	TB30-80	23.0	23.0	10.5	23.4	23.4	10.9
	TB30-105	24.8	24.8	11.5	26.2	26.2	12.9
	TB30-140	27.4	27.4	12.7	29.2	29.2	14.5
	TB30-185	29.6	29.6	14.1	32.2	32.2	16.7
	TB30-250	36.4	36.4	19.9	40.0	40.0	20.5

Gewicht Drehstrommotor

Gewicht Basislänge L = 1000 mm		Mittenantrieb [kg]	Kopfantrieb [kg]	Verlängerung pro Meter [kg]	Mittenantrieb [kg]	Kopfantrieb [kg]	Verlängerung pro Meter [kg]
Eingurt	TB30-45	8.1	8.1	2.1	-	-	-
	TB30-60	9.3	9.3	2.3	10.0	10	2.5
	TB30-80	9.8	9.8	2.6	10.5	10.5	2.8
	TB30-105	10.2	10.2	3.1	10.9	10.9	3.8
	TB30-140	10.9	10.9	3.7	11.6	11.6	4.6
	TB30-185	11.8	11.8	4.4	12.5	12.5	5.7
	TB30-250	13.4	13.4	5.8	14.0	14.0	7.6
Doppelgurt	TB30-105	10.2	10.2	3.1	10.9	10.9	3.8
	TB30-140	10.9	10.9	3.7	11.6	11.6	4.6
	TB30-185	11.8	11.8	4.4	12.5	125.	5.7
	TB30-250	13.4	13.4	5.8	14.0	14.0	7.6
Tandem	TB30-60	24.0	24.0	9.9	24.4	24.4	10.3
	TB30-80	25.6	25.6	10.5	26.0	26.0	10.9
	TB30-105	27.4	27.4	11.5	28.8	28.8	12.9
	TB30-140	30.0	30.0	12.7	31.8	31.8	14.5
	TB30-185	32.2	32.2	14.1	34.8	34.8	16.7
	TB30-250	39.0	39.0	19.9	42.6	42.6	20.5

ANTRIEBSVERSION



Bürstenloser DC-Motor mit externem Regler

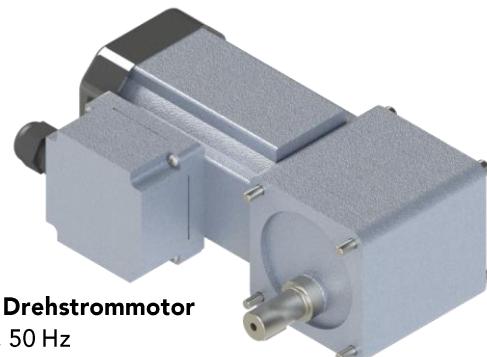
1 x 200-240 V, 50 Hz
1 x 100-120 V, 60 Hz



Regler

- variable Geschwindigkeit bei manueller Bedienung (stufenlos)
- Hinterlegung von bis zu vier Geschwindigkeiten bei Ansteuerung über I/O's
- einfache Drehrichtungsänderung
- einstellbare Beschleunigungsrampe
- Ein/Aus Funktion

Verbindungskabel Motor <-> Regler
erhältlich in den Längen 1, 5 und 10 m



3-Phasen Drehstrommotor

3 x 400 V, 50 Hz
3 x 460 V, 60 Hz
für fixe Fördergeschwindigkeiten

Für den Antrieb stehen in der Standardausführung zwei verschiedene Motortypen zur Auswahl. Bei variabler Geschwindigkeit wird der bürstenlose DC-Motor empfohlen. Dieser verfügt über eine hohe Schutzklasse und ist inklusive Regler zu einem marktgerechten Preis erhältlich. Über den Regler ist der Motor manuell oder auch digital über I/O's ansteuerbar. Der externe Regler kann abhängig von der geforderten Schutzart direkt am Förderband platziert, oder auch in einem Schaltschrank untergebracht werden.

Bevorzugt der Kunde eine Anschlussspannung von 3x400V/50Hz (3x460V, 60Hz), empfehlen wir den 3-Phasen-Drehstrommotor, sofern der Arbeitsprozess ausschliesslich einer fixen Geschwindigkeit erfordert. Verschiedene Getriebeuntersetzungen stehen hier zur Auswahl.

BANDENDE

Es stehen verschiedene Bandenden zur Auswahl.

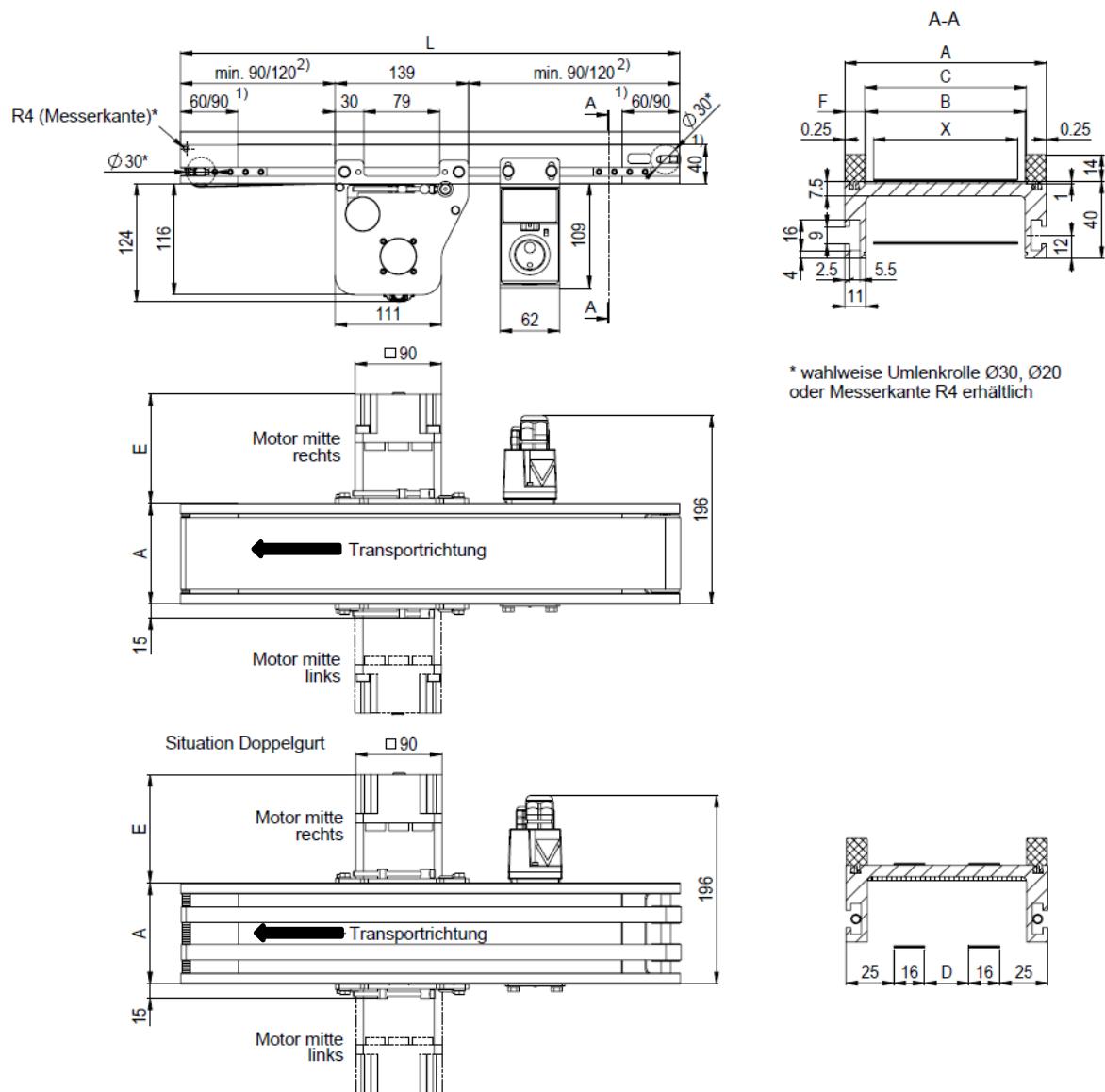
Je nach Anwendung kann der Durchmesser der Umlenkrollen variieren ($\varnothing 20$ mm, $\varnothing 30$ mm oder $\varnothing 40$ mm).

Für einen sanften und sicheren Transport von Kleinteilen – speziell im Übergang von Band zu Band - kann ein Bandende mit einer Messerkante mit Radius R4 mm gewählt werden.

Die Abmessungen der Bandenden sind auf den Seiten 13 – 20 zu finden.

Bandende	Mittenantrieb	Kopfantrieb
Bandende mit Umlenkrolle $\varnothing 30$ mm, Eingurt		
Bandende mit Umlenkrolle $\varnothing 30$ mm, Doppelgurt		
Bandende mit Umlenkrolle $\varnothing 20$ mm, Eingurt		
Bandende mit Messerkante R4 mm, Eingurt		
Bandende mit Messerkante R4 mm, Doppelgurt		
Bandende mit Spannrolle $\varnothing 30$ mm, Eingurt Mittenantrieb: nur bei langem Spannweg		
Bandende mit Spannrolle $\varnothing 30$ mm, Doppelgurt Mittenantrieb: nur bei langem Spannweg		
Bandende mit Spannrolle $\varnothing 40$ mm, Eingurt Für Förderbänder mit Stollengurt		

MASSBILD FÖRDERBAND TB30/M BÜRSTENLOSER DC-MOTOR



ⁱ⁾ 60mm bei Bandende mit Umlenkrolle oder Messerkante / 90mm bei Bandende mit Spannrolle (für erhöhten Spannweg)
ⁱⁱ⁾ 90mm bei Bandende mit Umlenkrolle oder Messerkante / 120mm bei Bandende mit Spannrolle (für erhöhten Spannweg)

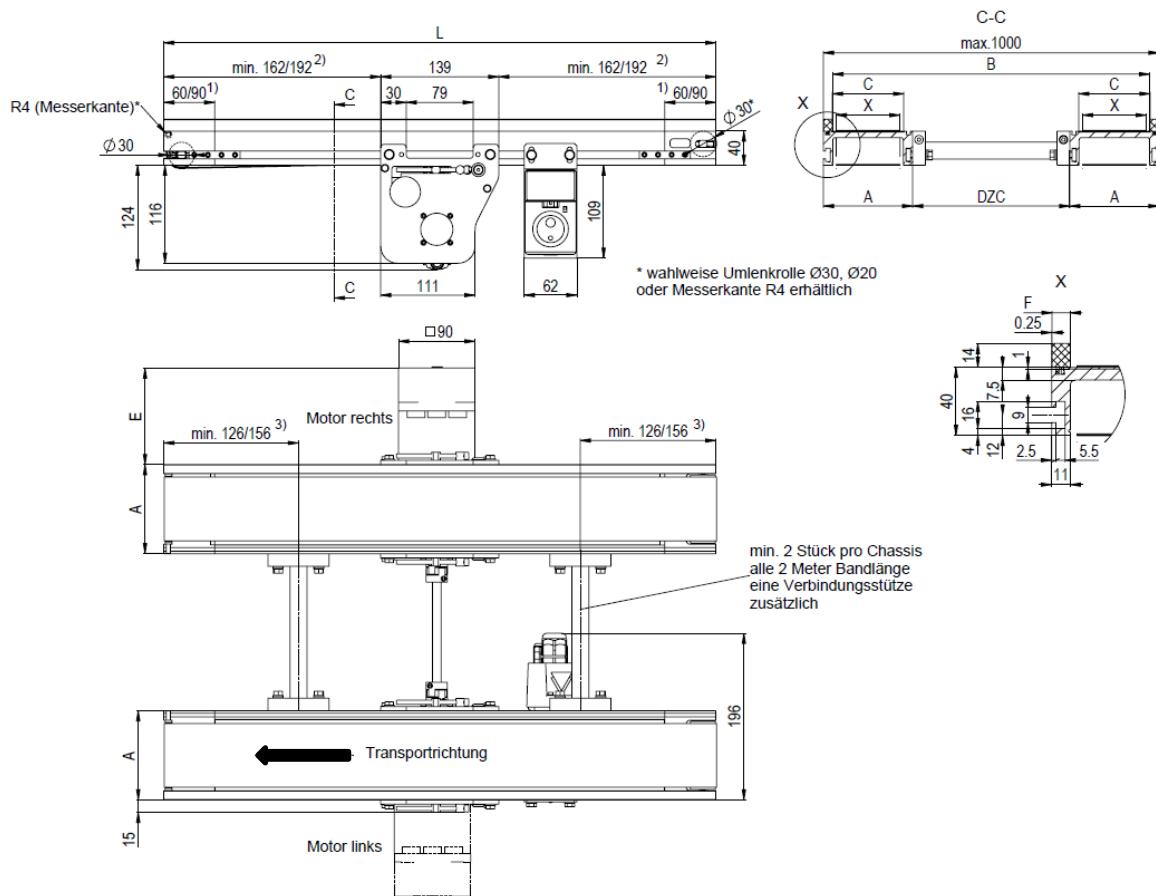
Typ		TB30-45	TB30-60	TB30-80	TB30-105	TB30-140	TB30-185	TB30-250
A Chassis	[mm]	45	60	80	105	140	185	250
B Förderbreite ± 0.5 ⁱ⁾	[mm]	0-23	0-38	0-58	17-83	52-118	97-163	162-228
C Gleitblechbreite	[mm]	-	39	59	84	119	164	229
D Gurtdistanz	[mm]				23	58	103	168
X Gurtbreite ⁱⁱ⁾	[mm]	15	30	50	75	110	155	220
E Motor	[mm]			Getriebeuntersetzung 10/15: 30:	101 114			
F Seitenführungsbreite	[mm]					abhängig von der Förderbreite B		
L Gesamtlänge ⁱⁱⁱ⁾	[mm]	$L_{\min}=385/325$ mit Regler/ohne Regler; mit verstellbaren Seitenführungen $L_{\min}+40$ $L_{\max}=10'000$						

ⁱ⁾ Förderbreite für Förderbänder mit fixen Seitenführungen. Förderbreite mit verstellbaren Seitenführungen auf Seite 53.

ⁱⁱ⁾ Angabe der Gurtbreite für Eingurt-Ausführung. Gurtbreite bei Doppelgurt immer 2x 16 mm

ⁱⁱⁱ⁾ Die Maximallänge wird je nach Fördermasse, Gurttyp, Gurtbreite oder Betriebsart reduziert.

MASSBILD FÖRDERBAND TB30/M TANDEM BÜRSTENLOSER DC-MOTOR



¹⁾ 60mm bei Bandende mit Umlenkrolle oder Messerkante / 90mm bei Bandende mit Spannrolle (für erhöhten Spannweg)

2) 162mm bei Bandende mit Umlenkrolle oder Messerkante / 192mm bei Bandende mit Spannrolle (für erhöhten Spannweg)

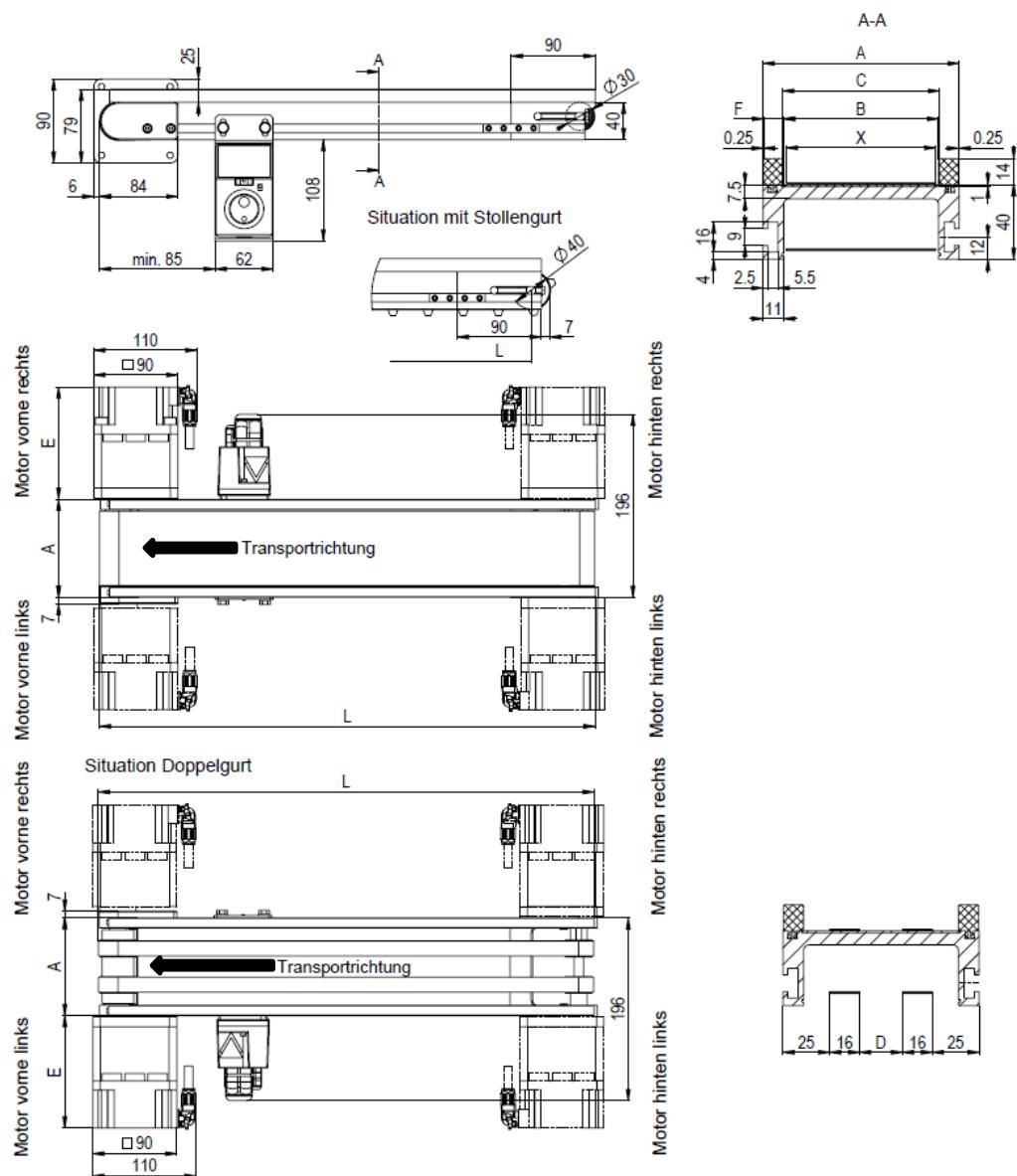
³⁾ 126mm bei Bandende mit Umlenkrolle oder Messerkante / 156mm bei Bandende mit Spannrolle (für erhöhten Spannweg)

Typ		TB30-60	TB30-80	TB30-105	TB30-140	TB30-185	TB30-250		
A Chassis	[mm]	60	80	105	140	185	250		
B Förderbreite ±0.5 ⁱ⁾	[mm]	178-978	218-978	268-978	338-978	428-978	558-978		
C Gleitblechbreite	[mm]	39	59	84	119	164	229		
X Gurtbreite	[mm]	30	50	75	110	155	220		
E Motor	[mm]	Getriebeunterersetzung 10/15: 30:			101				
F Seitenführungsbreite	[mm]	standardmäßig 10.75 (fixe Seitenführung)							
DZC Distanz Chassis	[mm]	minimale Distanz fixe Seitenführungen verstellbare Seitenführung Typ B und C verstellbare Seitenführung Typ A		80 B-2xA+22 B-2xA+8 B-2xA					
L Gesamtlänge ⁱⁱ⁾	[mm]	$L_{\min}=469$ mit Regler/ohne Regler; mit verstellbaren Seitenführungen $L_{\min}+40$ $L_{\max}=10'000$							

^{b)} Förderbreite für Förderbänder mit fixen Seitenführungen. Förderbreite mit verstellbaren Seitenführungen auf Seite 53.

ii) Die Maximallänge wird je nach Fördermasse, Gurttyp, Gurtbreite oder Betriebsart reduziert.

MASSBILD FÖRDERBAND TB30/K BÜRSTENLOSER DC-MOTOR



Förderband TB30 Kopfantrieb ist in der Ausführung vorne rechts, vorne links, hinten rechts oder hinten links erhältlich sowie als Eingurt oder Doppelgurt (ab Baugrosse TB30-105) Förderband.

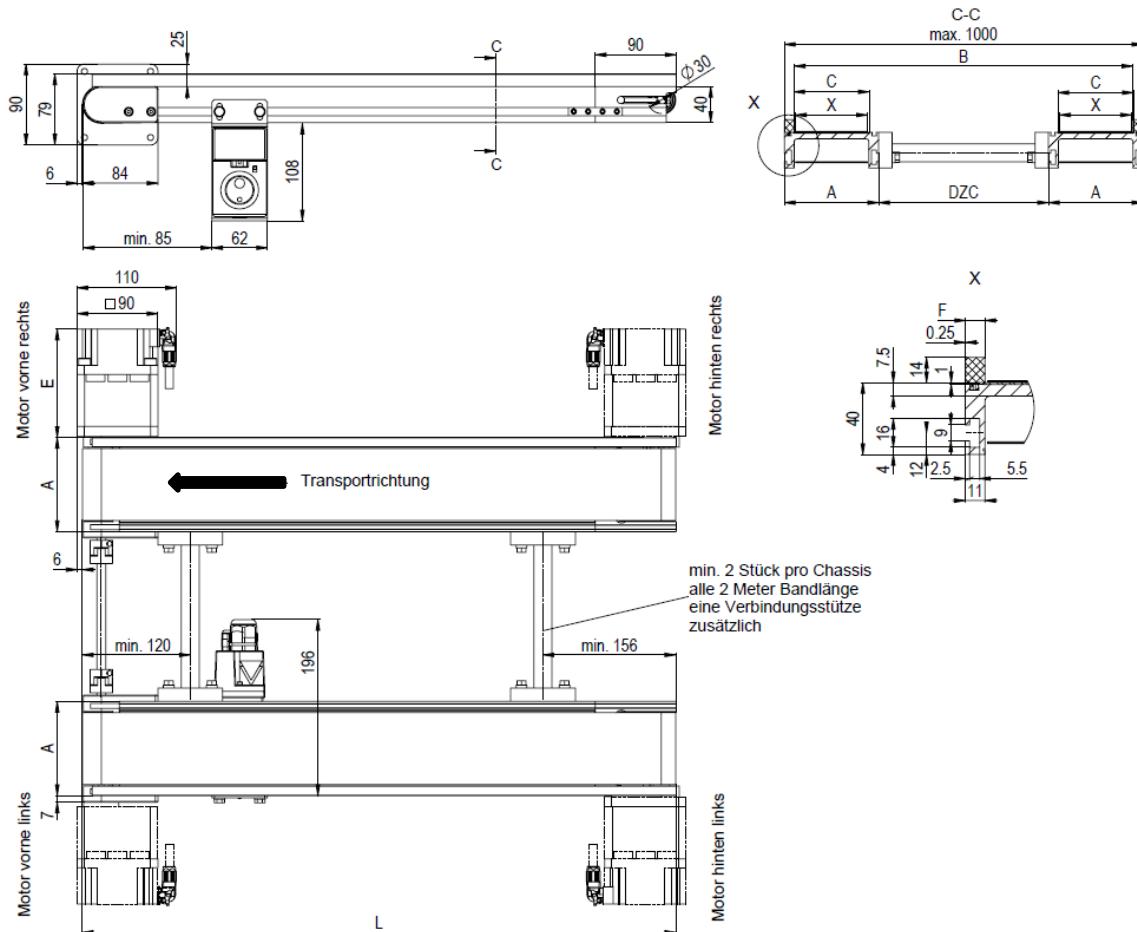
Typ		TB30-45	TB30-60	TB30-80	TB30-105	TB30-140	TB30-185	TB30-250
A Chassis	[mm]	45	60	80	105	140	185	250
B Förderbreite ± 0.5 ⁱ⁾	[mm]	0-23	0-38	0-58	17-83	52-118	97-163	162-228
C Gleitblechbreite	[mm]	-	39	59	84	119	164	229
D Gurtdistanz	[mm]				23	58	103	168
X Gurtbreite ⁱⁱ⁾	[mm]	15	30	50	75	110	155	220
E Motor	[mm]			Getriebeunterersetzung 10/15: 30: 121	108	108	108	108
F Seitenführungsbreite	[mm]				abhängig von der Förderbreite B			
L Gesamtlänge ⁱⁱⁱ⁾	[mm]				$L_{min}=300$; mit verstellbaren Seitenführungen $L_{min}+40$ $L_{max}=7'000$			

ⁱ⁾ Förderbreite für Förderbänder mit fixen Seitenführungen. Förderbreite mit verstellbaren Seitenführungen auf Seite 53.

ⁱⁱ⁾ Angabe der Gurtbreite für Eingurt-Ausführung. Gurtbreite bei Doppelgurt immer 2x 16 mm

ⁱⁱⁱ⁾ Die Maximallänge wird je nach Fördermasse, Gurtyp, Gurtbreite oder Betriebsart reduziert.

MASSBILD FÖRDERBAND TB30/K TANDEM BÜRSTENLOSER DC-MOTO

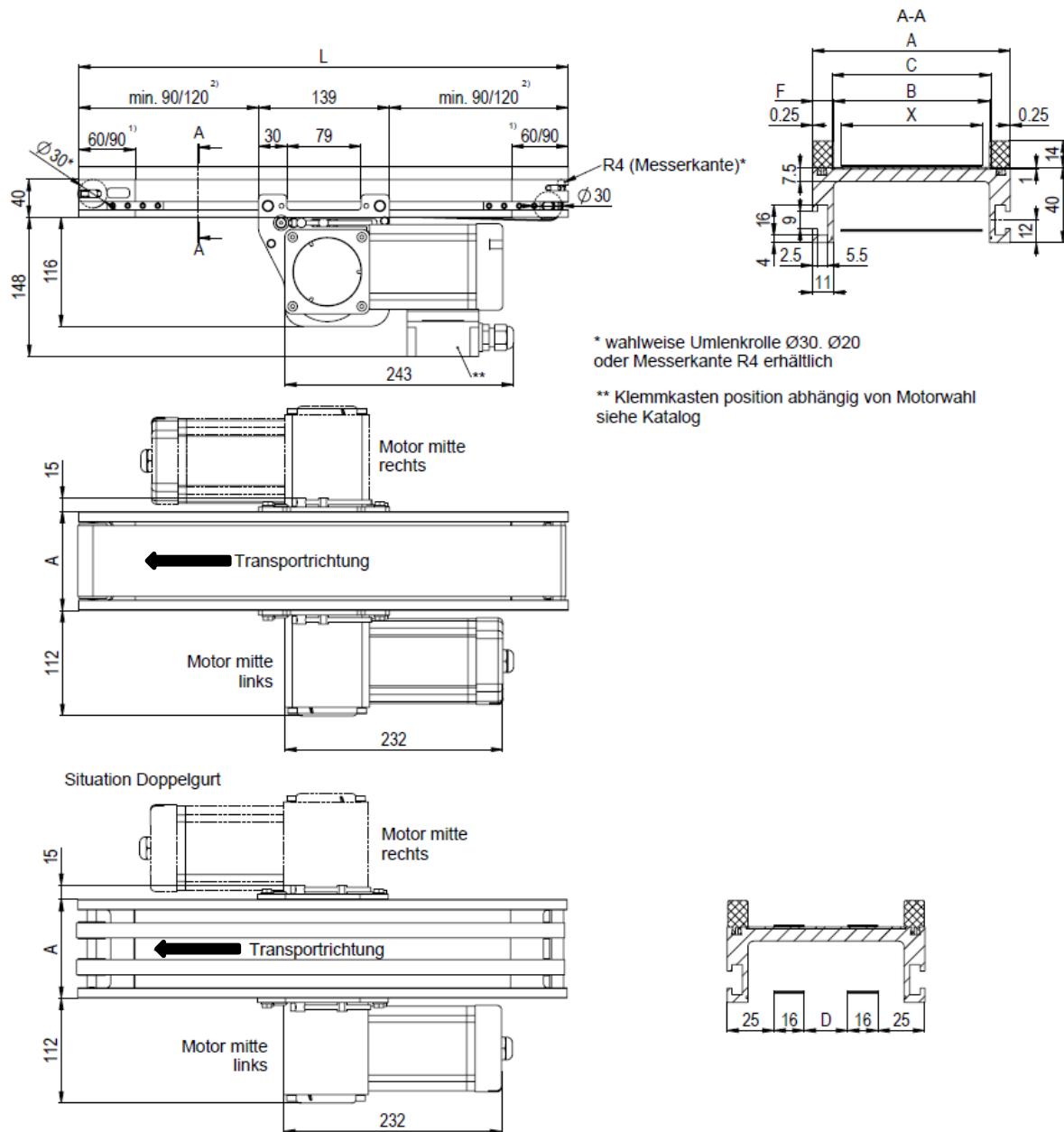


Typ		TB30-60	TB30-80	TB30-105	TB30-140	TB30-185	TB30-250
A Chassis	[mm]	60	80	105	140	185	250
B Förderbreite ± 0.5 ⁱ⁾	[mm]	178-978	218-978	268-978	338-978	428-978	558-978
C Gleitblechbreite	[mm]	39	59	84	119	164	229
X Gurtbreite	[mm]	30	50	75	110	155	220
E Motor	[mm]	Getriebeuntersetzung 10/15:			108		
					30:	121	
F Seitenführungsbreite	[mm]	standardmäßig 10.75 (fixe Seitenführung)					
DZC Distanz Chassis	[mm]	minimale Distanz fixe Seitenführungen			80		
		verstellbare Seitenführung Typ B und C			B-2xA+22		
		verstellbare Seitenführung Typ A			B-2xA+8		
L Gesamtlänge ⁱⁱ⁾	[mm]	$L_{\min}=353$; mit verstellbaren Seitenführungen $L_{\max}+40$					
		$L_{\max}=7'000$					

ⁱ⁾ Förderbreite für Förderbänder mit fixen Seitenführungen. Förderbreite mit verstellbaren Seitenführungen auf Seite 53.

ⁱⁱ⁾ Die Maximallänge wird je nach Fördermasse, Gurttyp, Gurtbreite oder Betriebsart reduziert.

MASSBILD FÖRDERBAND TB30/M DREHSTROMMOTOR



ⁱ⁾ 60mm bei Bandende mit Umlenkrolle oder Messerkante / 90mm bei Bandende mit Spannrolle (für erhöhten Spannweg)

ⁱⁱ⁾ 90mm bei Bandende mit Umlenkrolle oder Messerkante / 120mm bei Bandende mit Spannrolle (für erhöhten Spannweg)

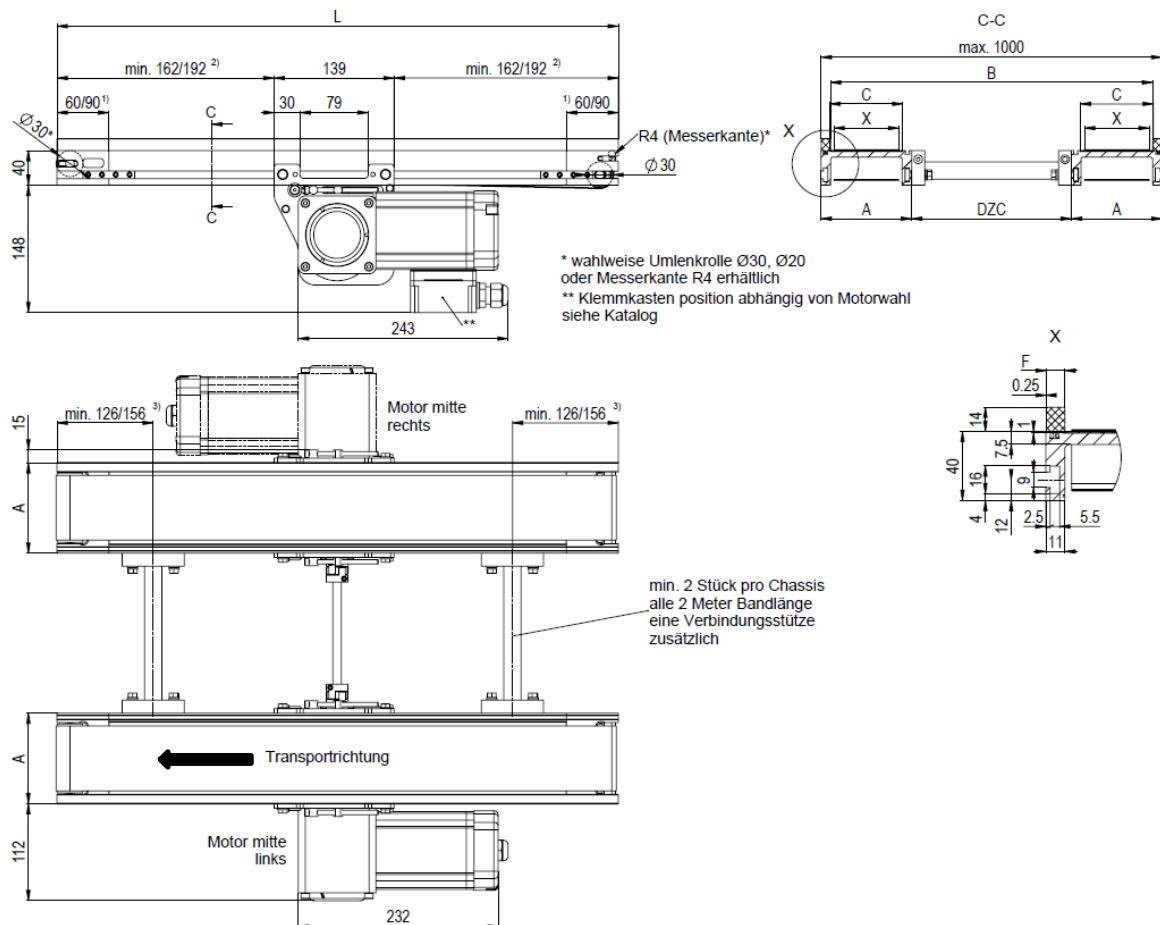
Typ		TB30-45	TB30-60	TB30-80	TB30-105	TB30-140	TB30-185	TB30-250
A Chassis	[mm]	45	60	80	105	140	185	250
B Förderbreite ±0.5 ⁱ⁾	[mm]	0-23	0-38	0-58	17-83	52-118	97-163	162-228
C Gleitblechbreite	[mm]	-	39	59	84	119	164	229
X Gurtbreite ⁱⁱ⁾	[mm]	15	30	50	75	110	155	220
D Gurtdistanz	[mm]				23	58	103	168
F Seitenführungsbreite	[mm]				abhängig von der Förderbreite B			
L Gesamtlänge ⁱⁱⁱ⁾	[mm]				$L_{\min}=368; L_{\max}=10'000$			

ⁱ⁾ Förderbreite für Förderbänder mit fixen Seitenführungen. Förderbreite mit verstellbaren Seitenführungen auf Seite 53.

ⁱⁱ⁾ Angabe der Gurtbreite für Eingurt-Ausführung. Gurtbreite bei Doppelgurt immer 2x 16 mm

ⁱⁱⁱ⁾ Die Maximallänge wird je nach Fördermasse, Gurttyp, Gurtbreite oder Betriebsart reduziert.

MASSBILD FÖRDERBAND TB30/M TANDEM DREHSTROMMOTOR



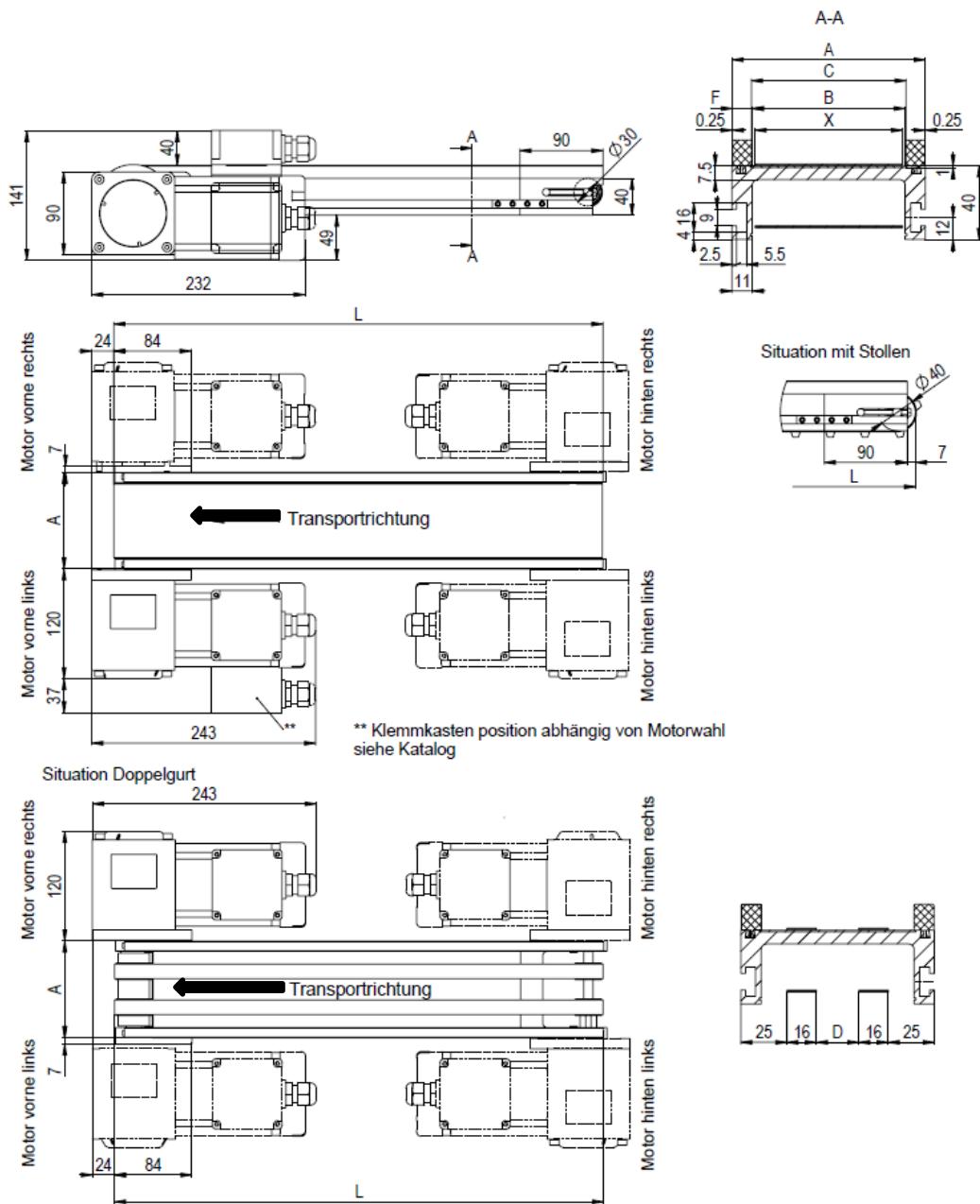
- ¹⁾ 60mm bei Bandende mit Umlenkrolle oder Messerkante / 90mm bei Bandende mit Spannrolle (für erhöhten Spannweg)
²⁾ 162mm bei Bandende mit Umlenkrolle oder Messerkante / 192mm bei Bandende mit Spannrolle (für erhöhten Spannweg)
³⁾ 126mm bei Bandende mit Umlenkrolle oder Messerkante / 156mm bei Bandende mit Spannrolle

Typ		TB30-60	TB30-80	TB30-105	TB30-140	TB30-185	TB30-250
A Chassis	[mm]	60	80	105	140	185	250
B Förderbreite ± 0.5 ⁱ⁾	[mm]	178-978	218-978	268-978	338-978	428-978	558-978
C Gleitblechbreite	[mm]	39	59	84	119	164	229
X Gurtbreite	[mm]	30	50	75	110	155	220
F Seitenführungsbreite	[mm]	standardmäßig 10.75 (fixe Seitenführung)					
DZC Distanz Chassis	[mm]	minimale Distanz fixe Seitenführungen verstellbare Seitenführung Typ B und C verstellbare Seitenführung Typ A					
L Gesamtlänge ⁱⁱ⁾	[mm]	$L_{\min}=469$; mit verstellbaren Seitenführungen $L_{\min}+40$ $L_{\max}=10'000$					

ⁱ⁾ Förderbreite für Förderbänder mit fixen Seitenführungen. Förderbreite mit verstellbaren Seitenführungen auf Seite 53.

ⁱⁱ⁾ Die Maximallänge wird je nach Fördermasse, Gurttyp, Gurtbreite oder Betriebsart reduziert.

MASSBILD FÖRDERBAND TB30/K DREHSTROMMOTOR



Förderband TB30 Kopfantrieb ist in der Ausführung vorne rechts, vorne links, hinten rechts oder hinten links erhältlich sowie als Eingurt oder Doppelgurt (ab Baugrosse TB30-105) Förderband.

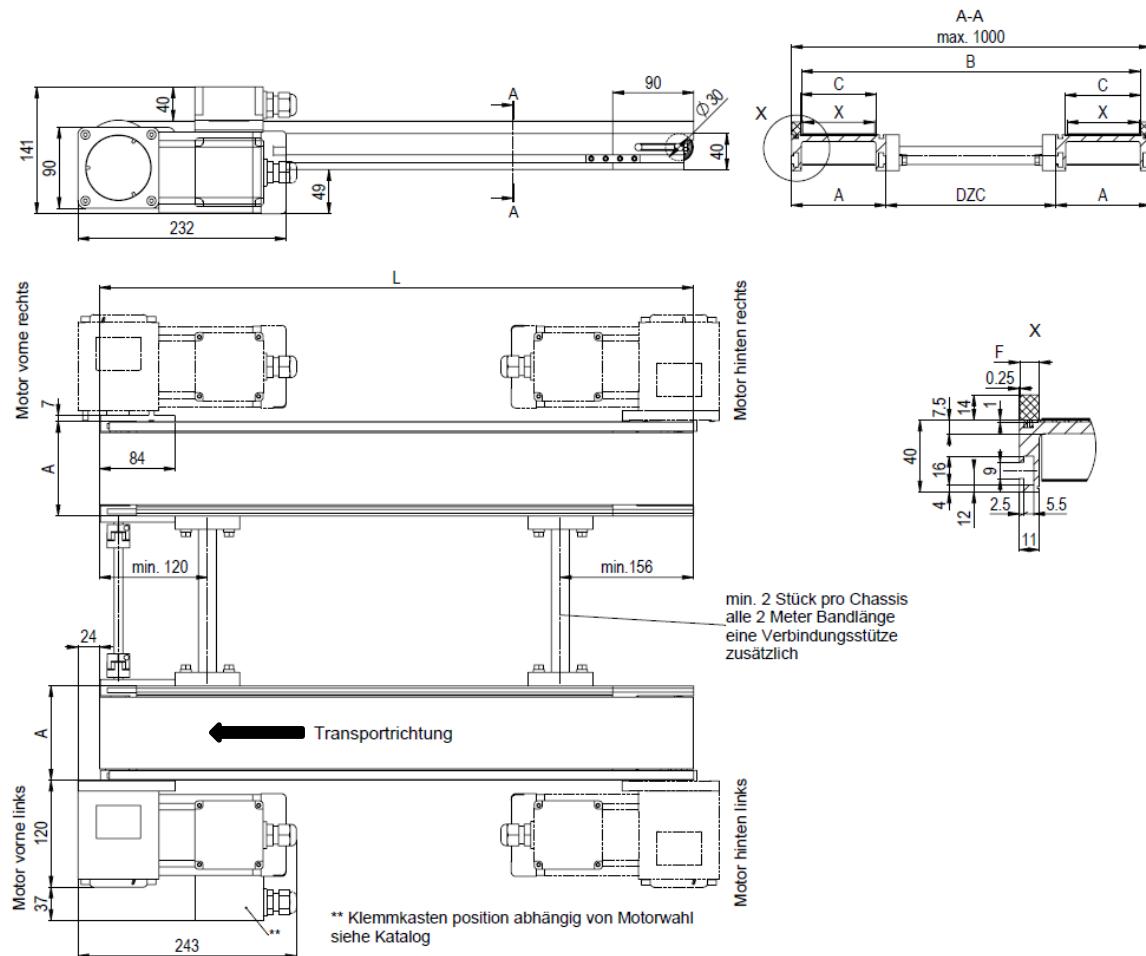
Typ		TB30-45	TB30-60	TB30-80	TB30-105	TB30-140	TB30-185	TB30-250
A Chassis	[mm]	45	60	80	105	140	185	250
B Förderbreite ⁱ⁾	[mm]	0-23	0-38	0-58	17-83	52-118	97-163	162-228
C Gleitblechbreite	[mm]	-	39	59	84	119	164	229
X Gurtbreite ⁱⁱ⁾	[mm]	15	30	50	75	110	155	220
D Gurtdistanz	[mm]				23	58	103	168
F Seitenführungsbreite	[mm]	abhängig von der Förderbreite B						
L Gesamtlänge ⁱⁱⁱ⁾	[mm]	$L_{min}=300; L_{max}=7'000$						

ⁱ⁾ Förderbreite für Förderbänder mit fixen Seitenführungen. Förderbreite mit verstellbaren Seitenführungen auf Seite 53.

ⁱⁱ⁾ Angabe der Gurtbreite für Eingurt-Ausführung. Gurtbreite bei Doppelgurt immer 2x 16 mm

ⁱⁱⁱ⁾ Die Maximallänge wird je nach Fördermasse, Gurtyp, Gurtbreite oder Betriebsart reduziert.

MASSBILD FÖRDERBAND TB30/K TANDEM DREHSTROMMOTOR



Typ	TB30-60	TB30-80	TB30-105	TB30-140	TB30-185	TB30-250
A Chassis [mm]	60	80	105	140	185	250
B Förderbreite $\pm 0.5^{\text{i}}$ [mm]	178-978	218-978	268-978	338-978	428-978	558-978
C Gleitblechbreite [mm]	39	59	84	119	164	229
X Gurtbreite [mm]	30	50	75	110	155	220
F Seitenführungsbreite [mm]	standardmäßig 10.75 (fixe Seitenführung)					
DZC Distanz Chassis [mm]	minimale Distanz fixe Seitenführungen verstellbare Seitenführung Typ B und C verstellbare Seitenführung Typ A			80 B-2xA+22 B-2xA+8 B-2xA		
L Gesamtlänge $^{\text{ii}}$ [mm]	$L_{\min}=353$; mit verstellbaren Seitenführungen $L_{\min}+40$ $L_{\max}=7'000$					

ⁱ Förderbreite für Förderbänder mit fixen Seitenführungen. Förderbreite mit verstellbaren Seitenführungen auf Seite 53.

ⁱⁱ Die Maximallänge wird je nach Fördermasse, Gurtyp, Gurtbreite oder Betriebsart reduziert.

BERECHNUNGSFORMEL

FÖRDERBAND TB30/M

Berechnung der Chassislänge

Chassislänge	2 Bandende mit Umlenkrolle Ø30 / Ø20	$L_c=L-120$
	2 Bandende mit Spannrolle Ø30	$L_c=L-180$
	1 Bandende mit Umlenkrolle Ø30 / Ø20 und 1 Bandende mit Spannrolle Ø30	$L_c=L-150$
	2 Bandende mit Messerkante R4	$L_c=L-120$
	1 Bandende mit Messerkante R4 und 1 Bandende mit Umlenkrolle Ø30 / Ø20	$L_c=L-120$
	1 Bandende mit Messerkante R4 und 1 Bandende mit Spannrolle Ø30	$L_c=L-150$

Berechnung der Gleitblechlänge

Gleitblechlänge	$L_g=L_c-1$
-----------------	-------------

FÖRDERBAND TB30/K

Berechnung der Chassislänge

Chassislänge	Bandende mit Spannrolle Ø30 (ohne Stollen)	$L_c=L-131$
	Bandende mit Spannrolle Ø40 (mit Stollen)	$L_c=L-138$

Berechnung der Gleitblechlänge

Gleitblechlänge	$L_g=L_c-1$
-----------------	-------------

GURTTYPEN

PREISKLASSE 0: BEST PRICE

Herstellerbezeichnung		F-2EXWT 05 (mögliche Alternative zu FAB-2E)	F-5ENWT 09 (mögliche Alternative zu FNB-SE)	F-5EIWT (mögliche Alternative zu FNI-SEIWH-P1)	WVT-118 (mögliche Alternative zu ENI-SEE)
Gurt-Nummer		63	62	64	68
Dicke	[mm]	0.7	1.8	1.1	0.95
Masse	[kg/m ²]	0.75	1.9	1.0	1.0
Min. Rollendurchmesser	[mm]	15	25	15	25
Kantenradius	[mm]	R2	R7	R2	R12
k _{1%} nach Relaxation	[N/mm]	3	6	6	5
k _{zul.}	[N/mm]	5.5	14	9.5	8
Betriebstemp. dauernd	[°C]	-30/80	-20/80	-10/70	-20/80
Einsatzgebiet		L	L	L	Mo
Transportart	Horizontal	ja	ja	ja	ja
	Gutstau	nein	ja	ja	ja
	Gutabweisung	nein	nein	ja	ja
	Geneigt	ja	ja	ja	ja
Oberfläche Transportseite		fein	fein	imprägniertes Gewebe	imprägniertes Gewebe
Farbe Transportseite		weiss	weiss	weiss	hellgrau
Antistatisch		ja	ja	ja	ja
Lebensmittelecht		EU/FDA	EU/FDA	EU/FDA	nein
Messerkantentauglich		ja	nein	ja	nein
Stollentauglich		nein	ja	nein	nein

REIBUNGSZAHLEN

Gleitreibungszahl Werkstück auf Gurt (Transportseite)

(Die unten aufgeführten Angaben gelten als Richtwerte)

Werkstück aus Stahl	[μ _G]	F-2EXWT 05	F-5ENWT 09	F-5EIWT	WVT-118
		0.75	0.6	0.4	0.4

Legende:

- k_{1%} benötigte Kraft für 1% Dehnung
- k_{zul.} maximal zulässige Kraft
- L Lebensmittel
- Ch Chemie
- Ho Hochleistungsband, mechanisch und chemisch stark strapazierbar
- Mo Montagesysteme allgemein
- El Elektronikindustrie (elektr. leitend)
- Ph Pharma
- Oe Einfluss von Öl und Fett
- EU Erfüllt europäische Lebensmittelvorschriften*
- FDA Erfüllt US-amerikanische Lebensmittelvorschriften (Food and Drug Administration) *

* Für detaillierte Informationen siehe Datenblatt zum Gurt.

PREISKLASSE 0: BEST PRICE

Herstellerbezeichnung		H-5EFGT 14 (mögliche Alternative zu HNB-5E)	H-6EHDT (mögliche Alternative zu HAT-5E 15)
Gurt-Nummer		65	67
Dicke	[mm]	1.2	1.7
Masse	[kg/m ²]	1.4	1.7
Min. Rollendurchmesser	[mm]	15	24
Kantenradius	[mm]	R4	-
k _{1%} nach Relaxation	[N/mm]	6.5	4.4
k _{zul.}	[N/mm]	11	11
Betriebstemp. dauernd	[°C]	-30/90	-30/80
Einsatzgebiet		L	Ho, Mo, Oe
Transportart	Horizontal	ja	ja
	Gutstau	nein	nein
	Gutabweisung	nein	ja
	Geneigt	ja	ja
Oberfläche Transportseite		fein	fein
Farbe Transportseite		grün	dunkelgrün
Antistatisch		ja	ja
Lebensmittelecht		EU/FDA	nein
Messerkantentauglich		ja	nein
Stollentauglich		ja	ja

REIBUNGSZAHLEN

Gleitreibungszahl Werkstück auf Gurt (Transportseite)
(Die unten aufgeführten Angaben gelten als Richtwerte)

		H-5EFGT 14	H-6EHDT
Werkstück aus Stahl	[μ _G]	0.75	2

Legende:

- k_{1%} benötigte Kraft für 1% Dehnung
- k_{zul.} maximal zulässige Kraft
- L Lebensmittel
- Ch Chemie
- Ho Hochleistungsband, mechanisch und chemisch stark strapazierbar
- Mo Montagesysteme allgemein
- El Elektronikindustrie (elektr. leitend)
- Ph Pharma
- Oe Einfluss von Öl und Fett
- EU Erfüllt europäische Lebensmittelvorschriften*
- FDA Erfüllt US-amerikanische Lebensmittelvorschriften (Food and Drug Administration) *

* Für detaillierte Informationen siehe Datenblatt zum Gurt.

PREISKLASSE 1: STANDARD

Herstellerbezeichnung		FNB-5E	FAB-2E	FNI-5EIWH-P1	HNB-5E 14
Gurt-Nummer		10	11	12	20
Dicke	[mm]	1.3	0.7	0.95	1.3
Masse	[kg/m ²]	1.5	0.7	0.85	1.5
Min. Rollendurchmesser	[mm]	15	15	15	15
Kantenradius	[mm]	R4	R4	R4	R4
k _{1%} nach Relaxation	[N/mm]	4.8	2.4	4.4	4.8
k _{zul.}	[N/mm]	11	5.5	9	11
Betriebstemp. dauernd	[°C]	-15/80	-30/80	-40/110	-20/90
Einsatzgebiet		L, Ch, Ph	L	L	L, Ch, Ph, Mo, Oe
Transportart	Horizontal	ja	ja	ja	ja
	Gutstau	ja	nein	ja	ja
	Gutabweisung	ja	nein	ja	ja
	Geneigt	nein	ja	nein	ja
Oberfläche Transportseite		glatt	fein	Gewebe	glatt
Farbe Transportseite		weiss	weiss	weiss	grün
Antistatisch		ja	ja	ja	ja
Lebensmittelecht		EU/FDA	EU/FDA	EU/FDA	EU/FDA
Messerkantentauglich		ja	ja	ja	ja
Stollentauglich		ja	nein	nein	ja

REIBUNGSZAHLEN

Gleitreibungszahl Werkstück auf Gurt (Transportseite)
(Die unten aufgeführten Angaben gelten als Richtwerte)

		FNB-5E	FAB-2E	FNI-5EIWH-P1	HNB-5E 14
Werkstück aus Stahl	[μ _g]	0.35	0.75	0.25	0.45

Legende:

- k_{1%} benötigte Kraft für 1% Dehnung
- k_{zul.} maximal zulässige Kraft
- L Lebensmittel
- Ch Chemie
- Ho Hochleistungsband, mechanisch und chemisch stark strapazierbar
- Mo Montagesysteme allgemein
- El Elektronikindustrie (elektr. leitend)
- Ph Pharma
- Oe Einfluss von Öl und Fett
- EU Erfüllt europäische Lebensmittelvorschriften*
- FDA Erfüllt US-amerikanische Lebensmittelvorschriften (Food and Drug Administration) *

* Für detaillierte Informationen siehe Datenblatt zum Gurt.

PREISKLASSE 2: HOCHWERTIG

Herstellerbezeichnung		ENI-SEE	HAT-5E 15	HRVT-101 TF-NRN ¹⁾
Gurt-Nummer		15	21	52
Dicke	[mm]	1.2	1.5	0.35
Masse	[kg/m ²]	1.2	1.8	0.68
Min. Rollendurchmesser	[mm]	20	25	30
Kantenradius	[mm]	R4	-	-
k _{1%} nach Relaxation	[N/mm]	4.4	4.8	5
k _{zul.}	[N/mm]	11	12	5
Betriebstemp. dauernd	[°C]	-30/80	0/80	-200/260
Einsatzgebiet		Mo, El	Ho	HT
Transportart	Horizontal	ja	ja	ja
	Gutstau	ja	nein	nein
	Gutabweisung	ja	nein	nein
	Geneigt	ja ²⁾	ja ³⁾	nein
Oberfläche Transportseite		imprägniertes Gewebe	strukturiert	glatt
Farbe Transportseite		schwarz	grün	braun
Antistatisch		ja	ja	nein
Lebensmittelrecht		nein	nein	EU
Messerkantentauglich		ja	nein	nein
Stollentauglich		nein	nein	nein

¹⁾ Nicht einsetzbar für Baugröße 185 und 250

²⁾ bis 8°, produktabhängig

³⁾ bis 30°, produktabhängig

REIBUNGSZAHLEN

Gleitreibungszahl Werkstück auf Gurt (Transportseite)
(Die unten aufgeführten Angaben gelten als Richtwerte)

		ENI-SEE	HAT-5E 15	HRVT-101 TF-NRN
Werkstück aus Stahl	[μ _G]	0.25	1	0.75

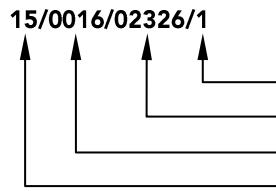
Legende:

- k_{1%} benötigte Kraft für 1% Dehnung
- k_{zul.} maximal zulässige Kraft
- L Lebensmittel
- Ch Chemie
- Ho Hochleistungsband, mechanisch und chemisch stark strapazierbar
- Mo Montagesysteme allgemein
- El Elektronikindustrie (elektr. leitend)
- Ph Pharma
- Oe Einfluss von Öl und Fett
- EU Erfüllt europäische Lebensmittelvorschriften*
- FDA Erfüllt US-amerikanische Lebensmittelvorschriften (Food and Drug Administration) *

* Für detaillierte Informationen siehe Datenblatt zum Gurt.

GURT-SCHLÜSSELLISTE

Aufbau unseres Schlüssels:



Verbindungscode (siehe Schlüssel unten)
Gurtlänge in mm (immer 5-stellig)
Gurtbreite in mm (immer 4-stellig)
Gurt-Nummer (siehe Schüssel unten)

Nr.	Gurtbezeichnung	Verbindungscode
10	FNB-5E	1 / 2 / 3 / 4
11	FAB-2E	1 / 2 / 3 / 4
12	FNI-5EIWH-P1	1 / 2 / 3 / 4
15	ENI-5EE	1 / 3 / 4
52	HRVT-101TF-NRN	1 / 4
20	HNB-5E 14	1 / 3 / 4
21	HAT-5E 15	1 / 3 / 4
62	F-5ENWT 09	1 / 4
63	F-2EXWT 05	1 / 4
64	F-5EIWT	1 / 4
65	H-5EFGT 14	1 / 4
67	H-6EHDT	1 / 4
68	WVT-118	1 / 4

Verbindungscode 1 = endlos flexproof

Verbindungscode 2 = endlos thermofix

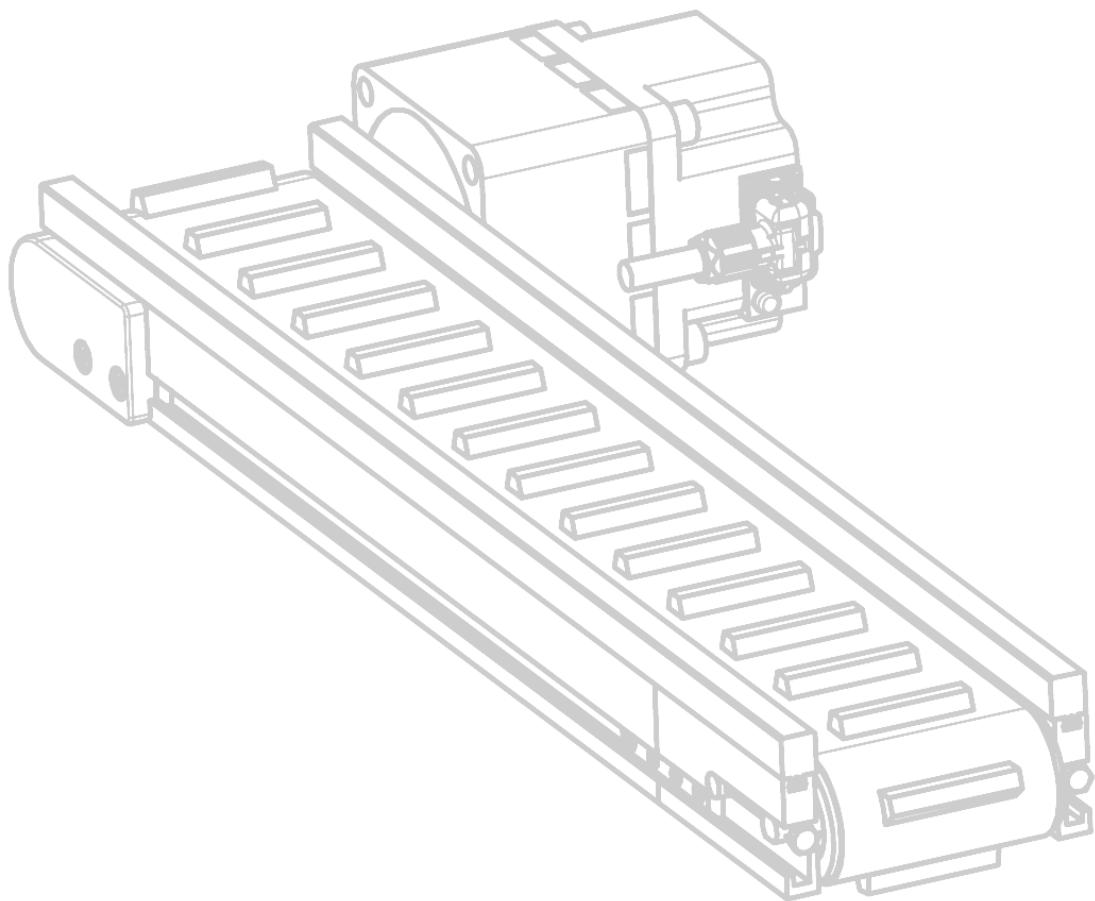
Verbindungscode 3 = offen ausgeschärt

Verbindungscode 4 = stumpf geschnitten

Verbindungscode 1 ist 2 vorzuziehen!

Für Ersatzgurte finden Sie die Informationen des Gurtes auf dem Typenschild des Förderbandes TB30 (Gurttyp, Gurtbreite und Länge).

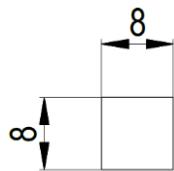
STOLLENGURTE



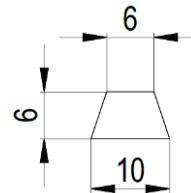
Optional können Förderbänder in Kopfantriebsversion auch mit Stollengurte ausgestattet werden. Die Stollen können dabei in verschiedenen Breiten der Anwendung entsprechend vom Kunden gewählt werden. Diverse Formen stehen dem Kunden zur Auswahl. Die Anzahl der Stollen auf dem Transportgurt kann ebenfalls frei gewählt werden unter der Beachtung des minimalen Abstandes. Siehe Seite 28 für Details.

STOLLEN FÜR FÖRDERBAND TB30¹⁾

Herstellerbezeichnung	E-PQ08-FW-C100	E-PQ08-FG-C100
Passend zu Gurttypen	F-5ENWT 09 FNB-5E	H-5EFGT 14 H-6EHDT HNB-5E 14
Min. Stollenabstand A	[mm]	40
Farbe	weiss	grün



Herstellerbezeichnung	E-PV10-FW-C200	E-PV10-FG-C200
Passend zu Gurttypen	F-5ENWT 09 FNB-5E	H-5EFGT 14 H-6EHDT HNB-5E 14
Min. Stollenabstand A [mm]		40
Farbe	weiss	grün



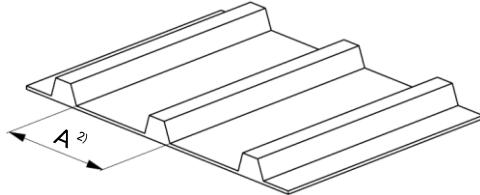
HINWEIS!

Für Stollenbänder min. Umlenkrollen Ø40mm.

Stollenabstand

$$\text{Stollenabstand A} = \frac{2 \times \text{Länge}^3 L [\text{mm}] + 48}{\text{Stollenanzahl}}$$

$$\text{Stollenzahl} = \frac{2 \times \text{Länge}^3 L [\text{mm}] + 48}{\text{Stollenabstand A}}$$



HINWEIS!

Wenn bei der Bestellung nicht anders vermerkt, gehen wir von folgendem aus:
Stollenbreite = Gurtbreite

¹⁾ Die Lieferfrist für Stollengurte beträgt mindestens zwei Wochen

2) Die Toleranz des Stollenabstandes A liegt bei ± 2 mm

³⁾ Länge L siehe Massbilder Seiten 15 /16 resp. 19 /20

BELASTUNGSGRENZEN

Damit das gewählte Förderband optimal den spezifischen Einsatzbedingungen entspricht, müssen alle Einflussfaktoren berücksichtigt werden. Die maximal zulässige Belastung eines Förderbandes ist durch zwei Elemente begrenzt:

- 1) Zulässige Gurtbelastung (m_G zul. siehe unten)
- 2) Belastungsgrenze des Antriebs (m_A zul. siehe Seite 30-32 für den DC-Motor, Seite 33-38 für den Drehstrommotor)

1. Belastungsgrenzen des Gurtes m_G

Festlegung der zulässigen Gurtbelastung m_G zul. mit Hilfe der drei Einflussfaktoren: Gurttyp, Gurtbreite X (in mm), Betriebsart.

Förderbetrieb	F-2EXWT 05	F-5ENWT 09	F-5EIWT	WVT-118	H-5EFGT 14	H-6EHDT	FNB-5E	FAB-2E	FNI- 5EIWH- P1	HNB-5E 14	ENI-5EE	HAT-5E 15	HRVT-101 TF-NRN
Gurtbreite [mm]	Bandbelastung von m_G zul. [kg] in Abhängigkeit vom Transportgurt												
15	18	37	32	27	37	37	37	18	30	37	37	37	16
2x16 (Doppelgurt)	39	79	68	57	79	79	79	39	65	79	79	79	36
30	37	74	64	54	74	74	74	37	61	74	74	74	33
50	62	124	107	90	124	124	124	62	101	124	124	124	56
75	93	186	161	135	186	186	186	93	152	186	186	186	84
110	137	274	236	199	274	274	274	137	224	274	274	274	124
155	193	386	333	280	386	386	386	193	316	386	386	386	-
220	274	548	473	398	548	548	548	274	448	548	548	548	-

Staubbetrieb	F-2EXWT 05	F-5ENWT 09	F-5EIWT	WVT-118	H-5EFGT 14	H-6EHDT	FNB-5E	FAB-2E	FNI- 5EIWH- P1	HNB-5E 14	ENI-5EE	HAT-5E 15	HRVT-101 TF-NRN
Gurtbreite [mm]	Bandbelastung von m_G zul. [kg] in Abhängigkeit vom Transportgurt												
15	-	13	12	10	-	-	13	-	13	13	13	-	-
2x16 (Doppelgurt)	-	28	26	22	-	-	28	-	28	28	28	-	-
30	-	26	24	20	-	-	26	-	26	26	26	-	-
50	-	44	41	34	-	-	44	-	44	44	44	-	-
75	-	66	62	52	-	-	66	-	66	66	66	-	-
110	-	97	91	76	-	-	97	-	97	97	97	-	-
155	-	137	128	108	-	-	137	-	137	137	137	-	-
220	-	195	182	153	-	-	195	-	195	195	195	-	-

Einschränkungen:

Beim Einsatz einer Messerkante werden die Belastungsgrenzen, je nach Baugröße und Anwendung, reduziert. Die Begrenzungen sind im Konfigurator ersichtlich.

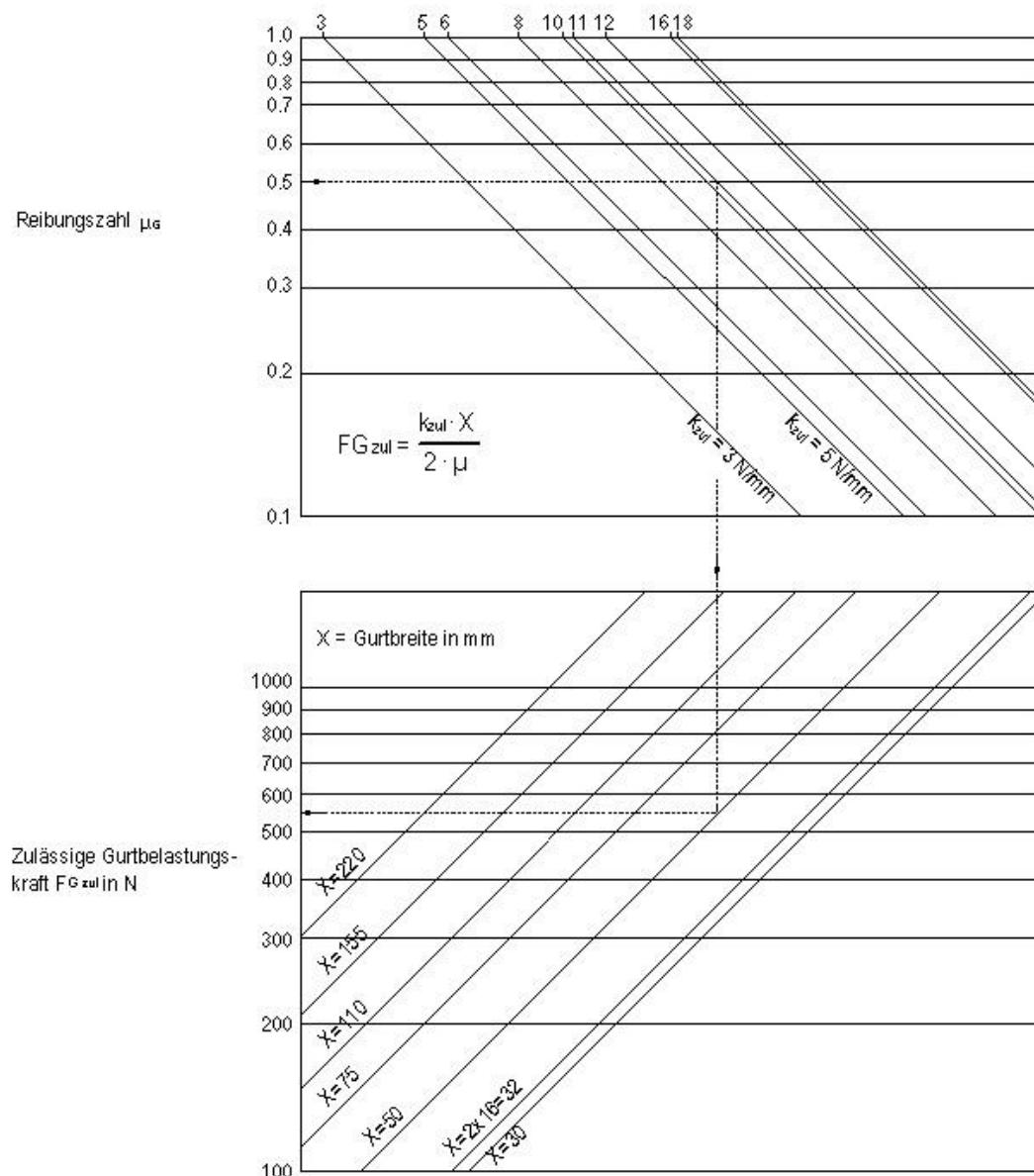
ZULÄSSIGE GURTBELASTUNG

Festlegung der zulässigen Gurtbelastung FG_{zul} [N] mit Hilfe der drei Angaben: Gurttyp (k_{zul} in N/mm), Reibungszahl (μ_g) und Gurtbreite X (in mm).

Berechnungsbeispiel:

Die zulässige Gurtbelastungskraft bei Gurttyp ENI-5EE ($k_{zul}=11$ N/mm) mit einer Gurtbreite von 50 mm im Staubetrieb ist:

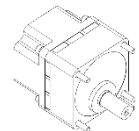
- aus der Tabelle unter Reibungszahlen Seiten 22-25, beim entsprechenden Gurt die Reibungszahl bei Staubetrieb ablesen = 0.5
- aus der Tabelle Seiten 22-25, beim entsprechenden Gurt k_{zul} ablesen
- aus dem Diagramm unter Reibungszahl 0.5 der gestrichelten, mit Pfeilen markierten Linie nachfolgen, ergibt einen Wert von ca. 550 N.



2. Belastungsgrenze bürstenloser DC-Motor m_A (Mittenantrieb)

Festlegung der zulässigen Belastungsgrenze des Antriebs $m_{A \text{ zul.}}$ mit Hilfe der drei Angaben: Bauform (Kopf- oder Mittenantrieb), Geschwindigkeit und Gurttyp.

Auswertung: Für die maximal zulässige Belastung des Förderbandes ist immer der kleinere der beiden Werte von m_G und m_A massgebend.

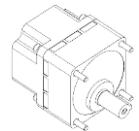


			Bandbelastung $m_{A \text{ zul.}} [\text{kg}]$												
			F-2EXWT 05	F-5ENWWT 09	F-5EWWT	NVT-118	H-5EFGT 14	H-6EHDT	FNB-5E	FAB-2E	FNI- 5EWHT- P1	HNB-5E 14	EIN-5EE	HAT-5E 15	HRVT- 101 TF- NPN
Mittenantrieb i=10 Art. Nr. 66686	v: 1.5-38.3 m/min	Förderbetrieb	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28
		Start- Stopp	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28
		Staubetrieb	-	8	10	10	-	-	11	-	14	10	14	-	-
	v: 38.3-57.4 m/min	Förderbetrieb	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
		Start- Stopp	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
		Staubetrieb	-	5	7	7	-	-	7	-	9	6	9	-	-
	v: 57.4-76.6 m/min	Förderbetrieb	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
		Start- Stopp	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
		Staubetrieb	-	2	3	3	-	-	3	-	4	2	4	-	-
Mittenantrieb i=15 Art. Nr. 66687	v: 1.0-25.5 m/min	Förderbetrieb	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54
		Start- Stopp	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54
		Staubetrieb	-	16	21	21	-	-	22	-	27	19	27	-	-
	v: 25.5-38.3 m/min	Förderbetrieb	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42
		Start- Stopp	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42
		Staubetrieb	-	12	16	16	-	-	17	-	21	15	21	-	-
	v: 38.3-51.1 m/min	Förderbetrieb	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
		Start- Stopp	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
		Staubetrieb	-	7	9	9	-	-	10	-	12	9	12	-	-
Mittenantrieb i=30 Art. Nr. 66688	v: 0.5-12.7 m/min	Förderbetrieb	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
		Start- Stopp	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
		Staubetrieb	-	37	49	49	-	-	50	-	50	45	50	-	-
	v: 12.7-19.1 m/min	Förderbetrieb	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
		Start- Stopp	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
		Staubetrieb	-	31	40	40	-	-	44	-	50	37	50	-	-
	v: 19.1-25.5 m/min	Förderbetrieb	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72
		Start- Stopp	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72
		Staubetrieb	-	21	27	27	-	-	30	-	36	25	36	-	-

Einschränkungen:

Beim Einsatz einer Messerkante werden die Belastungsgrenzen, je nach Baugröße und Anwendung, reduziert. Die Begrenzungen sind im Konfigurator ersichtlich.

2. Belastungsgrenze bürstenloser DC-Motor m_A (Kopfantrieb)

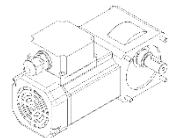


			Bandbelastung m_A zul. [kg]												
			F-2EXWT 05	F-5ENWT 09	F-5EIWT	WWT-118	H-5EFGT 14	H-6EHDT	FNB-5E	FAB-2E	FNL- SEIWH- P1	HNB-5E 14	ENI-5EE	HAT-5E 15	HRVT- 101 TF- NRN
Kopfantrieb i=10 Art. Nr. 66689	v: 1.0-25.7 m/min	Förderbetrieb	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71
		Start-Stopp	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71
		Staubetrieb	-	21	27	27	-	-	29	-	35	25	35	-	-
	v: 25.7-38.6 m/min	Förderbetrieb	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57
		Start-Stopp	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57
		Staubetrieb	-	16	22	22	-	-	24	-	28	20	28	-	-
	v: 38.6-51.5 m/min	Förderbetrieb	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41
		Start-Stopp	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41
		Staubetrieb	-	12	16	16	-	-	17	-	20	14	20	-	-
Kopfantrieb i=15 Art. Nr. 66690	v: 0.6-17.1 m/min	Förderbetrieb	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
		Start-Stopp	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
		Staubetrieb	-	32	42	42	-	-	46	-	50	39	50	-	-
	v: 17.1-25.7 m/min	Förderbetrieb	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93
		Start-Stopp	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93	93
		Staubetrieb	-	27	35	35	-	-	38	-	46	33	46	-	-
	v: 25.7-34.3 m/min	Förderbetrieb	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67
		Start-Stopp	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67
		Staubetrieb	-	19	26	26	-	-	28	-	33	24	33	-	-
Kopfantrieb i=30 Art. Nr. 66691	v: 0.4-8.5 m/min	Förderbetrieb	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
		Start-Stopp	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
		Staubetrieb	-	50	50	50	-	-	50	-	50	50	50	-	-
	v: 8.5-12.8 m/min	Förderbetrieb	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
		Start-Stopp	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
		Staubetrieb	-	50	50	50	-	-	50	-	50	50	50	-	-
	v: 12.8-17.1 m/min	Förderbetrieb	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
		Start-Stopp	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
		Staubetrieb	-	40	50	50	-	-	50	-	50	49	50	-	-

2. Belastungsgrenze Drehstrommotor m_A (3x400 V / 50 Hz, Mittenantrieb)

Festlegung der zulässigen Belastungsgrenze des Antriebs $m_{A \text{ zul.}}$ mit Hilfe der drei Angaben: Bauform (Kopf- oder Mittenantrieb), Geschwindigkeit und Gurttyp.

Auswertung: Für die maximal zulässige Belastung des Förderbandes ist immer der kleinere der beiden Werte von m_G und m_A massgebend.

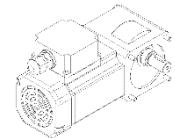


		Bandbelastung $m_{A \text{ zul.}} [\text{kg}]$ (3x400 V / 50 Hz)													
			F-2EXWT 05	F-5ENWWT 09	F-5EIWWT	WWT-118	H-5EFGT 14	H-6EHDT	FNB-5E	FAB-2E	FNI-5EIWH-P1	HNB-5E	ENI-5EE	HAT-5E 15	HRVT-101 TF-NRN
Mittenantrieb i=10.18 Art. Nr. 66692 / 66349	v: 27.3 m/min	Förderbetrieb	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	
		Start-Stopp	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	
		Staubetrieb	-	10	14	14	-	-	15	-	18	13	18	-	
Mittenantrieb i=15 Art. Nr. 66693 / 66350	v: 18.2 m/min	Förderbetrieb	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	61	
		Start-Stopp	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	
		Staubetrieb	-	18	23	23	-	-	25	-	30	22	30	-	
Mittenantrieb i=25.42 Art. Nr. 66694 / 66351	v: 10.9 m/min	Förderbetrieb	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
		Start-Stopp	64	64	64	64	64	64	64	64	64	64	64	64	
		Staubetrieb	-	32	42	42	-	-	45	-	50	39	50	-	
Mittenantrieb i=40 Art. Nr. 66695 / 66352	v: 6.8 m/min	Förderbetrieb	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
		Start-Stopp	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
		Staubetrieb	-	50	50	50	-	-	50	-	50	50	50	-	
Mittenantrieb i=60.83 Art. Nr. 66696 / 66353	v: 4.6 m/min	Förderbetrieb	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
		Start-Stopp	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
		Staubetrieb	-	50	50	50	-	-	50	-	50	50	50	-	
Mittenantrieb i=120 Art. Nr. 66697 / 66354	v: 2.3 m/min	Förderbetrieb	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
		Start-Stopp	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
		Staubetrieb	-	50	50	50	50	-	-	50	-	50	50	-	

Einschränkungen:

Beim Einsatz einer Messerkante werden die Belastungsgrenzen, je nach Baugröße und Anwendung, reduziert. Die Begrenzungen sind im Konfigurator ersichtlich.

2. Belastungsgrenze Drehstrommotor m_A(3x460 V / 60 Hz, Mittenantrieb)

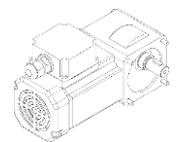


Bandbelastung m _A zul. [kg] (3x460 V / 60 Hz)															
			F-2EXWWT 05	F-5ENWWT 09	F-5EIWWT	WWT-118	H-5EFGT 14	H-6EHDT	FNB-5E	FAB-2E	FNI-5EIWH-P1	HNB-5E 14	ENI-5EE	HAT-SE 15	HRVT-101 TF-NRN
Mittenantrieb i=10.18 Art. Nr. 66692 / 66349	v: 31.6 m/min	Förderbetrieb	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
		Start-Stopp	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11
		Staubetrieb	-	7	10	10	-	-	11	-	13	9	13	-	-
Mittenantrieb i=15 Art. Nr. 66693 / 66350	v: 21.4 m/min	Förderbetrieb	46	46	46	46	61	46	46	46	46	61	46	46	46
		Start-Stopp	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23
		Staubetrieb	-	14	18	18	-	-	19	-	23	16	23	-	-
Mittenantrieb i=25.42 Art. Nr. 66694 / 66351	v: 12.6 m/min	Förderbetrieb	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86	86
		Start-Stopp	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48
		Staubetrieb	-	25	33	33	-	-	36	-	39	31	43	-	-
Mittenantrieb i=40 Art. Nr. 66695 / 66352	v: 8.0 m/min	Förderbetrieb	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
		Start-Stopp	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
		Staubetrieb	-	50	50	50	-	-	50	-	50	50	50	-	-
Mittenantrieb i=60.83 Art. Nr. 66696 / 66353	v: 5.3 m/min	Förderbetrieb	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
		Start-Stopp	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
		Staubetrieb	-	50	50	50	-	-	50	-	50	50	50	-	-
Mittenantrieb i=120 Art. Nr. 66697 / 66354	v: 2.6 m/min	Förderbetrieb	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
		Start-Stopp	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
		Staubetrieb	-	50	50	50	-	-	50	-	50	50	50	-	-

Einschränkungen:

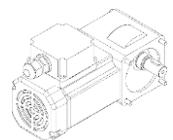
Beim Einsatz einer Messerkante werden die Belastungsgrenzen, je nach Baugröße und Anwendung, reduziert. Die Begrenzungen sind im Konfigurator ersichtlich.

2. Belastungsgrenze Drehstrommotor m_A (3x400 V / 50 Hz, Kopfantrieb)



		Bandbelastung m _A zul. [kg] (3x400 V / 50 Hz)												
		F-2EXWT 05	F-5ENWWT 09	F-5EIWT	WWT-118	H-5EFGT 14	H-6EHDT	FNB-5E	FAB-2E	FNL-5EWH-P1	HNB-5E	ENI-5EE	HAT-5E 15	HRVT-101 TF-NRN
Kopfantrieb i=10.18 Art. Nr. 66349 / 66692		Förderbetrieb	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53
		Start-Stopp	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26
		Staubetrieb	-	15	20	20	-	-	22	-	26	19	26	-
Kopfantrieb i=15 Art. Nr. 66350 / 66693		Förderbetrieb	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
		Start-Stopp	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48
		Staubetrieb	-	26	34	34	-	-	37	-	44	32	44	-
Kopfantrieb i=25.42 Art. Nr. 66351 / 66694		Förderbetrieb	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
		Start-Stopp	94	94	94	94	94	94	94	94	94	94	94	94
		Staubetrieb	-	47	50	50	-	-	50	-	50	50	50	-
Kopfantrieb i=40 Art. Nr. 66352 / 66695		Förderbetrieb	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
		Start-Stopp	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
		Staubetrieb	-	50	50	50	-	-	50	-	50	50	50	-
Kopfantrieb i=60.83 Art. Nr. 66353 / 66696		Förderbetrieb	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
		Start-Stopp	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
		Staubetrieb	-	50	50	50	-	-	50	-	50	50	50	-
Kopfantrieb i=120 Art. Nr. 66354 / 66697		Förderbetrieb	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
		Start-Stopp	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
		Staubetrieb	-	50	50	50	-	-	50	-	50	50	50	-

2. Belastungsgrenze Drehstrommotor m_A(3x460 V / 60 Hz, Kopfantrieb)



		Bandbelastung m _A zul. [kg] (3x460 V / 60 Hz)													
			F-2EXWT 05	F-5ENWWT 09	F-5EIWT	WWT-18	H-5EFGT 14	H-6EHDT	FNB-5E	FAB-2E	FNL-5EWH-P1	HNB-5E 41	ENI-5EE	HAT-5E 15	HRVT-101 TF-NRN
Kopfantrieb i=10.18 Art. Nr. 66349 / 66692	v: 21.2 m/min	Förderbetrieb	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38
		Start-Stopp	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
		Staubetrieb	-	11	15	15	-	-	16	-	19	14	19	-	-
Kopfantrieb i=15 Art. Nr. 66350 / 66693	v: 14.4 m/min	Förderbetrieb	68	68	68	68	68	68	68	68	68	68	68	68	68
		Start-Stopp	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34
		Staubetrieb	-	20	26	26	-	-	28	-	34	24	34	-	-
Kopfantrieb i=25.42 Art. Nr. 66351 / 66694	v: 8.5 m/min	Förderbetrieb	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
		Start-Stopp	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71
		Staubetrieb	-	37	49	49	-	-	50	-	50	45	50	-	-
Kopfantrieb i=40 Art. Nr. 66352 / 66695	v: 5.4 m/min	Förderbetrieb	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
		Start-Stopp	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
		Staubetrieb	-	50	50	50	-	-	50	-	50	50	50	-	-
Kopfantrieb i=60.83 Art. Nr. 66353 / 66696	v: 3.6 m/min	Förderbetrieb	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	10
		Start-Stopp	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
		Staubetrieb	-	50	50	50	-	-	50	-	50	50	50	-	-
Kopfantrieb i=120 Art. Nr. 66354 / 66697	v: 1.8 m/min	Förderbetrieb	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
		Start-Stopp	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
		Staubetrieb	-	50	50	50	-	-	50	-	50	50	50	-	-

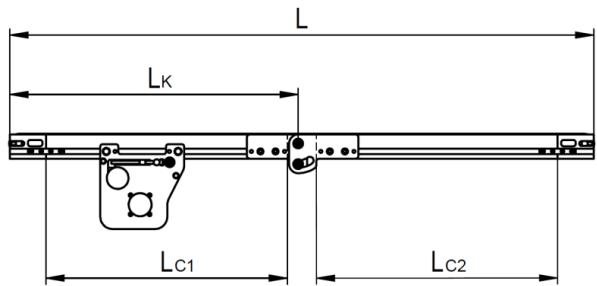
GELENK ZU FÖRDERBAND TB30



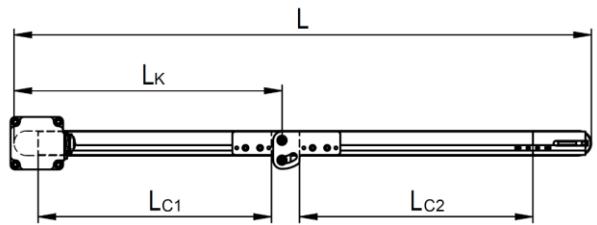
Optional kann das Förderband TB30 mit einem Gelenk ausgestattet werden, welches die Zu- oder Abfuhr mittels Steig- oder Neigtransport ermöglicht. Dabei kann der schräge Bandabschnitt bis zu 35 Grad gegenüber dem horizontalen Bandabschnitt geneigt werden. Das Gelenk ist sowohl für Eingurt- als auch für Doppelgurttbänder erhältlich und kann falls erwünscht auch bei Tandembändern eingesetzt werden.

GELENK ZU FÖRDERBAND TB30

Mittenantrieb:



Kopfantrieb:



L = Länge des Förderbandes

L_k = Lage des Gelenks (Bemessung immer vom Bandauslauf her)

L_{c1} = Länge des Chassis Bandabschnitt 1

L_{c2} = Länge des Chassis Bandabschnitt 2

G = Gurtlänge

Berechnung der Chassislänge

$$\text{Mittenantrieb: } L_{c1} = L_k - 78 \text{ mm}$$

$$L_{c2} = L - L_k - 90 \text{ mm}$$

$$\text{Kopfantrieb: } L_{c1} = L_k - 59 \text{ mm}$$

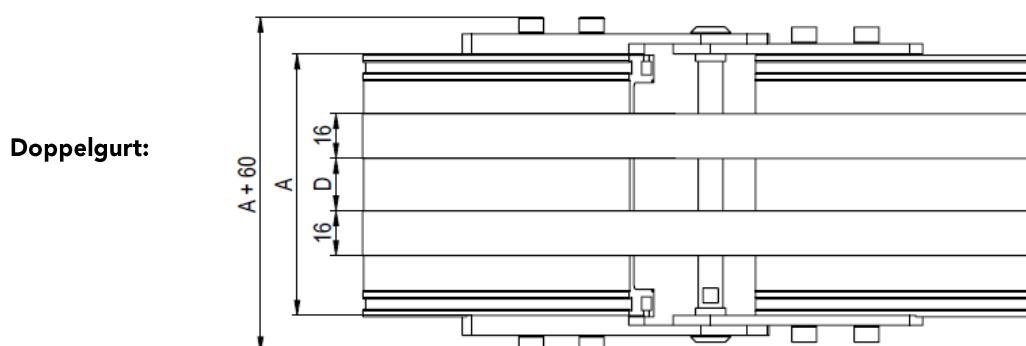
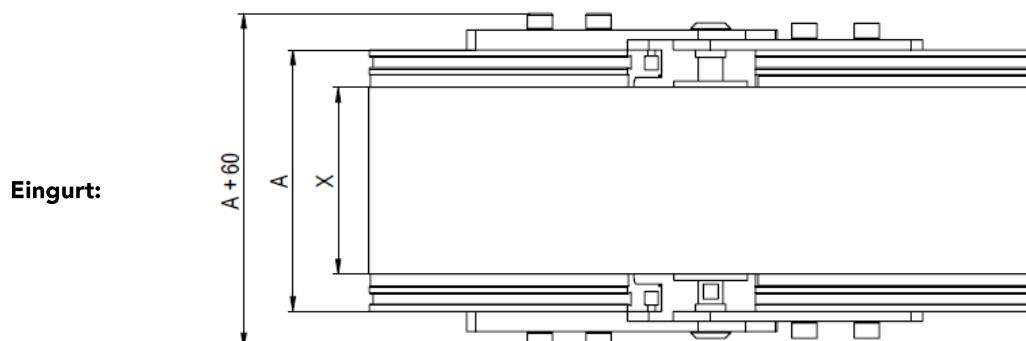
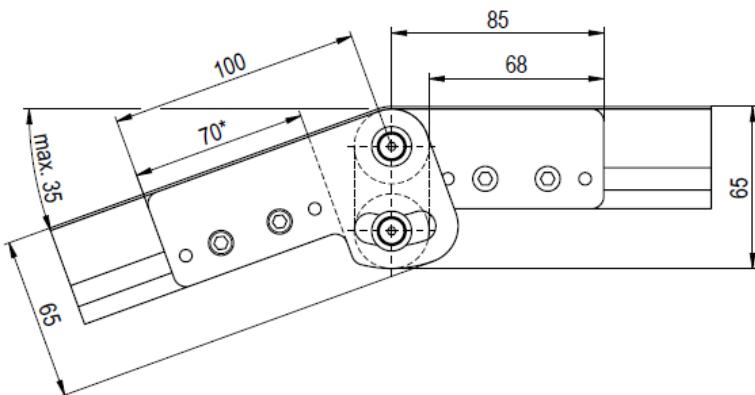
$$L_{c2} = L - L_k - 127 \text{ mm}$$

Berechnung der Gleitblechlänge

$$L_{G1} = L_{c1} - 1 \text{ mm}$$

$$L_{G2} = L_{c2} - 1 \text{ mm}$$

MASSBILD ZU GELENK



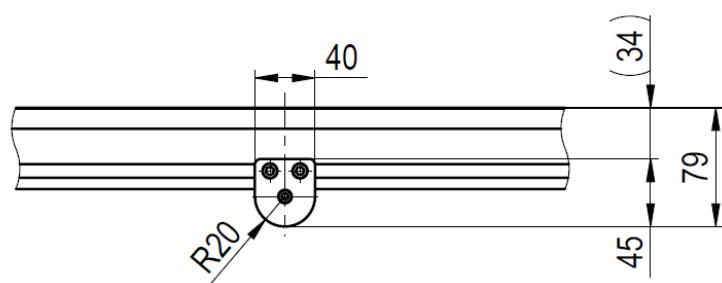
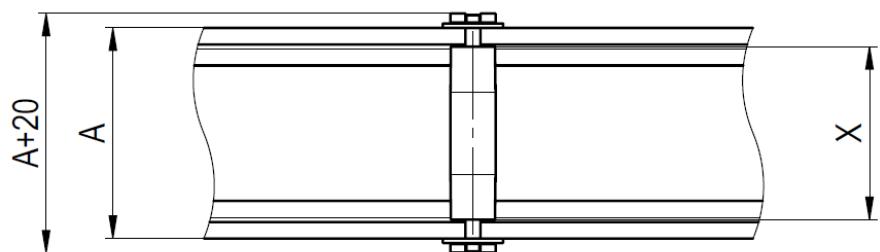
Typ	TB30-45	TB30-60	TB30-80	TB30-105	TB30-140	TB30-185	TB30-250
A Chassis [mm]	45	60	80	105	140	185	250
X Gurtbreite [mm]	15	30	50	75	110	155	220
D Gurtdistanz [mm]	-	-	-	23	58	103	168

GURTABSTÜTZUNG TB30



Optional kann das Förderband TB30 mit einer Gurtabstützung ausgestattet werden. Beim Einsatz von längeren Förderbändern, braucht es Gurtabstützungen, um das Durchhängen der Gurte zu verhindern.

MASSBILD ZU GURTABSTÜTZUNG



Typ	TB30-45	TB30-60	TB30-80	TB30-105	TB30-140	TB30-185	TB30-250
A chassis	45 mm	60 mm	80 mm	105 mm	140 mm	185 mm	250 mm
X rolle Breite	20 mm	35 mm	55 mm	80 mm	115 mm	160 mm	225 mm

KOMPONENTEN FÖRDERBAND TB30

Bürstenloser DC-Motor Mittenantrieb	Artikel Nr.	
Getriebemotor 1:10 Mittenantrieb	66686	
Getriebemotor 1:15 Mittenantrieb	66687	
Getriebemotor 1:30 Mittenantrieb	66688	
Bürstenloser DC-Motor Kopfantrieb	Artikel Nr.	
Getriebemotor 1:10 Kopfantrieb	66689	
Getriebemotor 1:15 Kopfantrieb	66690	
Getriebemotor 1:30 Kopfantrieb	66691	
Regler zu bürstenlosem DC-Motor	Artikel Nr.	
1x200-240 V,50 Hz	522033	
1x100-120 V,60 Hz	522034	
Verbindungskabel zu bürstenlosem DC-Motor	Artikel Nr.	
Verbindungskabel Motor<->Regler, L=1 m	522068	
Verbindungskabel Motor<->Regler, L=5 m	522070	
Verbindungskabel Motor<->Regler, L=10 m	522071	
Montageset zu Regler	Artikel Nr.	
Zur Montage am Förderband	66996	
Montagewinkel (DIN Schiene) für Regler	Artikel Nr.	
Zur Montage im Schaltschrank	522129	

KOMPONENTEN FÖRDERBAND TB30

Klemmkastenposition Ausführung A (Siehe auch Massbilder S.13-20)

Mittenantrieb



Kopfantrieb



Drehstrommotor 3x400 V / 50 Hz Ausführung A*

Transportgeschwindigkeit		Artikel Nr.
Mittenantrieb	Kopfantrieb	
27.3 m/min	18.6 m/min	66692
18.2 m/min	12.4 m/min	66693
10.9 m/min	7.4 m/min	66694
6.8 m/min	4.6 m/min	66695
4.6 m/min	3.1 m/min	66696
2.3 m/min	1.6 m/min	66697



Drehstrommotor 3x460 V / 60 Hz Ausführung A*

Transportgeschwindigkeit		Artikel Nr.
Mittenantrieb	Kopfantrieb	
31.6 m/min	21.2 m/min	66692
21.4 m/min	14.4 m/min	66693
12.6 m/min	8.5 m/min	66694
8.0 m/min	5.4 m/min	66695
5.3 m/min	3.6 m/min	66696
2.6 m/min	1.8 m/min	66697

*Ausführung A ist nicht kompatibel zu Förderbändern mit Motor vorne rechts und Motor hinten links.

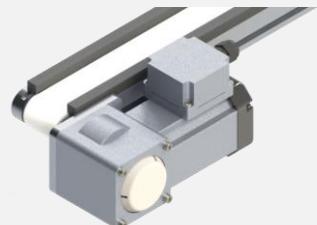
Klemmkastenposition Ausführung B

(Siehe auch Massbilder S.13-20)

Mittenantrieb



Kopfantrieb

**Drehstrommotor 3x400 V / 50 Hz Ausführung B**

Transportgeschwindigkeit		Artikel Nr.
Mittenantrieb	Kopfantrieb	
27.3 m/min	18.6 m/min	66349
18.2 m/min	12.4 m/min	66350
10.9 m/min	7.4 m/min	66351
6.8 m/min	4.6 m/min	66352
4.6 m/min	3.1 m/min	66353
2.3 m/min	1.6 m/min	66354

**Drehstrommotor 3x460 V / 60 Hz Ausführung B**

Transportgeschwindigkeit		Artikel Nr.
Mittenantrieb	Kopfantrieb	
31.6 m/min	21.2 m/min	66349
21.4 m/min	14.4 m/min	66350
12.6 m/min	8.5 m/min	66351
8 m/min	5.4 m/min	66352
5.3 m/min	3.6 m/min	66353
2.6 m/min	1.8 m/min	66354

KOMPONENTEN FÖRDERBAND TB30 MITTENANTRIEB

Antriebseinheit Mittenantrieb, Eingurt	Artikel Nr.
TB30-45/M	65674
TB30-60/M	65675
TB30-80/M	65676
TB30-105/M	65677
TB30-140/M	65678
TB30-185/M	65679
TB30-250/M	65680



Antriebseinheit Mittenantrieb, Doppelgurt	Artikel Nr.
TB30-105/M	65691
TB30-140/M	65692
TB30-185/M	65693
TB30-250/M	65694



Antriebseinheit Mittenantrieb, Tandem	Artikel Nr.
TB30-60/M	65969
TB30-80/M	65970
TB30-105/M	65971
TB30-140/M	65972
TB30-185/M	65973
TB30-250/M	65974



Bandverbindung	Artikel Nr.
	55312



KOMPONENTEN FÖRDERBAND TB30 MITTENANTRIEB

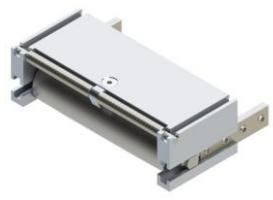
Bandende mit Umlenkrolle Ø 30, Eingurt	Artikel Nr.
TB30-45/M	56987
TB30-60/M	56988
TB30-80/M	56989
TB30-105/M	56990
TB30-140/M	63694
TB30-185/M	63695
TB30-250/M	63696
Bandende mit Umlenkrolle Ø 30, Doppelgurt	Artikel Nr.
TB30-105/M	56994
TB30-140/M	64079
TB30-185/M	64080
TB30-250/M	64081



Bandende mit Umlenkrolle Ø 20, Eingurt	Artikel Nr.
TB30-45/M	63664
TB30-60/M	63665
TB30-80/M	63666
TB30-105/M	63203
TB30-140/M	63667
TB30-185/M	63668
TB30-250/M	63669



Bandende mit Messerkante R4 Eingurt	Artikel Nr.
TB30-45/M	68315
TB30-60/M	68316
TB30-80/M	68317
TB30-105/M	68318
TB30-140/M	68319
TB30-185/M	68320
TB30-250/M	68321
Bandende mit Messerkante R4 Doppelgurt	Artikel Nr.
TB30-105/M	68322
TB30-140/M	68323
TB30-185/M	68324
TB30-250/M	68325



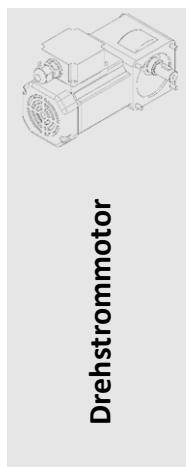
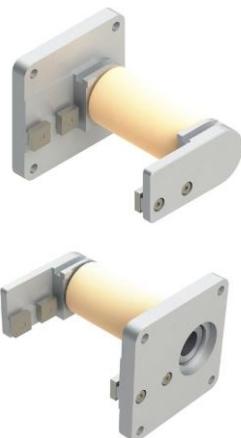
Bandende mit Spannrolle Ø 30, Eingurt	Artikel Nr.
TB30-45	66758
TB30-60	66759
TB30-80	66760
TB30-105	66761
TB30-140	66740
TB30-185	66762
TB30-250	66763
Bandende mit Spannrolle Ø 30, Doppelgurt	Artikel Nr.
TB30-105	66764
TB30-140	66742
TB30-185	66765
TB30-250	66766



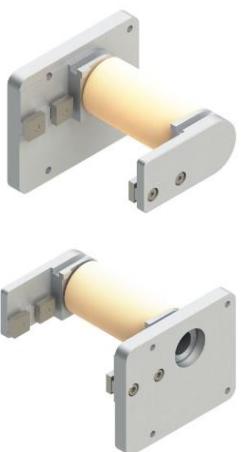
KOMPONENTEN FÖRDERBAND TB30 KOPFANTRIEB EINGURT



Antriebseinheit Kopfantrieb rechts, Eingurt	Artikel Nr.
TB30-45/KR	65876
TB30-60/KR	65877
TB30-80/KR	65882
TB30-105/KR	65892
TB30-140/KR	65894
TB30-185/KR	65904
TB30-250/KR	65906
Antriebseinheit Kopfantrieb links, Eingurt	Artikel Nr.
TB30-45/KL	65873
TB30-60/KL	65874
TB30-80/KL	65891
TB30-105/KL	65893
TB30-140/KL	65895
TB30-185/KL	65905
TB30-250/KL	65907



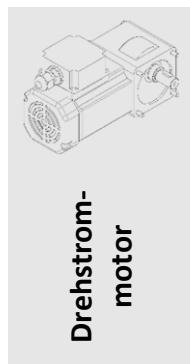
Antriebseinheit Kopfantrieb rechts, Eingurt	Artikel Nr.
TB30-45/KR	66602
TB30-60/KR	66603
TB30-80/KR	66604
TB30-105/KR	66605
TB30-140/KR	66606
TB30-185/KR	66607
TB30-250/KR	66608
Antriebseinheit Kopfantrieb links, Eingurt	Artikel Nr.
TB30-45/KL	66609
TB30-60/KL	66610
TB30-80/KL	66611
TB30-105/KL	66612
TB30-140/KL	66613
TB30-185/KL	66614
TB30-250/KL	66615



KOMPONENTEN FÖRDERBAND TB30 KOPFANTRIEB DOPPELGURT



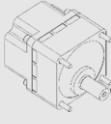
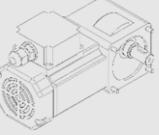
Antriebseinheit Kopfantrieb rechts, Doppelgurt	Artikel Nr.
TB30-105/KR	65917
TB30-140/KR	65919
TB30-185/KR	65921
TB30-250/KR	65923
Antriebseinheit Kopfantrieb links, Doppelgurt	Artikel Nr.
TB30-105/KL	65918
TB30-140/KL	65920
TB30-185/KL	65922
TB30-250/KL	65924



Antriebseinheit Kopfantrieb rechts, Doppelgurt	Artikel Nr.
TB30-105/KR	66620
TB30-140/KR	66621
TB30-185/KR	66622
TB30-250/KR	66623
Antriebseinheit Kopfantrieb links, Doppelgurt	Artikel Nr.
TB30-105/KL	66624
TB30-140/KL	66625
TB30-185/KL	66626
TB30-250/KL	66627



KOMPONENTEN FÖRDERBAND TB30 KOPFANTRIEB TANDEM

 Bürstenloser DC-Motor	Antriebseinheit Kopfantrieb rechts Tandem	Artikel Nr.
	TB30-60/KR	66405
	TB30-80/KR	66406
	TB30-105/KR	66407
	TB30-140/KR	66408
	TB30-185/KR	66409
	TB30-250/KR	66410
	Antriebseinheit Kopfantrieb links Tandem	Artikel Nr.
	TB30-60/KL	66412
	TB30-80/KL	66413
	TB30-105/KL	66414
	TB30-140/KL	66415
TB30-185/KL	66416	
TB30-250/KL	66417	
 Drehstrommotor	Antriebseinheit Kopfantrieb rechts Tandem	Artikel Nr.
	TB30-60/KR	66628
	TB30-80/KR	66629
	TB30-105/KR	66630
	TB30-140/KR	66631
	TB30-185/KR	66632
	TB30-250/KR	66633
	Antriebseinheit Kopfantrieb links Tandem	Artikel Nr.
	TB30-60/KL	66634
	TB30-80/KL	66635
	TB30-105/KL	66636
	TB30-140/KL	66637
TB30-185/KL	66638	
TB30-250/KL	66639	

KOMPONENTEN FÖRDERBAND TB30 KOPFANTRIEB

Bandende mit Spannrolle Ø 40, Eingurt	Artikel Nr.
TB30-45/K	57972
TB30-60/K	57973
TB30-80/K	57974
TB30-105/K	54874
TB30-140/K	65755
TB30-185/K	65761
TB30-250/K	65763



Bandende mit Spannrolle Ø 30, Eingurt	Artikel Nr.
TB30-45/K/M	66758
TB30-60/K/M	66759
TB30-80/K/M	66760
TB30-105/K/M	66761
TB30-140/K/M	66740
TB30-185/K/M	66762
TB30-250/K/M	66763

Bandende mit Spannrolle Ø 30, Doppelgurt	Artikel Nr.
TB30-105/K/M	66764
TB30-140/K/M	66742
TB30-185/K/M	66765
TB30-250/K/M	66766



KOMPONENTEN FÖRDERBAND TB30 MITTEN- UND KOPFANTRIEB

Gelenk Eingurt	Artikel Nr.
TB30-45/K/M	66699
TB30-60/K/M	49145
TB30-80/K/M	49146
TB30-105/K/M	49147
TB30-140/K/M	66659
TB30-185/K/M	66662
TB30-250/K/M	66665



Gelenk Doppelgurt	Artikel Nr.
TB30-105/K/M	54216
TB30-140/K/M	54217
TB30-185/K/M	54218
TB30-250/K/M	54219



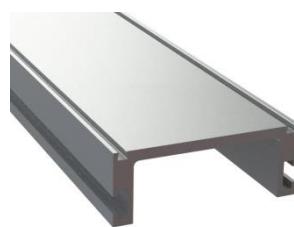
Gurtabstützung TB30	Artikel Nr.
TB30-45/K/M	55195
TB30-60/K/M	55196
TB30-80/K/M	55197
TB30-105/K/M	55198
TB30-140/K/M	68600
TB30-185/K/M	68601
TB30-250/K/M	68602



KOMPONENTEN FÖRDERBAND TB30

Chassis	Artikel Nr.
TB30-45 L =*	48396/....*
TB30-60 L =*	23584/....*
TB30-80 L =*	23583/....*
TB30-105 L =*	26330/....*
TB30-140 L =*	21476/....*
TB30-185 L =*	26331/....*
TB30-250 L =*	37435/....*

*kundenspezifisch in mm, max. 3000 mm (siehe Seite 21)



Chassis für Gleitblech	Artikel Nr.
TB30-60 L =*	58652/....*
TB30-80 L =*	58653/....*
TB30-105 L =*	58787/....*
TB30-140 L =*	58788/....*
TB30-185 L =*	58789/....*
TB30-250 L =*	58790/....*

*kundenspezifisch in mm, max. 3000 mm (siehe Seite 21)



Gleitblech rostfrei	Artikel Nr.
TB30-60 L =(bis max. 1500 mm)*	58791/0039/....*
TB30-80 L =(bis max. 1500 mm)*	58791/0059/....*
TB30-105 L =(bis max. 1500 mm)*	58791/0084/....*
TB30-140 L =(bis max. 1500 mm)*	58791/0119/....*
TB30-185 L =(bis max. 1500 mm)*	58791/0164/....*
TB30-250 L =(bis max. 2000 mm)*	58791/0229/....*

*kundenspezifisch in mm, mehrere Bleche möglich



Bei Bestellungen von Chassis für Gleitblech und Gleitblech ohne Montage, wird das Gleitblech **nur auf Kundenwunsch** bereits auf das Chassis geklebt.



HINWEIS!

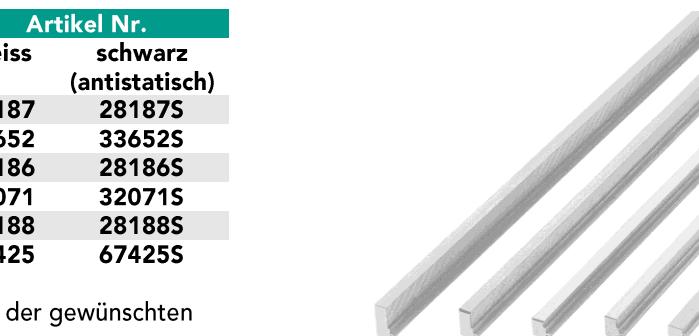
Lange Transportbänder mit mehreren Chassisteilen müssen an den Trennstellen zusätzlich abgestützt werden.

ZUBEHÖR FÖRDERBAND TB30

Seitenführung fix L = 2000 mm	Artikel Nr.
	weiss schwarz (antistatisch)
F = 10.75	28187 28187S
F = 15.75	33652 33652S
F = 20.75	28186 28186S
F = 26.75	32071 32071S
F = 35.75	28188 28188S
F = 43.75	67425 67425S

Bei der Montage des Bandes passen wir das Mass F der gewünschten Förderbreite an.

Neben den Standardbreiten sind auch projektspezifische Seitenführungen erhältlich

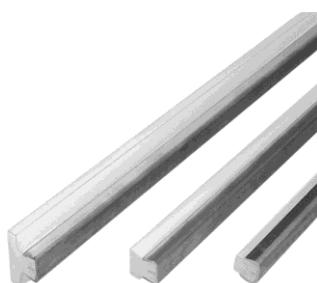


Seitenführung	Artikel Nr.
Typ A	504985/1000 504985/2000 504985/3000
Typ B	504986/1000 504986/2000 504986/3000
Typ C	504987/1000 504987/2000 504987/3000

Max. Förderbreite:

Typ A: Chassisbreite A

Typ B / C: Chassisbreite A - 8 mm



Halter verstellbar zu Seitenführung Typ A/B/C	Artikel Nr.
	43968

Spezielle Seitenführungen auf Anfrage



Verschiebedistanz pro Halter beträgt 45 mm.

Förderbreitebereich = max. Förderbreite – 90 mm

Für Seitenführungstyp A, B und C

0 – 1400 mm = 2 Halter

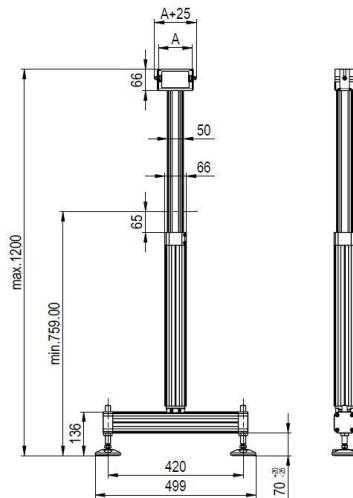
1400 mm – 2400 mm = 3 Halter

2400 mm – 3000 mm = 4 Halter



ZUBEHÖR FÖRDERBAND TB30

Bodenständer BS30 teleskopisch	A [mm]	Artikel Nr.
BS30-45	45	67089
BS30-60	60	67090
BS30-80	80	67091
BS30-105	105	67024
BS30-140	140	67092
BS30-185	185	67093
BS30-250	250	67094



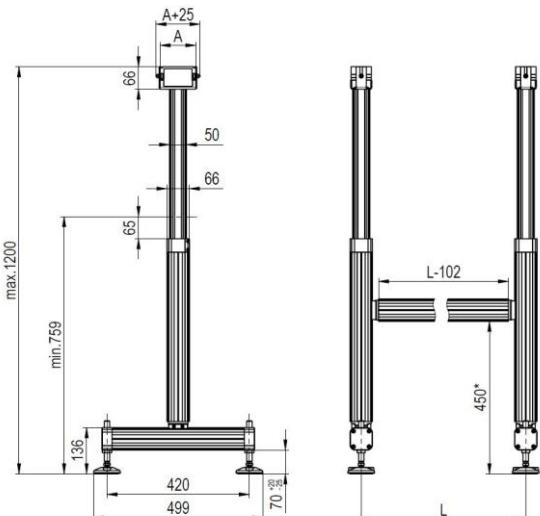
Arbeitshöhe H einstellbar
(Arbeitshöhe H = Gurtoberkante)
H = 759 – 1200 mm

759 > H > 1200 mm auf Anfrage



Doppelbodenständer BS30 teleskopisch	A [mm]	Artikel Nr.
BS30-45	45	67112/....
BS30-60	60	67113/....
BS30-80	80	67114/....
BS30-105	105	67115/....
BS30-140	140	67116/....
BS30-185	185	67117/....
BS30-250	250	67118/....

z.B.
L = 1200 mm
Art. Nr. 67112/1200



*nachträglich verschiebbar

Arbeitshöhe H einstellbar
(Arbeitshöhe H = Gurtoberkante)
H = 759 – 1200 mm
L = 400 – 2000 mm

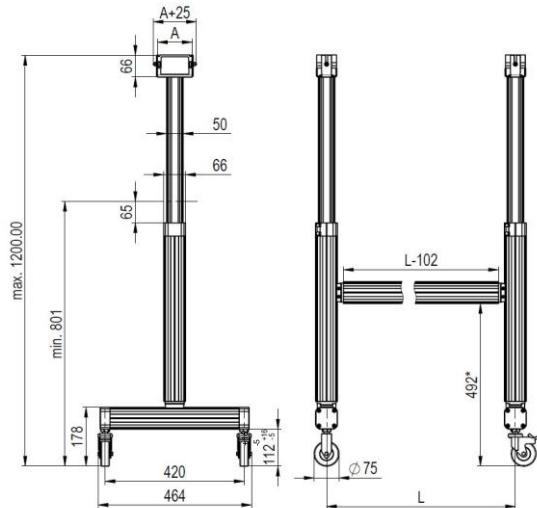
759 > H > 1200 mm und 400 > L > 2000 mm auf Anfrage



ZUBEHÖR FÖRDERBAND TB30

Doppelbodenständer BS30 teleskopisch, fahrbar	A [mm]	Artikel Nr.
BS30-45	45	67119/....
BS30-60	60	67120/....
BS30-80	80	67121/....
BS30-105	105	67122/....
BS30-140	140	67123/....
BS30-185	185	67124/....
BS30-250	250	67125/....

z.B.
L = 1200 mm
Art. Nr. 67119/1200



*nachträglich verschiebbar

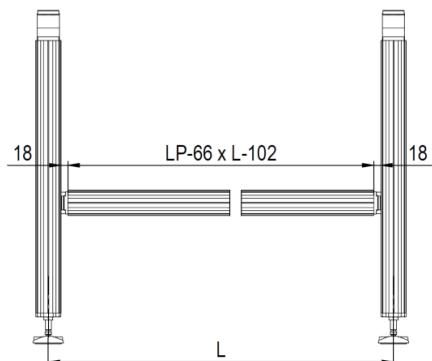


Arbeitshöhe H einstellbar
(Arbeitshöhe H = Gurtoberkante)
H = 801 – 1200 mm
L = 400 – 2000 mm

801 > H > 1200 mm und 400 > L > 2000 mm auf Anfrage

Längsstrebe LP-66-40	L [mm]	Artikel Nr.
	500-2000	67104/....

z.B.
L = 1200 mm
Art. Nr. 67104/1200

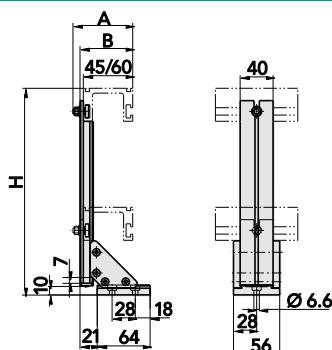


Kann als Längsstrebe zwischen den einzelnen Bodenständern eingesetzt werden.

ZUBEHÖR FÖRDERBAND TB30

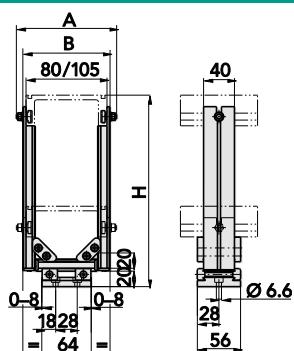
Tischständer zu TB30-45/TB30-60

Artikel Nr. siehe Tabelle unten



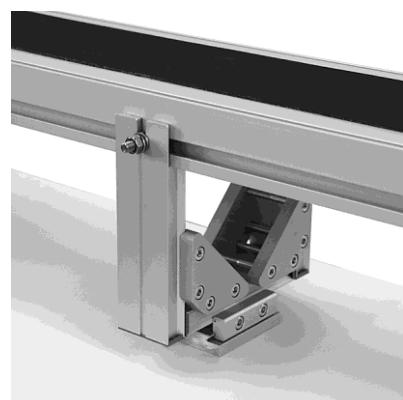
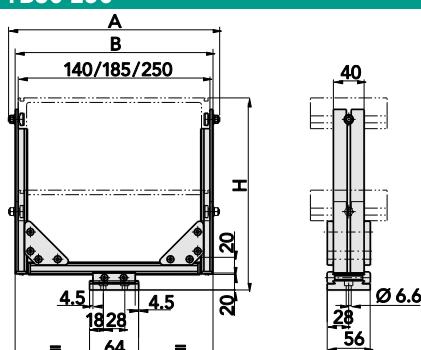
Tischständer zu TB30-80/TB30-105

Artikel Nr. siehe Tabelle unten



Tischständer zu TB30-140/TB30-185/ TB30-250

Artikel Nr. siehe Tabelle unten

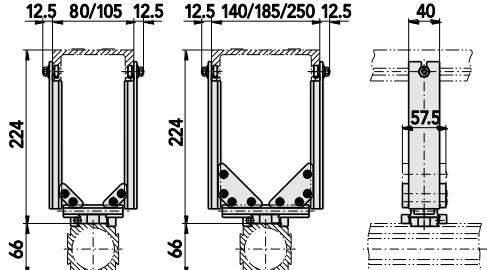
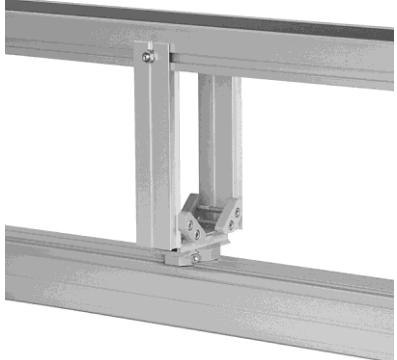


	A	B	H Variante 1 (bis 250 mm)*		H Variante 2 (250 bis 500 mm)*	
			min.	max.	Artikel Nr.	Artikel Nr.
TB30-45	57.5	49	106	250	55343	250
TB30-60	72.5	64	106	250	55343	500
TB30-80	105	88	105	250	55344	250
TB30-105	130	113	105	250	55345	500
TB30-140	165	148	130	250	55346	250
TB30-185	210	193	130	250	55347	500
TB30-250	275	258	130	250	55348	250
						500

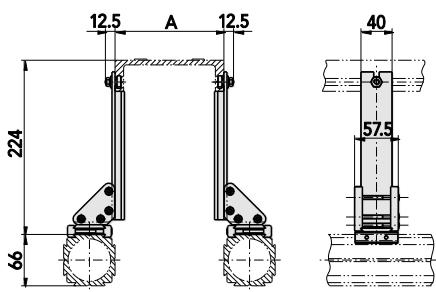
*Die Stützen können auf die gewünschte Höhe zugeschnitten werden.

ZUBEHÖR FÖRDERBAND TB30

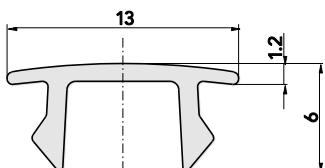
Tischständer TB30/QS	Artikel Nr.
12.5 80/105 12.5 12.5 140/185/250 12.5	TB30-80 45882N
224	TB30-105 45226N
66	TB30-140 45227N
224	TB30-185 45228N
66	TB30-250 45883N

Tischständer TB30/QS	Artikel Nr.
Paar	44616N
12.5 A 12.5	
224	
66	



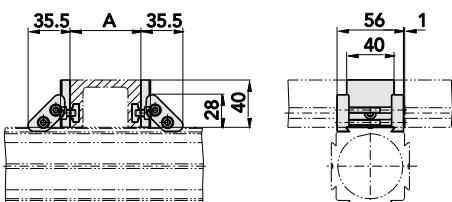

Abdeckprofil T-Nute	Artikel Nr.
pro Meter	48143
13	
1.2	
6	



Das Abdeckprofil dient zum Verschliessen der offenliegenden T-Nuten im Chassis, zum Beispiel bei Anwendungen in der Lebensmittelindustrie, oder bei Reinraumanwendungen. Material ABS (ungefärbt)



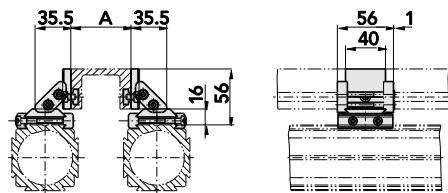
Tischständer TB30/QS	Artikel Nr.
Paar	45340N
35.5 A 35.5	
28 40	
56 1	




ZUBEHÖR FÖRDERBAND TB30

Tischständer 90° TB30/QS

Paar

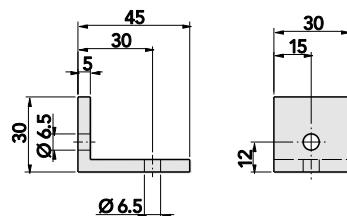


Artikel Nr.
45341N



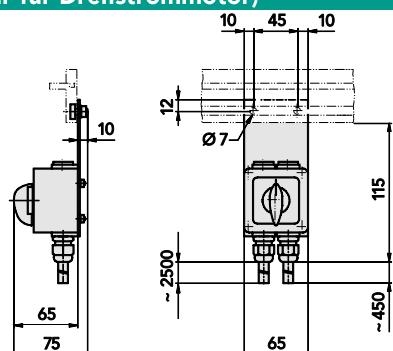
Befestigungswinkel

Artikel Nr.
45469



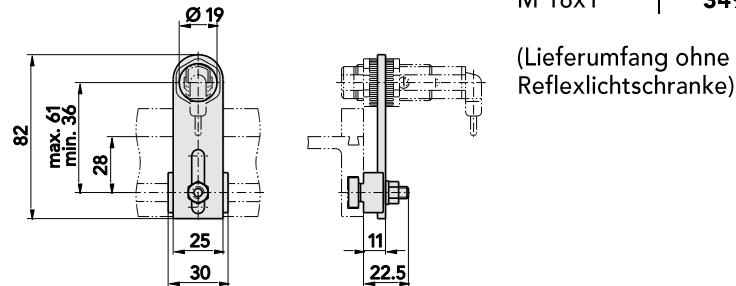
Motorschalter mit Befestigungsplatte (Nur für Drehstrommotor)

Artikel Nr.
50092

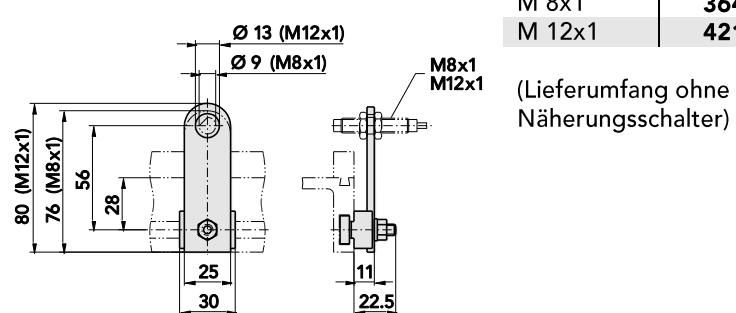


ZUBEHÖR FÖRDERBAND TB30

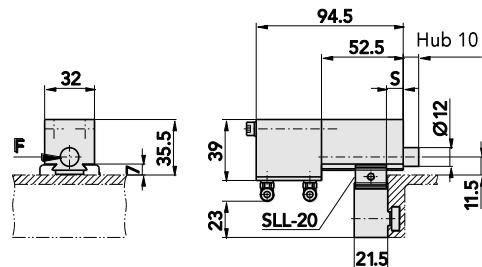
Halter für Reflexlichtschranke	Artikel Nr.
M 18x1 34957	



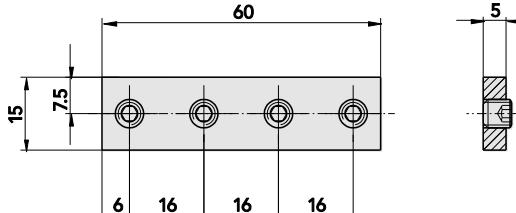
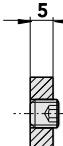
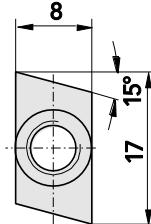
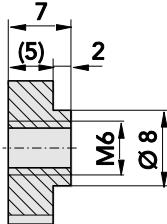
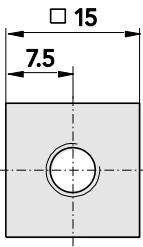
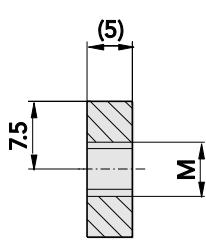
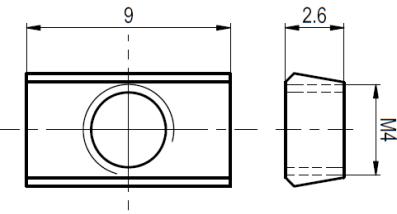
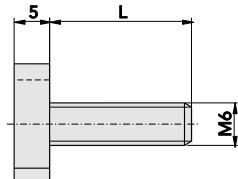
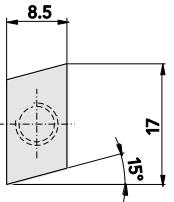
Halter für Näherungsschalter	Artikel Nr.
M 8x1 M 12x1 36491 42142	



Stopper	Artikel Nr.
51590	



ZUBEHÖR FÖRDERBAND TB30

Band-Band-Element		Artikel Nr.
	Paar	36546
		
Nutmutter M6		Artikel Nr.
		36551
		
Nutenstein		Artikel Nr.
	M5 M6 M8	45089 21913 45091
		
Nutenstein M4 für Seitenführung		Artikel Nr.
		63104
		
Hammerschraube		Artikel Nr.
	L = 15 mm L = 20 mm L = 25 mm	40829 40830 40831
		

MONTECH®
more than technology
MONTECH AG
Gewerbestrasse 12
CH-4552 Derendingen
Fon +41 32 681 55 00
info@montech.com
www.montech.com