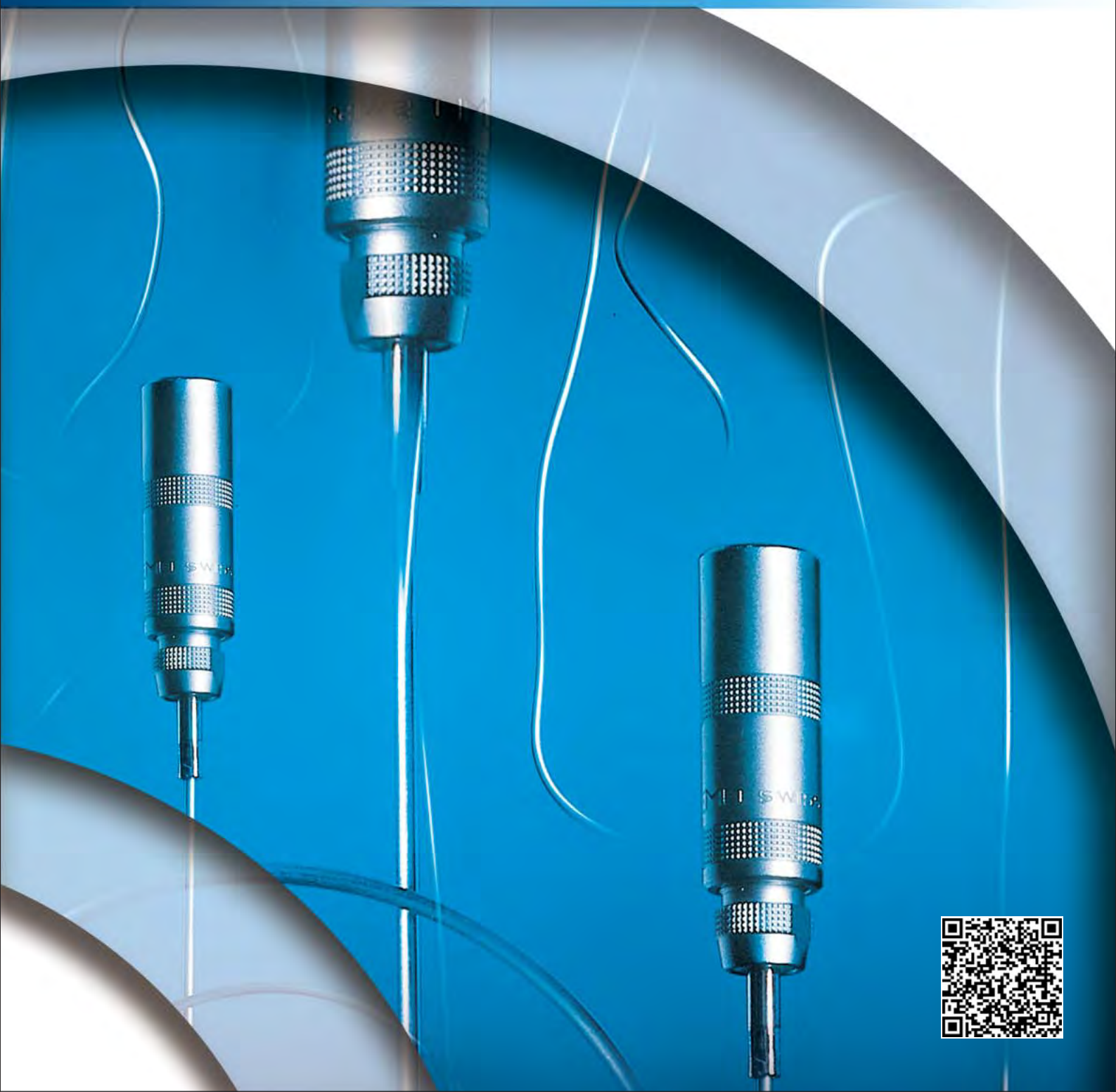


MTE UND MWT

MANTEL-THERMOELEMENTE UND MANTEL-WIDERSTANDSTHERMOMETER



	Seite
■ Das Unternehmen	3
■ Die Produkte Thermotechnik	4
■ Die Produkte Flexible Leitungen / Konfektion	5
Bauformen Thermoelemente	
■ MTE 201 Mantel-Thermoelement mit PFA-Anschlussleitung Th 22 LTV	6
■ MTE 203 Mantel-Thermoelement mit PVC-Anschlussleitung A 9-022	7
■ MTE 204 Mantel-Thermoelement mit Besilen®(Silikon)-Anschlussleitung A15-022 HT	8
■ MTE 205 Mantel-Thermoelement mit PFA-Anschlussleitung Th 22 LTT	9
■ MTE 301 Mantel-Thermoelement mit freigelegten Anschlussenden	10
■ MTE 302 Mantel-Thermoelement mit Thermostecker	11
■ MTE 303 Mantel-Thermoelement mit Lemo-Verbindungselement	12
■ MTE 304 Mantel-Thermoelement mit Anschlusskopf	13
■ MTE 305 Mantel-Thermoelement mit Anschlusskopf und Gewinde	14
Bauformen Widerstandsthermometer	
■ MWT 501 Mantel-Widerstandsthermometer mit PFA-Anschlussleitung TGV	15
■ MWT 503 Mantel-Widerstandsthermometer mit PVC-Datenleitung LiYY	16
■ MWT 504 Mantel-Widerstandsthermometer mit Besilen®(Silikon)-Anschlussleitung BiHF	17
■ MWT 505 Mantel-Widerstandsthermometer mit PFA-Anschlussleitung TTL	18
■ MWT 601 Mantel-Widerstandsthermometer mit freigelegten Enden	19
■ MWT 603 Mantel-Widerstandsthermometer mit Lemo-Verbindungselement	20
■ MWT 604 Mantel-Widerstandsthermometer mit Anschlusskopf	21
■ MWT 605 Mantel-Widerstandsthermometer mit Anschlusskopf und Gewinde	22
■ Zubehör	23-24
Allgemeines	
■ Einführung	25
■ Allgemeine Anleitung für die Temperaturmessung	26
■ Vergleich Thermoelemente / Widerstandsthermometer	27
■ Ansprechzeiten Mantel-Thermoelemente / Mantel-Widerstandsthermometer	28
■ Prüfzeugnisse	29
Thermoelemente	
■ Grundlagen Thermoelemente / Anschlussleitungen	30
■ Übersicht Ausgleichs- und Thermo-Leitungen sowie Anschlussleitung für Widerstandsthermometer	31-32
■ Grundwerte der Thermospannung in mV	33
■ Ø-Toleranzen Mantel-Thermoelemente / Ausführungen Thermoelemente Form A, Form B	34
■ Toleranzen für Thermopaare	35
■ Eigenschaften von Thermopaaren	36
■ Einsatztemperaturgrenzen und Anwendungshinweise für Mantelwerkstoffe	37
■ Werkstoffe und ihr Einsatzbereich	38
■ Farbkennzeichnung und Temperaturbereiche	39
Widerstandsthermometer	
■ Grundlagen Widerstandsthermometer	40
■ Technische Beschreibung von Mantel-Widerstandsthermometern	40
■ Grundwerte der Messwiderstände	41
■ Anschluss von Widerstandsthermometern	42
■ Widerstandsthermometer - Innenleitung	43

WER WIR SIND IM ÜBERBLICK

70 Jahre Erfahrung in der Kabel- und Leitungsfertigung sowie in der Temperaturmess- und Regeltechnik haben aus einem Ein-Mann-Betrieb ein Unternehmen mit fast 500 Mitarbeitern gemacht. Unsere Stärke liegt nicht nur in der Herstellung von Standardprodukten, sondern auch in der Konstruktion von Sonderartikeln. Pro Jahr fertigen wir mehr als 1500 Sonderprodukte auf Kundenwunsch. Jedes einzelne Produkt ist eine Herausforderung für unser kreatives Technik-Team. Denn wir von **SAB** verstehen uns als Produzent und Dienstleister - im Sinne echter Partnerschaft und größtmöglicher Kundenorientierung.

Die Qualität unserer Produkte ist in mehr als 40 Ländern der Welt bekannt. Unsere Kunden, die unsere Produkte intensiv getestet haben, bestätigen, dass sie eine längere Lebensdauer als andere haben. In allen Produktbereichen sind wir gemäß ISO 9001:2015 zertifiziert. Zudem haben wir für unser Unternehmen ein Umweltmanagementsystem nach ISO 14001:2015, ein Arbeitsschutzmanagementsystem nach NLF/ILO-OSH 2001 und OHSAS 18001:2007 sowie Energiemanagementsystem nach DIN EN ISO 50001:2011 eingeführt. Und für die Zukunft lautet unser Slogan:
WIR GEHEN WEITER!

GEGRÜNDET: 1947 durch Peter Bröckses sen.
ein konzernunabhängiges, mittelständisches Unternehmen.

GESCHÄFTSFÜHRER: Peter Bröckses und Sabine Bröckses-Wetten

FIRMENSITZ/FERTIGUNG: in Viersen (Niederrhein) 110.000 m² Grundfläche.
Eigene Herstellung vom Kupferleiter bis zum Außenmantel.
VDE-geprüfte Brennkammern und Technikum im Haus.

MITARBEITER: ca. 420 in Viersen, 500 weltweit

UMSATZ: ca. 95 Mio. € weltweit

PRODUKTE: Spezialleitungen
Thermotechnik
Konfektion

ZULASSUNGEN UND APPROBATIONEN:



Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001:2015
in allen Produktionsbereichen

Umweltmanagementsystem nach ISO 14001:2015

Arbeitsschutzmanagementsystem
nach NLF/ILO-OSH 2001 und OHSAS 18001:2007

Energiemanagementsystem nach DIN EN ISO 50001:2011

UNSERE TEMPERATURMESSTECHNIK AUF EINEN BLICK

BEI UNS ERHALTEN SIE **TEMPERATURMESSTECHNIK**
UND **ZUBEHÖR** FÜR VERSCHIEDENSTE ANFORDERUNGEN UND BRANCHEN.

Schutzarmaturen und Messeinsätze

- Eintauchschutzarmaturen
- Einschraubschutzarmaturen
- Einschweißschutzarmaturen etc.

Temperaturmessung an Testfahrzeugen

- 8-fach-Steckverbinder
- Peilstab-Thermoelemente
- Kühlwasserschlauchthermoelemente etc.

Mantel-Thermoelemente/ Mantel-Widerstandsthermometer

- mit fest angeschlossener Leitung
- mit freien Anschlussenden
- mit Thermostecker/Ministecker etc.

Temperaturmessung in der Kunststoffindustrie/Heißkanaltechnik

- Heißkanal-Mantel-Thermoelemente
- Einsteck-Thermoelemente
- Thermoelemente zur Schmelzetemperaturerfassung etc.

Fühler mit Edelstahlhülse

- erhältlich als Thermoelement
- erhältlich als Widerstandsthermometer

Ausgleichs- und Thermoleitungen

- Ausgleichs- und Thermoleitungen für Thermoelemente
- Anschlussleitungen für Widerstandsthermometer etc.

Zubehör

- Klemmverschraubungen
- Flansche
- Gewindemuffen
- Anschlussköpfe
- Einschweiß-Schutzrohre
- Messumformer
- Thermostecker/Kupplungen
- Einschraubnippel
- Ministecker/Kupplungen



UNSERE LEITUNGEN AUF EINEN BLICK

WIR ENTWICKELN UND PRODUZIEREN **KABEL UND LEITUNGEN**
SOWIE **SONDERLÖSUNGEN**
SPEZIELL NACH IHREN VORGABEN UND ANWENDUNGEN.

Leiterwerkstoffe

- Kupfer blank
- Kupfer verzinkt
- Kupfer versilbert
- Kupfer vernickelt
- Nickel
- Reinnickel
- AGL-Legierungen

Aderquerschnitte

- 0,14 mm² - 300 mm²
- verschiedene Verseilarten

Isolier- und Mantelwerkstoffe

- PVC, in verschiedenen Varianten
- Polyethylene
- Polypropylene
- TPE
- Glasseeide
- Besilen®/Silikon
- Pi-Folie
- FEP, ETFE, PFA, PTFE
- SABIX® halogenfreie Materialien
- Polyurethane

Aderanzahlen

- ungeschirmt bis 125 Adern
- geschirmt bis 100 Adern

Temperaturbereiche (basierend auf Werkstoffen)

- Thermoplastische Elastomere -50°C bis +145°C
- Besilen®/Silikon -40°C bis +220°C
- FEP, ETFE, PFA, PTFE -90°C bis +260°C
- halogenfrei -50°C bis +220°C
- Glasseeide bis +600°C

Abschirmung/Armierung

- Kupfer blank
- Kupfer verzinkt
- galvanisierter Stahl
- Edelstahl
- Aluminium-Folie
- Glasseeide
- Aramid

Approbationen

- UL, CSA, CE, EAC, VDE, HAR, IEC, EN, ISO, DNV-GL, LR, ABS, RINA, RMRS, BSI



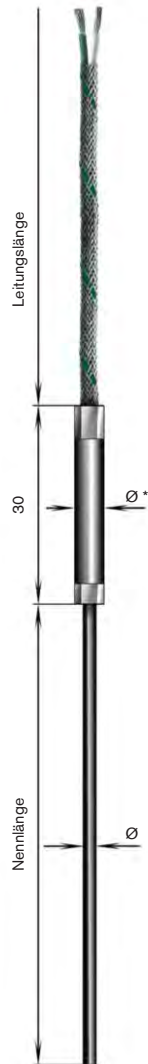
KABELKONFEKTION

- Spiralleitungen
- kundenspezifische Konfektion
- Kabelbäume
- konfektionierte Motoren- und Geberleitungen für Siemens- und Indramatantriebe
- konfektionierte Schleppkettenleitungen
- vielfältige Kombinationsmöglichkeiten an Steckertypen und Anschlagteilen
- zahlreiche Einsatzmöglichkeiten verschiedener Werkstoffe und Mantelmaterialien
- ganzheitliche Lösungen
- hoher Qualitätsstandard durch fortlaufende Qualitätskontrolle



Mantel-Thermoelement mit PFA-Anschlussleitung Th 22 LTV

Thermopaar:	Typ K oder J nach DIN EN 60584
Messstelle:	Form A vom Boden isoliert oder Form B im Boden verschweißt
Messtemperatur:	Typ K: max. 800°C bei Mantelwerkstoff 1.4541 max. 1100°C bei Mantelwerkstoff 2.4816 Typ J: max. 750°C



THERMOPAAAR:

- ☐ 1 x L⁽¹⁾ ☐ 1 x J ☐ 1 x K
☐ 2 x L⁽¹⁾ ☐ 2 x J ☐ 2 x K ☐ andere Thermopaare _____
Typ L gemäß DIN 43710 Typ J und K gemäß DIN EN 60584

MANTEL - Ø:

- ☐ 0,25 mm (nur Typ K) ☐ 0,4 mm (nur Typ K)
☐ 0,64 mm ☐ 1,0 mm ☐ 1,5 mm ☐ 2,0 mm
☐ 3,0 mm ☐ 4,5 mm ☐ 6,0 mm ☐ 8,0 mm ☐ andere Mantel-Ø _____

MANTELWERKSTOFF:

- ☐ 1.4541 ☐ 2.4816 ☐ andere Mantelwerkstoffe _____

AUSFÜHRUNG DER LEITUNGSSENDEN:

- ☐ blank abisoliert ☐ Kabelschuhe M4
☐ Aderendhülsen ☐ verzinkt
☐ andere Leitungsenden _____

ANSCHLUSSLEITUNGSLÄNGE:

- ☐ 1,0 m ☐ 2,5 m ☐ 5,0 m
☐ 1,5 m ☐ 3,0 m ☐ 10,0 m
☐ 2,0 m ☐ 4,0 m ☐ andere Längen _____

AUSFÜHRUNGSARTEN MESSSPITZE:

- ☐ Form A, isolierte Messspitze, ohne Knickschutz
☐ Form B, verschweißte Messspitze, ohne Knickschutz
☐ Form A, isolierte Messspitze, mit Knickschutz
☐ Form B, verschweißte Messspitze, mit Knickschutz

Alle Ausführungsarten in Klasse 1

NENNLÄNGE: _____ mm

¹⁾ Die DIN-Norm 43710 ist seit 04/94 nicht mehr gültig

* Ausführung der Hülse entsprechend Mantel-Ø und Anschlussleitung

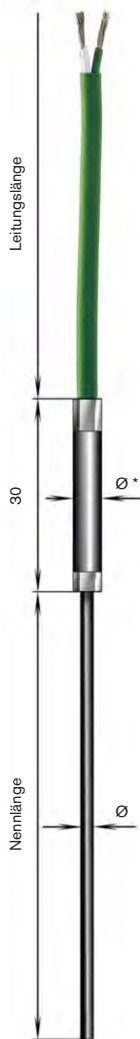
ANSCHLUSSLEITUNG TH 22 LTV

Aufbau	
Isolierhülle:	PFA
Verseilung:	Adern gemeinsam
Beflechtung:	Glasseide
Armierung:	nicht rostendes Stahldrahtgeflecht (VA) mit Kennfaden
Form:	rund
Leiterquerschnitt:	2 x 0,22 mm ²
Leiteraufbau:	7 x 0,20 mm Ø
Außen-Ø:	ca. 3,2 mm
Gewicht / 100 m:	ca. 1,9 kg

Technische Daten	
Mindestbiegeradius:	12 x d
Temperaturbereich:	bewegt: max. +250°C nicht bewegt: max. +250°C bei eingeschränkter Gebrauchsdauer: +260°C
Isolationswiderstand:	> 1 MΩ x km
Brennverhalten:	Keine Brandweiterleitung nach IEC 60332 + EN 60332 Cat. C bzw. D. Flammhemmend und selbstverlöschend nach IEC 60332-1-2 und EN 60332-1-2
Schadstofffrei:	gemäß RoHS-Richtlinie der Europäischen Union

Mantel-Thermoelement mit PVC-Anschlussleitung A 9 - 022

Thermopaar:	Typ K oder J nach DIN EN 60584
Messstelle:	Form A vom Boden isoliert oder Form B im Boden verschweißt
Messtemperatur:	Typ K: max. 800°C bei Mantelwerkstoff 1.4541 max. 1100°C bei Mantelwerkstoff 2.4816 Typ J: max. 750°C



THERMOPAAAR:

- ☐ 1 x L⁽¹⁾ ☐ 1 x J ☐ 1 x K
☐ 2 x L⁽¹⁾ ☐ 2 x J ☐ 2 x K ☐ andere Thermopaare _____
Typ L gemäß DIN 43710 Typ J und K gemäß DIN EN 60584

MANTEL - Ø:

- ☐ 0,25 mm (nur Typ K) ☐ 0,4 mm (nur Typ K)
☐ 0,64 mm ☐ 1,0 mm ☐ 1,5 mm ☐ 2,0 mm
☐ 3,0 mm ☐ 4,5 mm ☐ 6,0 mm ☐ 8,0 mm ☐ andere Mantel-Ø _____

MANTELWERKSTOFF:

- ☐ 1.4541 ☐ 2.4816 ☐ andere Mantelwerkstoffe _____

AUSFÜHRUNG DER LEITUNGSSENDEN:

- ☐ blank abisoliert ☐ Kabelschuhe M4
☐ Aderendhülsen ☐ verzinkt
☐ andere Leitungsenden _____

ANSCHLUSSLEITUNGSLÄNGE:

- ☐ 1,0 m ☐ 2,5 m ☐ 5,0 m
☐ 1,5 m ☐ 3,0 m ☐ 10,0 m
☐ 2,0 m ☐ 4,0 m ☐ andere Längen _____

AUSFÜHRUNGSARTEN MESSSPITZE:

- ☐ Form A, isolierte Messspitze, ohne Knickschutz
☐ Form B, verschweißte Messspitze, ohne Knickschutz
☐ Form A, isolierte Messspitze, mit Knickschutz
☐ Form B, verschweißte Messspitze, mit Knickschutz

Alle Ausführungsarten in Klasse 1

NENNLÄNGE: _____ mm

¹⁾ Die DIN-Norm 43710 ist seit 04/94 nicht mehr gültig

* Ausführung der Hülse entsprechend Mantel-Ø und Anschlussleitung

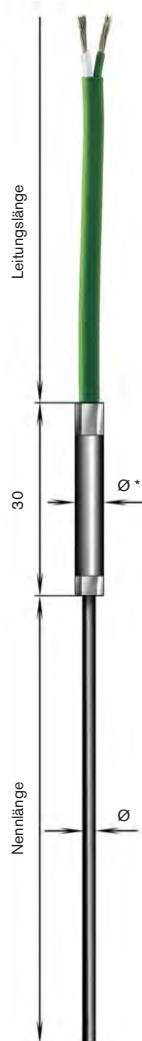
ANSCHLUSSLEITUNG A 9 - 022

Aufbau	
Isolierhülle:	PVC
Verseilung:	2 Adern gemeinsam
Mantel:	PVC
Form:	rund
Leiterquerschnitt:	2 x 0,22 mm ²
Leiteraufbau:	7 x 0,20 mm Ø
Außen-Ø:	ca. 4,0 mm
Gewicht / 100 m:	ca. 2,2 kg

Technische Daten	
Mindestbiegeradius:	7,5 x d
Temperaturbereich der Isolation:	bewegt: +5/ +70°C nicht bewegt: -40/ +70°C
Isolationswiderstand:	> 1 MΩ x km
Brennverhalten:	flammhemmend und selbstverlöschend nach IEC 60332-1-2 und EN 60332-1-2
Schadstofffrei:	gemäß RoHS-Richtlinie der Europäischen Union

Mantel-Thermoelement mit Besilen®(Silikon)-Anschlussleitung A 15 - 022 HT

Thermopaar:	Typ K oder J nach DIN EN 60584
Messstelle:	Form A vom Boden isoliert oder Form B im Boden verschweißt
Messtemperatur:	Typ K: max. 800°C bei Mantelwerkstoff 1.4541 max. 1100°C bei Mantelwerkstoff 2.4816 Typ J: max. 750°C



THERMOPAAAR:

- ☐ 1 x L⁽¹⁾ ☐ 1 x J ☐ 1 x K
☐ 2 x L⁽¹⁾ ☐ 2 x J ☐ 2 x K ☐ andere Thermopaare _____
Typ L gemäß DIN 43710 Typ J und K gemäß DIN EN 60584

MANTEL - Ø:

- ☐ 0,25 mm (nur Typ K) ☐ 0,4 mm (nur Typ K)
☐ 0,64 mm ☐ 1,0 mm ☐ 1,5 mm ☐ 2,0 mm
☐ 3,0 mm ☐ 4,5 mm ☐ 6,0 mm ☐ 8,0 mm ☐ andere Mantel-Ø _____

MANTELWERKSTOFF:

- ☐ 1.4541 ☐ 2.4816 ☐ andere Mantelwerkstoffe _____

AUSFÜHRUNG DER LEITUNGSENDEN:

- ☐ blank abisoliert ☐ Kabelschuhe M4
☐ Aderendhülsen ☐ verzinkt
☐ andere Leitungsenden _____

ANSCHLUSSLEITUNGSLÄNGE:

- ☐ 1,0 m ☐ 2,5 m ☐ 5,0 m
☐ 1,5 m ☐ 3,0 m ☐ 10,0 m
☐ 2,0 m ☐ 4,0 m ☐ andere Längen _____

AUSFÜHRUNGSARTEN MESSSPITZE:

- ☐ Form A, isolierte Messspitze, ohne Knickschutz
☐ Form B, verschweißte Messspitze, ohne Knickschutz
☐ Form A, isolierte Messspitze, mit Knickschutz
☐ Form B, verschweißte Messspitze, mit Knickschutz

Alle Ausführungsarten in Klasse 1

NENNLÄNGE: _____ mm

¹⁾ Die DIN-Norm 43710 ist seit 04/94 nicht mehr gültig

* Ausführung der Hülse entsprechend Mantel-Ø und Anschlussleitung

ANSCHLUSSLEITUNG A 15 - 022 HT

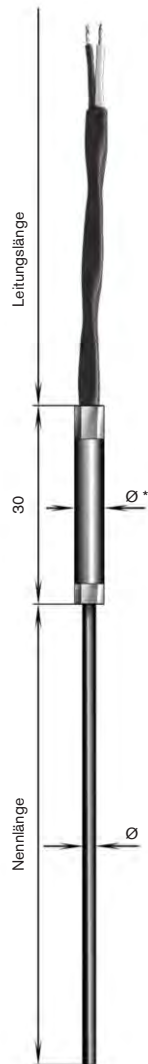
Aufbau	
Isolierhülle:	Glasseide
Verseilung:	2 Adern gemeinsam
Mantel:	Besilen®
Form:	rund
Leiterquerschnitt:	2 x 0,22 mm ²
Leiteraufbau:	7 x 0,20 mm Ø
Außen-Ø:	ca. 4,8 mm
Gewicht / 100 m:	ca. 2,9 kg

Besilen® ist ein wärmebeständiger Kunststoff auf Silikon-kautschukbasis mit sehr guten elektrischen Eigenschaften und ist ein eingetragenes Warenzeichen der SAB Bröckses GmbH & Co. KG.

Technische Daten	
Mindestbiegeradius:	7,5 x d
Temperaturbereich der Isolation:	bewegt: -25/ +180°C nicht bewegt: -40/ +180°C kurzzeitig: +250°C
Isolationswiderstand:	>1 MΩ x km
Halogenfreiheit:	nach DIN VDE 0472 Teil 815 + IEC 60754-1 für Silikon
Brennverhalten:	flammhemmend und selbstverlöschend nach IEC 60332-1-2 und EN 60332-1-2
Korrosivität der Brandgase:	IEC 60754-2 + EN 50267-2-2 + VDE 0482 Teil 267-2-2 werden erfüllt – keine Entwicklung von korrosiven Gasen
Schadstofffrei:	gemäß RoHS-Richtlinie der Europäischen Union

Mantel-Thermoelement mit PFA-Anschlussleitung Th 22 LTT

Thermopaar:	Typ K oder J nach DIN EN 60584
Messstelle:	Form A vom Boden isoliert oder Form B im Boden verschweißt
Messtemperatur:	Typ K: max. 800°C bei Mantelwerkstoff 1.4541 max. 1100°C bei Mantelwerkstoff 2.4816 Typ J: max. 750°C

**THERMOPAAR:**

- ☐ 1 x L⁽¹⁾ ☐ 1 x J ☐ 1 x K
☐ 2 x L⁽¹⁾ ☐ 2 x J ☐ 2 x K ☐ andere Thermopaare _____
Typ L gemäß DIN 43710 Typ J und K gemäß DIN EN 60584

MANTEL - Ø:

- ☐ 0,25 mm (nur Typ K) ☐ 0,4 mm (nur Typ K)
☐ 0,64 mm ☐ 1,0 mm ☐ 1,5 mm ☐ 2,0 mm
☐ 3,0 mm ☐ 4,5 mm ☐ 6,0 mm ☐ 8,0 mm ☐ andere Mantel-Ø _____

MANTELWERKSTOFF:

- ☐ 1.4541 ☐ 2.4816 ☐ andere Mantelwerkstoffe _____

AUSFÜHRUNG DER LEITUNGSENDEN:

- ☐ blank abisoliert ☐ Kabelschuhe M4
☐ Aderendhülsen ☐ andere Leitungsenden _____
☐ verzinkt

ANSCHLUSSLEITUNGSLÄNGE:

- ☐ 1,0 m ☐ 2,5 m ☐ 5,0 m
☐ 1,5 m ☐ 3,0 m ☐ 10,0 m
☐ 2,0 m ☐ 4,0 m ☐ andere Längen _____

AUSFÜHRUNGSARTEN MESSSPITZE:

- ☐ Form A, isolierte Messspitze, ohne Knickschutz
☐ Form B, verschweißte Messspitze, ohne Knickschutz
☐ Form A, isolierte Messspitze, mit Knickschutz
☐ Form B, verschweißte Messspitze, mit Knickschutz

Alle Ausführungsarten in Klasse 1

NENNLÄNGE: _____ mm

¹⁾ Die DIN-Norm 43710 ist seit 04/94 nicht mehr gültig

* Ausführung der Hülse entsprechend Mantel-Ø und Anschlussleitung

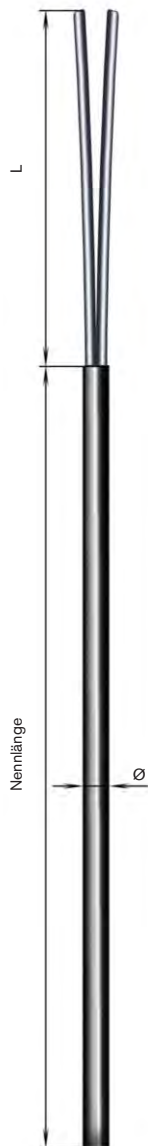
ANSCHLUSSLEITUNG TH 22 LTT

Aufbau	
Isolierhülle:	PFA
Verseilung:	Adern gemeinsam
Mantel:	PFA
Form:	rund
Leiterquerschnitt:	2 x 0,22 mm ²
Leiteraufbau:	7 x 0,20 mm Ø
Außen-Ø:	ca. 2,8 mm
Gewicht / 100 m:	ca. 1,2 kg

Technische Daten	
Mindestbiegeradius:	7,5 x d
Strahlenbeständigkeit:	5 x 10 ⁶ cJ/kg
Temperaturbereich der Isolation:	bewegt: -55/ +250°C nicht bewegt: -90/ +250°C kurzzeitig: +260°C
Brennverhalten:	flammschützend und selbstverlöschend nach IEC 60332-1-2 und EN 60332-1-2
Chem. Beständigkeit:	sehr gut gegen Säuren, Halogene, Basen, chlorierte Lösungsmittel sowie organische und anorganische Verbindungen
Schadstofffrei:	gemäß RoHS-Richtlinie der Europäischen Union

Mantel-Thermoelement mit freigelegten Anschlussenden

Thermopaar:	Typ K oder J nach DIN EN 60584
Messstelle:	Form A vom Boden isoliert oder Form B im Boden verschweißt
Messtemperatur:	Typ K: max. 800°C bei Mantelwerkstoff 1.4541 max. 1100°C bei Mantelwerkstoff 2.4816 Typ J: max. 750°C



THERMOPAAR:

- ☐ 1 x L⁽¹⁾ ☐ 1 x J ☐ 1 x K
☐ 2 x L⁽¹⁾ ☐ 2 x J ☐ 2 x K ☐ andere Thermopaare _____
Typ L gemäß DIN 43710 Typ J und K gemäß DIN EN 60584

MANTEL - Ø:

- ☐ 0,25 mm (nur Typ K) ☐ 0,4 mm (nur Typ K)
☐ 0,64 mm ☐ 1,0 mm ☐ 1,5 mm ☐ 2,0 mm
☐ 3,0 mm ☐ 4,5 mm ☐ 6,0 mm ☐ 8,0 mm ☐ andere Mantel-Ø _____

MANTELWERKSTOFF:

- ☐ 1.4541 ☐ 2.4816 ☐ andere Mantelwerkstoffe _____

AUSFÜHRUNG DER ANSCHLUSSDRÄHTE:

- ☐ freigelegte Enden L=10mm ☐ freigelegte Enden L=50mm
☐ freigelegte Enden L=25mm ☐ freigelegte Enden L=60mm
☐ freigelegte Enden L=40mm ☐ andere Leitungsenden _____

ZUBEHÖR (FEST):

- ☐ ohne ☐ mit Zubehör _____

AUSFÜHRUNGSARTEN MESSSPITZE:

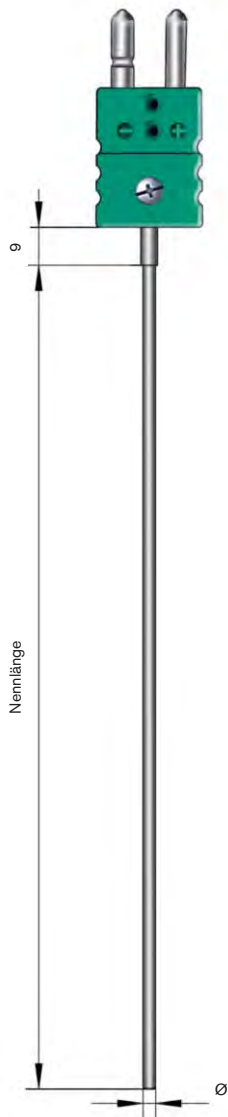
- ☐ Klasse 1, Form A
☐ Klasse 1, Form B

NENNLÄNGE: _____ mm

¹⁾ Die DIN-Norm 43710 ist seit 04/94 nicht mehr gültig

Mantel-Thermoelement mit Thermostecker

Thermopaar:	Typ K oder J nach DIN EN 60584
Messstelle:	Form A vom Boden isoliert oder Form B im Boden verschweißt
Messtemperatur:	Typ K: max. 800°C bei Mantelwerkstoff 1.4541 max. 1100°C bei Mantelwerkstoff 2.4816 Typ J: max. 750°C



¹⁾ Die DIN-Norm 43710 ist seit 04/94 nicht mehr gültig

THERMOPAAR:

- ☐ 1 x L⁽¹⁾ ☐ 1 x J ☐ 1 x K
☐ 2 x L⁽¹⁾ ☐ 2 x J ☐ 2 x K ☐ andere Thermopaare _____
Typ L gemäß DIN 43710 Typ J und K gemäß DIN EN 60584

MANTEL - Ø:

- ☐ 0,25 mm (nur Typ K) ☐ 0,4 mm (nur Typ K)
☐ 0,64 mm ☐ 1,0 mm ☐ 1,5 mm ☐ 2,0 mm
☐ 3,0 mm ☐ 4,5 mm ☐ 6,0 mm ☐ 8,0 mm ☐ andere Mantel-Ø _____

MANTELWERKSTOFF:

- ☐ 1.4541 ☐ 2.4816 ☐ andere Mantelwerkstoffe _____

VERBINDUNGSELEMENT:

- ☐ ohne Stecker ☐ Hochtemperaturstecker
☐ Standardstecker ☐ Standardkupplung
☐ Miniaturstecker ☐ Miniaturkupplung
☐ Hochtemp.- Kupplung ☐ Tuchel-Stecker
☐ Gerätedose ☐ auch Sonderfarbe _____

ZUBEHÖR (FEST):

- ☐ ohne ☐ mit Zubehör _____

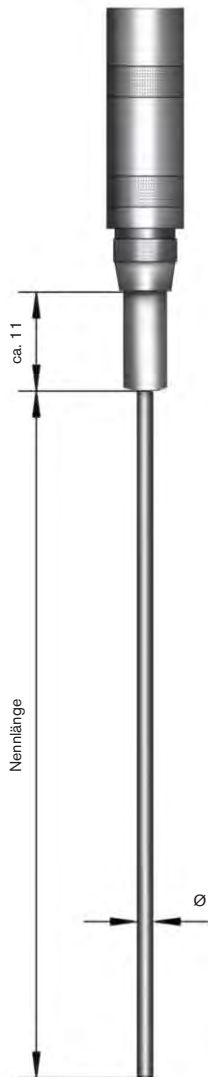
AUSFÜHRUNGSARTEN MESSSPITZE:

- ☐ Klasse 1, Form A
☐ Klasse 1, Form B

NENNLÄNGE: _____ mm

Mantel-Thermoelement mit Lemo-Verbindungselement

Thermopaar:	Typ K oder J nach DIN EN 60584
Messstelle:	Form A vom Boden isoliert oder Form B im Boden verschweißt
Messtemperatur:	Typ K: max. 800°C bei Mantelwerkstoff 1.4541 max. 1100°C bei Mantelwerkstoff 2.4816 Typ J: max. 750°C
Stecker/Kupplungsgröße:	Gr. 0 bei Mantel-Ø 0,25 mm – 1,00 mm Gr. 1 bei Mantel-Ø 1,50 mm – 4,50 mm Gr. 2 bei Mantel-Ø 6,00 mm



¹⁾ Die DIN-Norm 43710 ist seit 04/94 nicht mehr gültig

THERMOPAAAR:

- ☐ 1 x L⁽¹⁾ ☐ 1 x J ☐ 1 x K
☐ 2 x L⁽¹⁾ ☐ 2 x J ☐ 2 x K ☐ andere Thermopaare _____
 Typ L gemäß DIN 43710 Typ J und K gemäß DIN EN 60584

MANTEL - Ø:

- ☐ 0,25 mm (nur Typ K) ☐ 0,4 mm (nur Typ K)
☐ 0,64 mm ☐ 1,0 mm ☐ 1,5 mm ☐ 2,0 mm
☐ 3,0 mm ☐ 4,5 mm ☐ 6,0 mm ☐ andere Mantel-Ø _____

MANTELWERKSTOFF:

- ☐ 1.4541 ☐ 2.4816 ☐ andere Mantelwerkstoffe _____

VERBINDUNGSELEMENT:

- ☐ Kupplung Gr. 0 ☐ Stecker Gr. 0
☐ Kupplung Gr. 1 ☐ Stecker Gr. 1
☐ Kupplung Gr. 2 ☐ Stecker Gr. 2
☐ andere Verbindungselemente _____

ZUBEHÖR (FEST):

- ☐ ohne Kupplungs-/Steckergehäuse
☐ mit Kupplungs-/Steckergehäuse
☐ Sonderzubehör _____

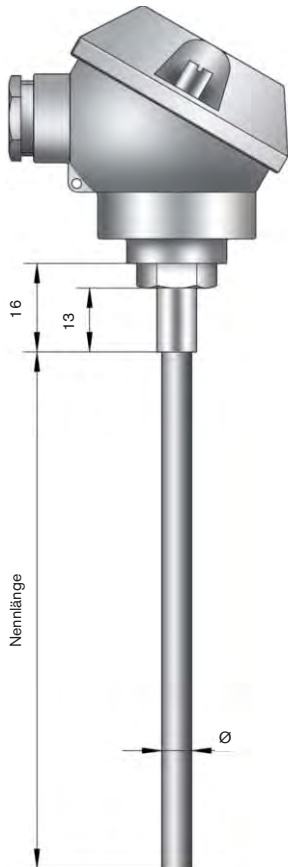
AUSFÜHRUNGSARTEN MESSSPITZE:

- ☐ Klasse 1, Form A
☐ Klasse 1, Form B

NENNLÄNGE: _____ mm

Mantel-Thermoelement mit Anschlusskopf

Thermopaar:	Typ K oder J nach DIN EN 60584
Messstelle:	Form A vom Boden isoliert oder Form B im Boden verschweißt
Messtemperatur:	Typ K: max. 800°C bei Mantelwerkstoff 1.4541 max. 1100°C bei Mantelwerkstoff 2.4816 Typ J: max. 750°C



¹⁾ Die DIN-Norm 43710 ist seit 04/94 nicht mehr gültig

THERMOPAAAR:

- ☐ 1 x L⁽¹⁾ ☐ 1 x J ☐ 1 x K
☐ 2 x L⁽¹⁾ ☐ 2 x J ☐ 2 x K ☐ andere Thermopaare _____
Typ L gemäß DIN 43710 Typ J und K gemäß DIN EN 60584

MANTEL - Ø:

- ☐ 1,5 mm ☐ 2,0 mm ☐ 3,0 mm
☐ 4,5 mm ☐ 6,0 mm ☐ andere Mantel-Ø _____

MANTELWERKSTOFF:

- ☐ 1.4541 ☐ 2.4816 ☐ andere Mantelwerkstoffe _____

ANSCHLUSSKOPF:

- ☐ Form MA
☐ Form S
☐ Form L
☐ andere Anschlussköpfe _____

ZUBEHÖR (FEST):

- ☐ ohne ☐ mit Zubehör _____

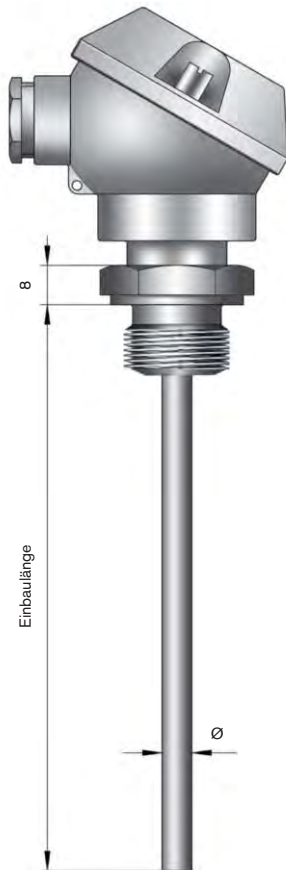
AUSFÜHRUNGSARTEN MESSSPITZE:

- ☐ Klasse 1, Form A
☐ Klasse 1, Form B

NENNLÄNGE: _____ mm

Mantel-Thermoelement mit Anschlusskopf und Gewinde

Thermopaar:	Typ K oder J nach DIN EN 60584
Messstelle:	Form A vom Boden isoliert oder Form B im Boden verschweißt
Messtemperatur:	Typ K: max. 800°C bei Mantelwerkstoff 1.4541 max. 1100°C bei Mantelwerkstoff 2.4816 Typ J: max. 750°C



THERMOPAAAR:

- ☐ 1 x L⁽¹⁾ ☐ 1 x J ☐ 1 x K
☐ 2 x L⁽¹⁾ ☐ 2 x J ☐ 2 x K ☐ andere Thermopaare _____
Typ L gemäß DIN 43710 Typ J und K gemäß DIN EN 60584

MANTEL - Ø:

- ☐ 1,5 mm ☐ 2,0 mm ☐ 3,0 mm
☐ 4,5 mm ☐ 6,0 mm ☐ andere Mantel-Ø _____

MANTELWERKSTOFF:

- ☐ 1.4541 ☐ 2.4816 ☐ andere Mantelwerkstoffe _____

ANSCHLUSSKOPF:

- ☐ Form MA / G 1/2 A ☐ Form B / G 1/2 A ☐ Form B / G 1/4 A
☐ Form MA / G 3/8 A ☐ Form B / G 3/8 A ☐ Form DAN-S / G 1/2 A
☐ Form MA / G 1/4 A ☐ andere Anschlussköpfe _____

ZUBEHÖR (FEST):

- ☐ ohne ☐ mit Zubehör _____

AUSFÜHRUNGSARTEN MESSSPITZE:

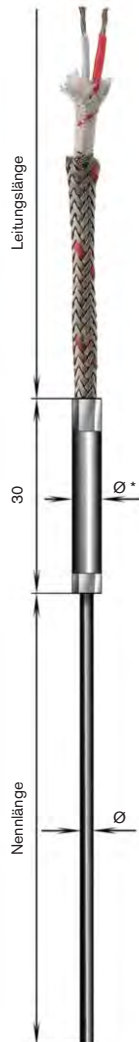
- ☐ Klasse 1, Form A
☐ Klasse 1, Form B

NENNLÄNGE: _____ mm

¹⁾ Die DIN-Norm 43710 ist seit 04/94 nicht mehr gültig

Mantel-Widerstandsthermometer mit PFA-Anschlussleitung TGV

Messwiderstand:	Pt 100 nach DIN EN 60751
Mantelmaterial:	W.-Nr. 1.4541
Messbereiche:	-50 bis +400°C und -50 bis +600°C



MESSWIDERSTAND:

- ☐ 1 x Pt 100 Klasse B
 ☐ 2 x Pt 100 Klasse B
☐ 1 x Pt 100 Klasse A
 ☐ 2 x Pt 100 Klasse A

ANSCHLUSSARTEN DER INNENLEITER:

- ☐ 2-Leiterschaltung
 ☐ 3-Leiterschaltung
 ☐ 4-Leiterschaltung

MANTEL - Ø:

- ☐ 1,6 mm
 ☐ 3,0 mm
 ☐ 4,5 mm
 ☐ 6,0 mm
 ☐ andere Mantel-Ø _____

AUSFÜHRUNG DER LEITUNGSENDEN:

- ☐ blank abisoliert
 ☐ Kabelschuhe M4
☐ Aderendhülsen
 ☐ verzinkt
☐ andere Leitungsenden _____

ANSCHLUSSLEITUNGSLÄNGE:

- ☐ 1,0 m
 ☐ 2,5 m
 ☐ 5,0 m
☐ 1,5 m
 ☐ 3,0 m
 ☐ 10,0 m
☐ 2,0 m
 ☐ 4,0 m
 ☐ andere Längen _____

MESSBEREICHE:

- ☐ -50 bis +400°C mit Knickschutz
☐ -50 bis +600°C mit Knickschutz
☐ -50 bis +400°C ohne Knickschutz
☐ -50 bis +600°C ohne Knickschutz

NENNLÄNGE: _____ mm

*Ausführung der Hülse entsprechend Mantel-Ø und Anschlussleitung

ANSCHLUSSLEITUNG TGV

Aufbau

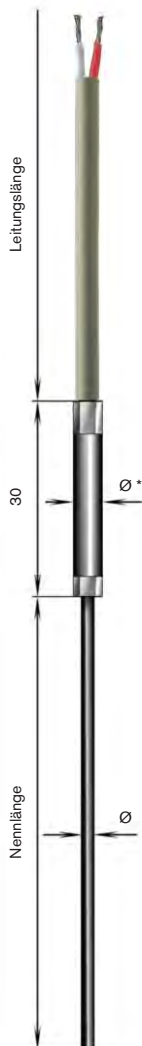
Isolierhülle:	PFA
Verseilung:	Adern gemeinsam
Beflechtung:	Glasseide
Armierung:	nicht rostendes Stahldrahtgeflecht (VA) mit Kennfaden
Form:	rund
Leiterquerschnitt:	0,18 mm²

Technische Daten

Mindestbiegeradius:	12 x d
Temperaturbereich der Isolation:	bewegt: max. +250°C nicht bewegt: max. +250°C bei eingeschränkter Gebrauchsdauer: +260°C
Isolationswiderstand:	>1MΩ x km
Brennverhalten:	Keine Brandweiterleitung nach IEC 60332 + EN 60332 Cat. C bzw. D. flammhemmend und selbstverlöschend nach IEC 60332-1-2 und EN 60332-1-2.
Schadstofffrei:	gemäß RoHS-Richtlinie der Europäischen Union

Mantel-Widerstandsthermometer mit PVC-Datenleitung LiYY

Messwiderstand:	Pt 100 nach DIN EN 60751
Mantelmaterial:	W.-Nr. 1.4541
Messbereiche:	-50 bis +400°C und -50 bis +600°C



MESSWIDERSTAND:

- ☐ 1 x Pt 100 Klasse B ☐ 2 x Pt 100 Klasse B
☐ 1 x Pt 100 Klasse A ☐ 2 x Pt 100 Klasse A

ANSCHLUSSARTEN DER INNENLEITER:

- ☐ 2-Leiterschaltung ☐ 3-Leiterschaltung ☐ 4-Leiterschaltung

MANTEL - Ø:

- ☐ 1,6 mm ☐ 3,0 mm ☐ 4,5 mm ☐ 6,0 mm ☐ andere Mantel-Ø _____

AUSFÜHRUNG DER LEITUNGSENDEN:

- ☐ blank abisoliert ☐ Kabelschuhe M4
☐ Aderendhülsen ☐ verzinkt
☐ andere Leitungsenden _____

ANSCHLUSSLEITUNGSLÄNGE:

- ☐ 1,0 m ☐ 2,5 m ☐ 5,0 m
☐ 1,5 m ☐ 3,0 m ☐ 10,0 m
☐ 2,0 m ☐ 4,0 m ☐ andere Längen _____

MESSBEREICHE:

- ☐ -50 bis +400°C mit Knickschutz
☐ -50 bis +600°C mit Knickschutz
☐ -50 bis +400°C ohne Knickschutz
☐ -50 bis +600°C ohne Knickschutz

NENNLÄNGE: _____ mm

*Ausführung der Hülse entsprechend Mantel-Ø und Anschlussleitung



Mantel-Ø: 1,5 mm
auf Anfrage

ANSCHLUSSLEITUNG LiYY

Aufbau

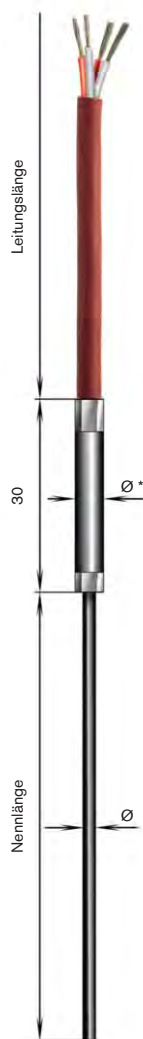
Isolierhülle:	PVC
Vorseilung:	in Lagen
Mantelmaterial:	PVC
Leiterquerschnitt:	0,25 mm²

Technische Daten

Mindestbiegeradius:	fest verlegt: 5 x d frei beweglich: 10 x d
Temperaturbereich der Isolation:	bewegt: -5°C/+70°C nicht bewegt: -30°C/+70°C
Strahlenbeständigkeit:	8 x 10 ⁷ cJ/kg
Brennverhalten:	Keine Brandweiterleitung nach IEC 60332 + EN 60332 Cat. C bzw. D. Flammhemmend und selbstverlöschend nach IEC 60332-1-2 und EN 60332-1-2
Schadstofffrei:	gemäß RoHS-Richtlinie der Europäischen Union

Mantel-Widerstandsthermometer mit Besilen®(Silikon)-Anschlussleitung BiHF

Messwiderstand:	Pt 100 nach DIN EN 60751
Mantelmaterial:	W.-Nr. 1.4541
Messbereiche:	-50 bis +400°C und -50 bis +600°C



MESSWIDERSTAND:

- ☐ 1 x Pt 100 Klasse B ☐ 2 x Pt 100 Klasse B
☐ 1 x Pt 100 Klasse A ☐ 2 x Pt 100 Klasse A

ANSCHLUSSARTEN DER INNENLEITER:

- ☐ 2-Leiterschaltung ☐ 3-Leiterschaltung ☐ 4-Leiterschaltung

MANTEL - Ø:

- ☐ 1,6 mm ☐ 3,0 mm ☐ 4,5 mm ☐ 6,0 mm ☐ andere Mantel-Ø _____

AUSFÜHRUNG DER LEITUNGSENDEN:

- ☐ blank abisoliert ☐ Kabelschuhe M4
☐ Aderendhülsen ☐ verzinkt
☐ andere Ausführungen _____

ANSCHLUSSLEITUNGSLÄNGE:

- ☐ 1,0 m ☐ 2,5 m ☐ 5,0 m
☐ 1,5 m ☐ 3,0 m ☐ 10,0 m
☐ 2,0 m ☐ 4,0 m ☐ andere Längen _____

MESSBEREICHE:

- ☐ -50 bis +400°C mit Knickschutz
☐ -50 bis +600°C mit Knickschutz
☐ -50 bis +400°C ohne Knickschutz
☐ -50 bis +600°C ohne Knickschutz

NENNLÄNGE: _____ mm

*Ausführung der Hülse entsprechend Mantel-Ø und Anschlussleitung



Mantel-Ø: 1,5 mm
auf Anfrage

ANSCHLUSSLEITUNG BiHF

Aufbau

Isolierhülle:	Besilen®(Silikon)
Verseilung:	in Lagen
Mantelmaterial:	Besilen®(Silikon)
Leiterquerschnitt:	0,25 mm²

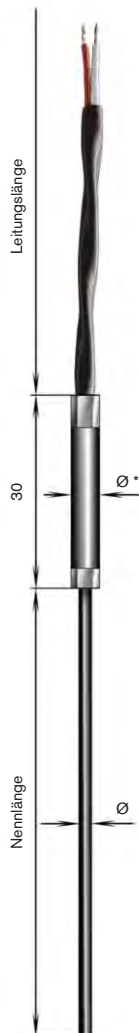
Besilen® ist ein wärmebeständiger Kunststoff auf Silikon-kautschukbasis mit sehr guten elektrischen Eigenschaften und ist ein eingetragenes Warenzeichen der SAB Bröckses GmbH & Co. KG.

Technische Daten

Mindestbiegeradius:	fest verlegt: 4 x d frei beweglich: 6 x d
Temperaturbereich der Isolation:	bewegt: -25°C/+180°C nicht bewegt: -40°C/+180°C kurzzeitig: +250°C
Strahlenbeständigkeit:	8 x 10 ⁷ cJ/kg
Brennverhalten:	flammhemmend und selbstverlöschend nach IEC 60332-1-2 und EN 60332-1-2.
Korrosivität der Brandgase:	FIEC 60754-2 + EN 50267-2-2 + VDE 0482 Teil 267-2-2 werden erfüllt – keine Entwicklung von korrosiven Brandgasen
Schadstofffrei:	gemäß RoHS-Richtlinie der Europäischen Union

Mantel-Widerstandsthermometer mit PFA-Anschlussleitung TTL

Messwiderstand:	Pt 100 nach DIN EN 60751
Mantelmaterial:	W.-Nr. 1.4541
Messbereiche:	-50 bis +400°C und -50 bis +600°C



MESSWIDERSTAND:

- ☐ 1 x Pt 100 Klasse B ☐ 2 x Pt 100 Klasse B
☐ 1 x Pt 100 Klasse A ☐ 2 x Pt 100 Klasse A

ANSCHLUSSARTEN DER INNENLEITER:

- ☐ 2-Leiterschaltung ☐ 3-Leiterschaltung ☐ 4-Leiterschaltung

MANTEL - Ø:

- ☐ 1,6 mm ☐ 3,0 mm ☐ 4,5 mm ☐ 6,0 mm ☐ andere Mantel-Ø _____

AUSFÜHRUNG DER LEITUNGSENDEN:

- ☐ blank abisoliert ☐ Kabelschuhe M4
☐ Aderendhülsen ☐ verzinkt
☐ andere Leitungsenden _____

ANSCHLUSSLEITUNGSLÄNGE:

- ☐ 1,0 m ☐ 2,5 m ☐ 5,0 m
☐ 1,5 m ☐ 3,0 m ☐ 10,0 m
☐ 2,0 m ☐ 4,0 m ☐ andere Längen _____

MESSBEREICHE:

- ☐ -50 bis +400°C mit Knickschutz
☐ -50 bis +600°C mit Knickschutz
☐ -50 bis +400°C ohne Knickschutz
☐ -50 bis +600°C ohne Knickschutz

NENNLÄNGE: _____ mm

*Ausführung der Hülse entsprechend Mantel-Ø und Anschlussleitung



Mantel-Ø: 1,5 mm
auf Anfrage

ANSCHLUSSLEITUNG TTL

Aufbau

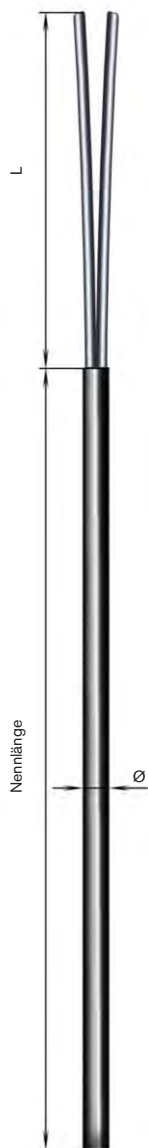
Isolierhülle:	PFA
Verseilung:	Adern gemeinsam
Mantelmaterial:	PFA
Form:	rund
Leiterquerschnitt:	0,18 mm ²

Technische Daten

Mindestbiegeradius:	7,5 x d
Strahlenbeständigkeit:	5 x 10 ⁵ cJ/kg
Temperaturbereich der Isolation:	bewegt: -55/+250°C nicht bewegt: -90/+250°C bei eingeschränkter Gebrauchsdauer: +260°C
Brennverhalten:	flammhemmend und selbstverlöschend nach IEC 60332-1-2 und EN 60332-1-2.
Chem. Beständigkeit:	sehr gut gegen Säuren, Halogene, Basen, chlorierte Lösungsmittel sowie organische und anorganische Verbindungen
Schadstofffrei:	gemäß RoHS-Richtlinie der Europäischen Union

Mantel-Widerstandsthermometer mit freigelegten Anschlussenden

Messwiderstand:	Pt 100 nach DIN EN 60751
Mantelmaterial:	W.-Nr. 1.4541
Messbereiche:	-50 bis +400°C und -50 bis +600°C

**MESSWIDERSTAND:**

- ☐ 1 x Pt 100 Klasse B ☐ 2 x Pt 100 Klasse B
☐ 1 x Pt 100 Klasse A ☐ 2 x Pt 100 Klasse A

ANSCHLUSSARTEN DER INNENLEITER:

- ☐ 2-Leiterschaltung ☐ 3-Leiterschaltung ☐ 4-Leiterschaltung

MANTEL - Ø:

- ☐ 1,6 mm ☐ 3,0 mm ☐ 4,5 mm ☐ 6,0 mm ☐ andere Mantel-Ø _____

AUSFÜHRUNG DER ANSCHLUSSDRÄHTE:

- ☐ freigelegte Enden L=25mm ☐ freigelegte Enden L=50mm
☐ freigelegte Enden L=40mm ☐ freigelegte Enden L=60mm
☐ andere Leitungsenden _____

ZUBEHÖR (FEST):

- ☐ ohne ☐ mit Zubehör _____

MESSBEREICHE:

- ☐ -50 bis +400°C
☐ -50 bis +600°C
☐ andere Messbereiche

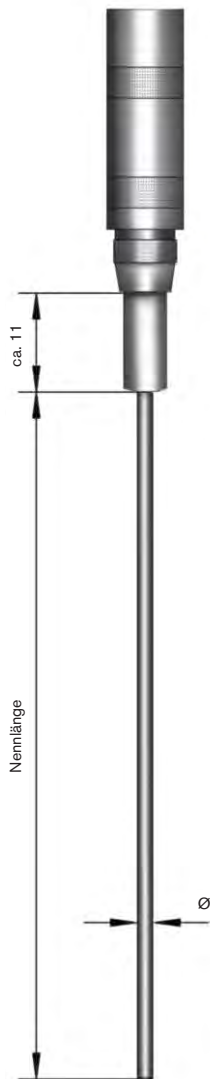
NENNLÄNGE: _____ mm



Mantel-Ø: 1,5 mm
auf Anfrage

Mantel-Widerstandsthermometer mit Lemo-Verbindungselement

Messwiderstand:	Pt 100 nach DIN EN 60751
Mantelmaterial:	W.-Nr. 1.4541
Messbereiche:	-50 bis +400°C und -50 bis +600°C
Stecker/Kupplungsgröße:	Gr. 0 bei Mantel-Ø 1,6 mm Gr. 1 bei Mantel-Ø 1,6 mm – 4,5 mm Gr. 2 bei Mantel-Ø 6,00 mm



MESSWIDERSTAND:

- ☐ 1 x Pt 100 Klasse B ☐ 2 x Pt 100 Klasse B
☐ 1 x Pt 100 Klasse A ☐ 2 x Pt 100 Klasse A

ANSCHLUSSARTEN DER INNENLEITER:

- ☐ 2-Leiterschaltung ☐ 3-Leiterschaltung ☐ 4-Leiterschaltung

MANTEL - Ø:

- ☐ 1,6 mm ☐ 3,0 mm ☐ 4,5 mm ☐ 6,0 mm ☐ andere Mantel-Ø _____

VERBINDUNGSELEMENT:

- ☐ Kupplung Gr. 0 ☐ Stecker Gr. 0
☐ Kupplung Gr. 1 ☐ Stecker Gr. 1
☐ Kupplung Gr. 2 ☐ Stecker Gr. 2
☐ andere Verbindungselemente _____

ZUBEHÖR (FEST):

- ☐ ohne Kupplungs-/Steckergehäuse
☐ mit Kupplungs-/Steckergehäuse
☐ anderes Zubehör _____

MESSBEREICHE:

- ☐ -50 bis +400°C
☐ -50 bis +600°C
☐ andere Messbereiche

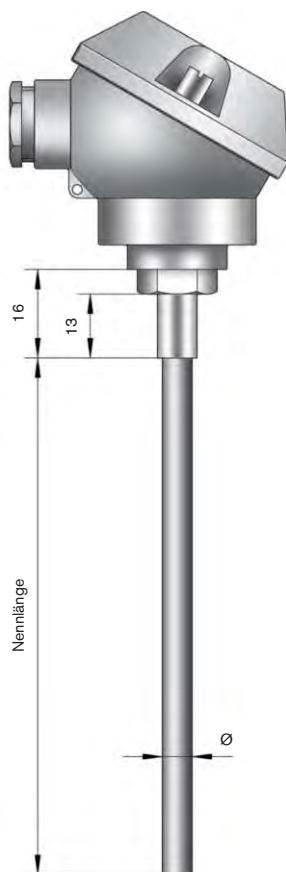
NENNLÄNGE: _____ mm



Mantel-Ø: 1,5 mm
auf Anfrage

Mantel-Widerstandsthermometer mit Anschlusskopf

Messwiderstand:	Pt 100 nach DIN EN 60751
Mantelmaterial:	W.-Nr. 1.4541
Messbereiche:	-50 bis +400°C und -50 bis +600°C



MESSWIDERSTAND:

- ☐ 1 x Pt 100 Klasse B
 ☐ 2 x Pt 100 Klasse B
☐ 1 x Pt 100 Klasse A
 ☐ 2 x Pt 100 Klasse A

ANSCHLUSSARTEN DER INNENLEITER:

- ☐ 2-Leiterschaltung
 ☐ 3-Leiterschaltung
 ☐ 4-Leiterschaltung

MANTEL - Ø:

- ☐ 3,0 mm
 ☐ 4,5 mm
 ☐ 6,0 mm
 ☐ andere Mantel-Ø _____

ANSCHLUSSKOPF:

- ☐ Form MA
☐ Form S
☐ Form L
☐ andere Anschlussköpfe _____

ZUBEHÖR (FEST):

- ☐ ohne
 ☐ mit Zubehör _____

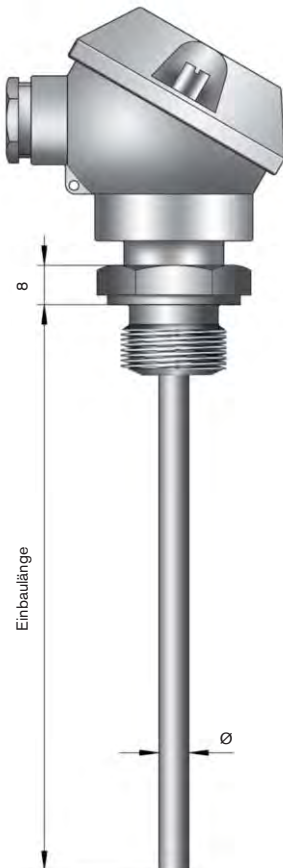
MESSBEREICHE:

- ☐ -50 bis +400°C
☐ -50 bis +600°C
☐ andere Messbereiche

NENNLÄNGE: _____ mm

Mantel-Widerstandsthermometer mit Anschlusskopf und Gewinde

Messwiderstand:	Pt 100 nach DIN EN 60751
Mantelmaterial:	W.-Nr. 1.4541
Messbereiche:	-50 bis +400°C und -50 bis +600°C



MESSWIDERSTAND:

- ☐ 1 x Pt 100 Klasse B
 ☐ 2 x Pt 100 Klasse B
☐ 1 x Pt 100 Klasse A
 ☐ 2 x Pt 100 Klasse A

ANSCHLUSSARTEN DER INNENLEITER:

- ☐ 2-Leiterschaltung
 ☐ 3-Leiterschaltung
 ☐ 4-Leiterschaltung

MANTEL - Ø:

- ☐ 3,0 mm
 ☐ 4,5 mm
 ☐ 6,0 mm
 ☐ andere Mantel-Ø _____

ANSCHLUSSKOPF:

- ☐ Form MA / G 1/2 A
 ☐ Form B / G 3/8 A
☐ Form MA / G 3/8 A
 ☐ Form B / G 1/4 A
☐ Form MA / G 1/4 A
 ☐ Form DAN-S / G 1/2 A
☐ Form B / G 1/2 A
 ☐ andere Anschlussköpfe _____

ZUBEHÖR (FEST):

- ☐ ohne
 ☐ mit Zubehör _____

MESSBEREICHE:

- ☐ -50 bis +400°C
☐ -50 bis +600°C
☐ andere Messbereiche

EINBAULÄNGE: _____ mm

Thermostecker

Standard Thermostecker bis max. 200°C	
Art.-Nr.	MTE-Typ
T 021-007-056	J (Fe-CuNi)
T 021-007-057	K (NiCr-Ni)

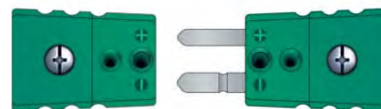
Standard Thermokupplung bis max. 200°C	
Art.-Nr.	MTE-Typ
T 021-007-104	J (Fe-CuNi)
T 021-000-679	K (NiCr-Ni)

Miniatur Thermostecker bis max. 200 °C	
Art.-Nr.	MTE-Typ
T 021-007-071	J (Fe-CuNi)
T 021-007-072	K (NiCr-Ni)

Hochtemperatur Thermostecker bis max. 350°C	
Art.-Nr.	MTE-Typ
T 021-007-064	J (Fe-CuNi)
T 021-007-065	K (NiCr-Ni)

Hochtemperatur Thermokupplung bis max. 350°C	
Art.-Nr.	MTE-Typ
T 021-007-111	J (Fe-CuNi)
T 021-007-112	K (NiCr-Ni)

Miniatur Thermokupplung bis max. 200 °C	
Art.-Nr.	MTE-Typ
T 021-007-118	J (Fe-CuNi)
T 021-007-119	K (NiCr-Ni)



Kabelbefestigungshalter für:

Standard- und Hochtemperaturstecker	
Art.-Nr.	
T 021-007-035	

Verriegelungsplatte	
Art.-Nr.	
T 021-029-182	

Miniaturstecker	
Art.-Nr.	
T 021-007-041	



Lemo Kupplung zur Montage an Mantelthermoelementen und Mantelwiderstandsthermometern

Zweipolig bis max. 200 °C		
Art.-Nr.	Größe	Außen-ø
T 021-011-146	0	0,64
T 021-011-147	0	1,0
T 021-009-083	1	1,5
T 021-000-600	1	3,0
T 021-011-149	1	4,5
T 021-011-152	2	6,0

Vierpolig bis max. 200 °C		
Art.-Nr.	Größe	Außen-ø
T 021-011-148	0	1,64
T 021-000-599	0	1,0
T 021-011-150	1	1,5
T 021-011-151	1	3,0
T 021-000-677	1	4,5
T 021-000-678	2	6,0



Lemo Stecker zum Anschluss der Leitung

Zweipolig bis max. 200 °C		
Art.-Nr.	Größe	Außen-ø*
T 021-011-153	0	3,2
T 021-011-154	1	3,2
T 021-000-594	1	4,7
T 021-011-156	2	3,2
T 021-000-596	2	4,7
T 021-000-597	2	6,4

Vierpolig bis max. 200 °C		
Art.-Nr.	Größe	Außen-ø*
T 021-008-967	0	3,2
T 021-011-155	1	3,2
T 021-000-595	1	4,7
T 021-011-157	2	3,2
T 021-011-158	2	4,7
T 021-000-598	2	6,4



Klemmverschraubungen aus Stahl 1.0718 für...

MTE ø mm	Gewinde	mit Druckring aus PTFE Art.-Nr.
1,5	M 8 x 1	T 025-007-148
2,0	M 8 x 1	T 025-007-151
3,0	M 8 x 1	T 025-000-681
4,5	G 1/4 A	T 025-007-157
6,0	G 1/4 A	T 025-000-685

Klemmverschraubungen aus Stahl 1.0718 für...

...MTE ø mm	Gewinde	mit Keilring aus Edelstahl 1.4571 Art.-Nr.
1,5	M 8 x 1	T 025-007-147
2,0	M 8 x 1	T 025-007-150
3,0	M 8 x 1	T 025-000-680
4,5	G 1/4 A	T 025-007-156
6,0	G 1/4 A	T 025-000-684

Klemmverschraubungen aus Edelstahl 1.4571 für...

...MTE ø mm	Gewinde	mit Druckring aus PTFE Art.-Nr.
1,5	M 8 x 1	T 025-007-146
2,0	M 8 x 1	T 025-007-149
3,0	M 8 x 1	T 025-007-153
4,5	G 1/4 A	T 025-007-155
6,0	G 1/4 A	T 025-007-160

Klemmverschraubungen aus Edelstahl 1.4571 für...

...MTE ø mm	Gewinde	mit Keilring aus Edelstahl 1.4571 Art.-Nr.
1,5	M 8 x 1	T 025-007-145
3,0	M 8 x 1	T 025-007-152
4,5	G 1/4 A	T 025-007-154
6,0	G 1/4 A	T 025-007-159

Bitte beachten Sie, dass nicht alle Versionen ab Lager verfügbar sind und es evtl. Mindestmengen gibt!



Hinweis:

Klemmverschraubungen mit einem Druckring aus PTFE sind für Temperaturen bis +200°C und für Drücke bis 10 bar geeignet. Ein nachträgliches Lösen und Verschieben ist möglich.

Klemmverschraubungen mit einem Keilring aus Stahl oder Edelstahl sind für Temperaturen über +200°C und Drücke bis 40 bar geeignet. Beim Anziehen der Verschraubung setzt sich der Keilring auf dem Rohr fest und lässt sich nicht mehr lösen. Ein nachträgliches Verschieben ist daher nicht möglich.

Jahrhunderte lang konnten die Menschen Temperaturen nur subjektiv erfassen als kalt, warm oder heiß. Die Erfindung des ersten objektiven Temperatur-Messgerätes, basierend auf der Ausdehnung von Luft, wird Galileo Galilei ca. 1592 zugeschrieben.

Heute verfügt die Temperaturmesstechnik über eine große Zahl von zum Teil hoch spezialisierten Sensoren und Methoden, die es erlauben, zwischen nahezu 0°C und z.B. der Temperatur der Sonne den thermodynamischen Zustand der Materie und damit ihre Temperatur reproduzierbar und genau zu bestimmen.

■ Die Fahrenheit-Skala

Der Deutsche Gabriel Fahrenheit ließ sich in den Niederlanden als Instrumentenmacher nieder und baute Glasthermometer mit Quecksilberfüllung. 1714 teilte er die Temperaturspanne zwischen einer sogenannten „Kältemischung“ (Eis und Salz) und der Temperatur des menschlichen Blutes (dies waren seine Fixpunkte) in 96 Teile. Später wurde in England festgelegt, dass der Erstarrungspunkt des Wassers 32°F und sein Siedepunkt 212°F entspricht.

■ Die Celsius-Skala

Der Schwede Anders Celsius teilte 1742 die Spanne zwischen dem Erstarrungspunkt und Siedepunkt des Wassers in 100 Teile.

■ Die Kelvin-Skala

Der Engländer William Thomson (später Lord Kelvin) entwickelte 1842, auf Basis des Carnot-Prozesses, eine thermodynamische Temperaturskala mit dem absoluten Nullpunkt als Bezugspunkt und dem Skalenintervall von Celsius.

Zwischen den verschiedenen Maßstäben wird wie folgt umgerechnet:

$$\begin{aligned} 0 \text{ K} &= - 273,15^\circ\text{C} \\ 0^\circ\text{C} &= + 273,15 \text{ K} \end{aligned}$$

Elektrische Thermometer wandeln die physikalische Größe Temperatur in ein von ihr abhängiges Signal um. Sie sind in sich geschlossene konstruktive Komponenten, die an ihrem Ausgang ein zu verarbeitendes Signal liefern. Abhängig vom Sensorprinzip ist dabei meistens eine Hilfsenergiequelle notwendig.

Ein wesentlicher Vorteil ergibt sich durch die gute Übertragbarkeit dieser elektrischen Signale über weite Strecken. Messwertaufnahme und Anzeigeort der Temperatur können deshalb räumlich weit voneinander getrennt sein. Die Messsignale können in Steuerungs- und Regelungsanlagen bzw. Prozessleitsystemen mit geringem Aufwand eingebunden und verarbeitet werden.

1. Temperatur als Messgröße

Die Temperatur ist bei nahezu allen Abläufen in Forschung und Fertigung ein zu berücksichtigender Faktor. Sie hat deshalb als Messgröße ihre entsprechende Bedeutung. Für Temperaturmessungen können die temperaturabhängigen Eigenschaften von Stoffen herangezogen werden, wie die Änderung des elektrischen Widerstandes (Widerstandsthermometer), die von heißen Körpern ausgehende elektromagnetische Strahlung (Strahlungspyrometer) und auftretende Thermospannung (Thermoelemente). Die Gruppe der elektrischen Berührungsthermometer hat in der Temperaturmesstechnik eine breite Anwendung gefunden.

2. Physikalische Grundlagen

2.1. Widerstandsthermometer

Die Temperaturmessungen mit Widerstandsthermometern beruhen auf der Eigenschaft leitender Stoffe, ihren elektrischen Widerstand mit der Temperatur zu ändern. Bei Metallen nimmt dieser mit steigender Temperatur zu. Wenn der Zusammenhang zwischen Temperatur und Widerstand bekannt ist, kann man durch eine Widerstandsmessung die Temperatur ermitteln. Der Vorschlag, die Temperaturabhängigkeit des Widerstandes von metallischen Leitern zur Temperaturmessung zu benutzen, wurde erstmals 1861 von Wilhelm von Siemens, dem Bruder von Werner von Siemens, gemacht und von ihm bei seinem Thermometer für Tieftemperaturverwirklicht. Zum Präzisionsgerät wurde das Widerstandsthermometer 1886 durch die Arbeiten von H.L. Callendar.

2.2. Thermoelemente

Die ersten Grundlagen des Thermospannungseffektes wurden 1821 von Seebeck entdeckt. Die konkreten Zusammenhänge wurden 30 Jahre später von Thompson herausgefunden. Die Thermospannung zwischen zwei verschiedenen Metallen hängt von der thermischen Bewegung der Elektronen ab. Sie ist nicht von den Absolutwerten der Temperaturen, sondern nur von Temperaturdifferenzen abhängig. Je höher die Temperaturdifferenz zwischen „kalt“ und „heiß“ ist, um so größer wird die Thermospannung. Die Spannung bei 1 Grad Celsius nennt man die Thermokraft des Thermoelementes. Sie hängt von der Natur der beiden Materialien ab, deren Verbindungsstelle erhitzt wird.

3. Das Zeitverhalten der Berührungsthermometer

Die Temperaturmessung mit Berührungsthermometern ist grundsätzlich mit einer Anzeigeverzögerung behaftet. Diese wirkt sich dahingehend aus, dass eine Temperaturänderung nicht sofort, sondern erst nach einer gewissen Zeit richtig angezeigt wird, nämlich erst dann, wenn der Wärmeaustausch zwischen dem zu messenden Medium und dem Temperaturfühler erfolgt ist. Das Thermometer reagiert also mit einer gewissen Trägheit, die bei bestimmten Messaufgaben möglichst klein sein soll. Man spricht von der „Ansprechzeit“ des Thermometers und meint damit in der Regel die Zeitkonstante. Ganz allgemein kann man sagen: Die Zeitkonstante ist gleich dem Verhältnis aus dem Wärmeeintragsvermögen zum Wärmeabgabevermögen des Thermometers. Diese beiden Eigenschaften werden in erster Linie bestimmt:

- von der Wärmekapazität
- von der transversalen Wärmeleitfähigkeit des Thermometers
- von dem Verhältnis der Oberfläche zum Volumen des Thermometers
- von den Wärmeleitfähigkeits-Koeffizienten zwischen Medium und der Oberfläche des Thermometers sowie von der Geschwindigkeit des Mediums, ihrer Wärmeleitfähigkeit und der spezifischen Wärme.

Wenn man ein Thermometer plötzlich einer anderen Temperatur aussetzt, indem man es z.B. aus Wasser von 20°C in Wasser von 40°C bringt, so steigt die von ihm angezeigte Temperatur annähernd nach einer Exponentialfunktion. Ein für die Änderungsgeschwindigkeit derartiger exponentieller Vorgänge übliches Maß ist bekanntlich die Zeitkonstante. Sie ist gleich der Zeitdauer, die vergeht, bis 63,2 % des Temperatursprungs angezeigt werden. In vielen Fällen ändert sich die Temperaturanzeige jedoch nicht nach einer Exponentialfunktion. Zur Charakterisierung des Zeitverhaltens reicht dann die Zeitkonstante nicht aus. Es ist deshalb zweckmäßig, die Halbwertszeit $z_{0,5}$ und die 9/10-Wertszeit $z_{0,9}$ anzugeben. Diese sind definiert als die Zeiten vom Eintritt einer plötzlichen Temperaturänderung bis zum Erreichen von 50 % bzw. 90 % dieser Temperaturänderung. Bei exponentiellem Verlauf ist $z_{0,5} = 0,693$ (Zeitkonstante) bzw. $z_{0,9} = 2,303$ (Zeitkonstante) und das Verhältnis $z_{0,9} / z_{0,5}$ muss dann gleich 3,32 sein.

Widerstandsthermometer

- Platin-Widerstandsthermometer sind die genauesten Sensoren und haben die beste Langzeitstabilität.
Durch die chemische Unempfindlichkeit des Platins wird die Gefahr der Verunreinigung durch Oxidation und andere chemische Einflüsse vermindert.
- Hohe Reproduzierbarkeit.

Thermoelemente

- In einem wesentlich größeren Temperaturbereich einsetzbar als Widerstandsthermometer.
- Sehr kleine Messstellen ermöglichen eine sehr gute Ansprechzeit.
- Robuster und unempfindlicher gegenüber mechanischer Beanspruchung.
- Häufig preiswerter.

Allgemein:

Eine zuverlässige Temperaturmessung setzt immer eine möglichst genaue Anpassung an den entsprechenden Prozess voraus. Diese Aussage ist sowohl für Thermoelemente als auch für Widerstandsthermometer gültig.

Eigenschaften	Widerstandsthermometer	Thermoelemente
■ Abmessungen	vergleichsweise große Sensorfläche	sehr kleine Sensorfläche möglich
■ Ansprechzeit	relativ lang	kurz
■ Anschlussleitungen	Kupferleitungen	Thermo- bzw. Ausgleichsleitungen
■ Genauigkeit	sehr gut	gut
■ Langzeitstabilität	sehr gut	befriedigend
■ Oberflächen-Temperatur-Messung	im allg. nicht möglich	geeignet
■ Messstelle	über die Länge des Messwiderstandes	punktförmig
■ Robustheit	gut	sehr gut
■ Selbsterwärmung	muß berücksichtigt werden	tritt nicht auf
■ Temperaturbereich	bis +600°C	höhere Temperatur möglich
■ Vergleichsstelle	nicht benötigt	benötigt
■ Versorgung mit Messstrom	ja	nein
■ Vibrationsbeständigkeit	relativ empfindlich	sehr robust

■ Mantel-Thermoelemente

Messstelle isoliert		Ansprechzeiten in		
(Form A) Mantel-Ø (mm)	Wasser bei 0,2 m/s		Luft bei 2,0 m/s	
	t 0,5 (s)	t 0,9 (s)	t 0,5 (s)	t 0,9 (s)
0,5	0,06	0,13	1,80	5,50
1,0	0,15	0,50	3,00	10,00
1,5	0,21	0,60	8,00	25,00
3,0	1,20	2,90	23,00	80,00
4,5	2,50	5,90	37,00	120,00
6,0	4,00	9,60	60,00	200,00
8,0	7,00	17,00	100,00	360,00

Messstelle verschweißt		Ansprechzeiten in		
(Form B) Mantel- Ø (mm)	Wasser bei 0,2 m/s		Luft bei 2,0 m/s	
	t 0,5 (s)	t 0,9 (s)	t 0,5 (s)	t 0,9 (s)
0,5	0,03	0,10	1,80	6,00
1,0	0,06	0,18	3,00	10,00
1,5	0,13	0,40	8,00	25,00
3,0	0,22	0,75	23,00	80,00
4,5	0,45	1,60	33,00	110,00
6,0	0,55	2,60	55,00	185,00
8,0	0,75	4,60	97,00	310,00

■ Mantel-Widerstandsthermometer

Mantel-Ø (mm)	Ansprechzeiten in			
	Wasser bei 0,2 m/s		Luft bei 2,0 m/s	
	t 0,5 (s)	t 0,9 (s)	t 0,5 (s)	t 0,9 (s)
1,6	3,6	5,5	10,8	26,3
3,0	5,2	9,8	20,0	51,0
6,0	10,4	23,2	46,8	121,0

Bei diesen Angaben handelt es sich nur um Anhaltswerte, da die Ansprechzeiten sehr stark vom eingesetzten Messwiderstand abhängig sind.

■ Allgemein:

Mantel-Thermoelemente und Mantel-Widerstandsthermometer können um einen Radius, der dem 5-fachen Wert des Außendurchmessers vom Mantelmaterial entspricht, gebogen werden. Hierbei ist zu berücksichtigen, dass im Bereich der Fühlerspitze auf einer Länge von ca. 60 mm nicht gebogen werden darf.

Prüfbescheinigungen:

Es besteht die Möglichkeit sich Prüfbescheinigungen bzw. Prüfzeugnisse gem. DIN EN 10204 ausstellen zu lassen.

1. Werksbescheinigung gem. DIN EN 10204-2.1

Kosten: 18.00 Euro

Bescheinigung, in der der Hersteller bestätigt, dass die gelieferten Waren den Anforderungen der Bestellung entsprechen, ohne Angaben von Prüfergebnissen.

2. Werkszeugnis gem. DIN EN 10204-2.2 (Chargenzeugnis)

Kosten: 23.00 Euro

Bescheinigung, in der der Hersteller bestätigt, dass die gelieferten Erzeugnisse den Anforderungen der Bestellung entsprechen, mit Angaben von Ergebnissen nicht spezifischer Prüfungen.

3. Abnahmeprüfzeugnis gem. DIN EN 10204-3.1

Kosten: 29.00 Euro

Bescheinigung, herausgegeben vom Hersteller, in der er bestätigt, dass die gelieferten Erzeugnisse die in der Bestellung festgelegten Anforderungen erfüllen, mit der Angabe von Prüfergebnissen.

zzgl. der Kosten für Prüfungen
gem. Kostenkatalog

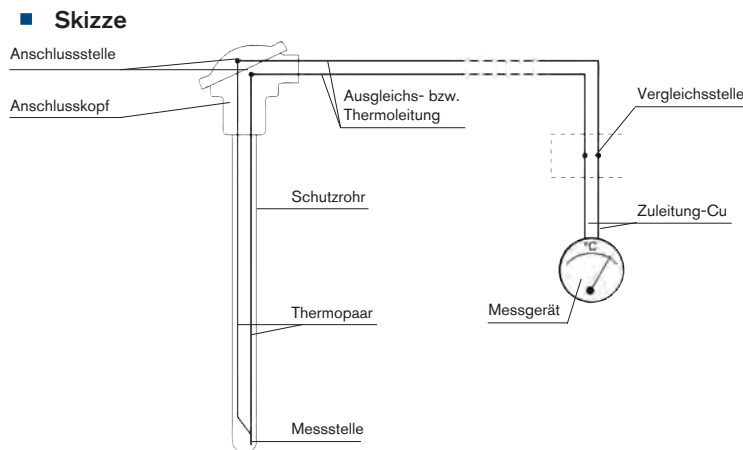
Die Prüfeinheit und Durchführung der Prüfung sind in der Erzeugnisspezifikation, den amtlichen Vorschriften und technischen Regeln und/oder der Bestellung festgelegt. Die Bescheinigung wird bestätigt von einem von der Fertigung unabhängigen Abnahmebeauftragten des Herstellers.

Kostenkatalog einzelner Prüfungen	
Kalibrierung im Kryoatbad:	
Temperaturbereich -50°C bis +50°C	
Grundpreis	12,10 Euro
Stückpreis je Prüfling und Messpunkt	4,00 Euro
Kalibrierung im Ölbad:	
Temperaturbereich +60°C bis +200°C	
Grundpreis	12,10 Euro
Stückpreis je Prüfling und Messpunkt	4,00 Euro
Kalibrierung im AMETEK Trockenblock-Kalibrator:	
Temperaturbereich +50°C bis +320°C, +300°C bis +1205°C	
Grundpreis	12,10 Euro
Stückpreis je Prüfling und Messpunkt	4,00 Euro
Ansprechzeit im Wasser:	
Ermittlung der 0,1-Wertzeit, der 0,5-Wertzeit und der 0,9-Wertzeit	
Grundpreis	16,10 Euro
Stückpreis je Prüfling	5,80 Euro
Ansprechzeit in der Luft:	
Ermittlung der 0,1-Wertzeit, der 0,5-Wertzeit und der 0,9-Wertzeit	
Grundpreis	16,10 Euro
Stückpreis je Prüfling	8,00 Euro

Die Temperatur ist bei vielen Vorgängen in der Natur, Forschung und Produktion ein wichtiger und zu berücksichtigender Faktor. Sie ist eine thermodynamische Zustandsgröße, die den Wärmezustand eines Stoffes kennzeichnet. Die Festigkeit eines Stoffes ändert sich mit der Temperatur. Deshalb muss das Verhalten der Stoffe bei verschiedenen Temperaturen geprüft werden. Um den Temperaturwert erfassen zu können, bedient man sich definierter Größen, die erfahrungsgemäß immer bei der gleichen Temperatur ablaufen. Als feste Größe kann man hier z.B. den Eispunkt und den Siedepunkt des Wassers heranziehen.

Zur Temperaturmessung werden die temperaturabhängigen Eigenschaften von Stoffen herangezogen, z.B. die Wärmeausdehnung (Ausdehnungsthermometer), die Abhängigkeit des elektrischen Widerstandes von metallischen Leitern (elektrische Thermometer), die elektromotorische Kraft (Thermoelement) usw.. Eine Temperaturmesseinrichtung mit einem Thermoelement als Messwertgeber besteht in der Regel aus dem Thermoelement mit einer Messstelle, einer Verlängerungsleitung, einer Vergleichsstelle mit bekannter bzw. konstanter Temperatur und einem Spannungsmessgerät.

Die Höhe der vom Thermopaar erzeugten elektromotorischen Kraft (EMK) ist von der Differenz der Messtemperatur und der Temperatur der sogenannten freien Enden der Thermoschenkel, die sich im Anschlusskopf befinden, abhängig. Der Anschlusskopf befindet sich in den meisten Betriebsfällen relativ nahe an der Messstelle und ist somit meist Temperaturschwankungen ausgesetzt. Man benötigt hier eine Verbindungsleitung zwischen dem Thermoelement und der Vergleichsstelle, die die gleichen thermoelektrischen Eigenschaften hat wie das Thermoelement selbst. Dieses Bindeglied ist die Ausgleichs- bzw. Thermoleitung.



■ Werkstoffe

Wir unterscheiden zwischen Originalwerkstoffen und Ersatzwerkstoffen. Leitungen aus Originalwerkstoffen werden als Thermoleitung oder Thermoelementenleitung bezeichnet; Leitermaterialien aus Ersatzwerkstoffen als Ausgleichsleitung.

■ Ausgleichsleitungen

Ausgleichsdrähte und -litzen aus Ersatzwerkstoffen bestehen aus Legierungen, die nicht mit dem zugehörigen Thermopaar identisch sein müssen. Ersatzwerkstoff heißt jedoch auch, dass die thermoelektrischen Eigenschaften in dem für die Ausgleichsleitung zulässigen Temperaturbereich (normalerweise 0 bis +200°C) mit denen des zugehörigen Thermopaars identisch sind. Sie werden nach DIN IEC 584 mit dem Buchstaben "C" gekennzeichnet, der dem Kennbuchstaben des Thermopaars nachgestellt wird, z.B.: "KC".

■ Thermoleitungen

Thermoleitungen werden aus Leitern hergestellt, die die gleiche Nennzusammensetzung haben wie das entsprechende Thermopaar. Sie werden nach DIN IEC 584 mit dem Buchstaben "X" gekennzeichnet, der dem Kennbuchstaben des Thermopaars nachgestellt wird, z.B.: "JX". Sie sind in der Regel von 0 bis +200°C geprüft.

■ Thermoelementenleitungen













Thermoelementenleitungen bestehen aus dem gleichen Elementwerkstoff wie das Thermopaar selbst und sind bis zur gleichen Temperatur geprüft. Diese SAB-Spezialleitungen werden nur auf Kundenwunsch gefertigt. PVC-, Glasseiden- und SABtex-isolierte bzw. ummantelte Ausgleichs- und Thermoleitungen sind nicht für die Verwendung im Freien geeignet. Ausnahme: PVC ummantelte Massivleitertypen können auch im Erdreich verlegt werden.

Leitungen für Widerstandsthermometer














Zwischen Thermometer und Messgerät sind Leitungen mit Kupfer zu verlegen. Um die Fehler durch Leitungswiderstände und deren temperaturbedingten Änderungen klein zu halten, ist ein geeigneter Leiterquerschnitt zu wählen. Widerstandsthermometer werden in 2-, 3- und 4-Leiterschaltung betrieben, je nach Anforderung an die Genauigkeit. Auch ist bei der Auswahl der Leiterschaltung zu beachten, dass der Leitungswiderstand voll ins Messergebnis einfließt.

Die Leitungen müssen so ausgewählt werden, dass sie für die Umgebung geeignet sind, d.h. gegen thermische, mechanische und chemische Einflüsse beständig sind. Bei allen Leitungsverbindungen ist auf guten Kontakt zu achten. Messleitungen sollten getrennt und > 0,5 m entfernt von Energieleitungen verlegt werden. Zur Unterdrückung elektrostatischer bzw. - magnetischer Einstreuung sollten die Leitungen geschirmt sein bzw. verseilte Adern haben.

ÜBERSICHT AUSGLEICHS- UND THERMO-LEITUNGEN SOWIE ANSCHLUSSELEITUNG FÜR WIDERSTANDSTHERMOMETER

SAB Art.-Nr.	Abbildung	Leitungstyp	Typ	Isolation	Querschnitt	Leiter	Form	Außendurch- messer	Temperaturbereich der Isolation	Thermo- spannung
Glasseide-isolierte Thermoleitungen (Draht)										
0489-9002		Thermo- leitung	Typ K	GL/GL	2 x 0,2 mm	Draht	oval	ca. 0,8 mm x 1,3 mm	bewegt: -25°C bis +200°C nicht bewegt: -25°C bis +200°C	DIN IEC 584 Klasse 1, Toleranz +/- 1,5°C
0489-2144		Thermo- elementen- leitung	Typ K	GL/GL	2 x 0,5 mm	Draht	oval	ca. 1,9 x 1,1 mm	bewegt: -40°C bis +250°C nicht bewegt: -40°C bis +250°C	DIN IEC 584 Klasse 1
0489-9003		Thermo- leitung	Typ K	GL/GL	2 x 0,8 mm	Draht	oval	ca. 2,5 x 1,4 mm	bewegt: -25°C bis +200°C nicht bewegt: -25°C bis +200°C	DIN IEC 584 Klasse 1
0490-9016		Thermo- elementen- leitung	Typ K	GL/GL	2 x 0,5 mm	Draht	oval	ca. 2,0 x 1,2 mm	bewegt: max. +400°C nicht bewegt: max. +400°C	DIN IEC 584 Klasse 1
Polyimid-isolierte Thermoleitungen (Draht)										
0433-9138		Thermo- elementen- leitung	Typ K	KN- Polyimid KP-blank/ Polyimid	2 x 0,2 mm	Draht	oval	ca. 0,9 x 0,5 mm	bewegt: -40°C bis +250°C nicht bewegt: -40°C bis +250°C	DIN IEC 584 Klasse 1, Toleranz +/- 1,5°C
0433-9186		Thermo- elementen- leitung	Typ K	KN- Polyimid KP-blank/ Polyimid	2 x 0,2 mm	Draht	oval	ca. 0,7 mm x 0,5 mm	bewegt: -40°C bis +250°C nicht bewegt: -40°C bis +250°C	DIN IEC 584 Klasse 1, Toleranz +/- 1,5°C
0433-9149		Thermo- elementen- leitung	Typ K	Polyimid + PTFE/ Polyimid	2 x 0,3 mm	Draht	oval	ca. 0,9 mm x 1,7 mm	bewegt: -40°C bis +250°C nicht bewegt: -40°C bis +250°C	DIN IEC 584 Klasse 1, Toleranz +/- 1,5°C
0433-9168		Thermo- elementen- leitung	Typ K	KN- Polyimid KP-PTFE/ Polyimid	2 x 0,2 mm	Draht	oval	ca. 1,0 mm x 0,8 mm	bewegt: -40°C bis +250°C nicht bewegt: -40°C bis +250°C	DIN IEC 584 Klasse 1
Polyimid/PFA-isolierte Thermoleitungen (Draht)										
0433-9196		Thermo- elementen- leitung	Typ K	KN- Polyimid KP blank/ Polyimid/ PFA	2 x 0,2 mm	Draht	rund	max. 1,0 mm	bewegt: -40°C bis +250°C nicht bewegt: -40°C bis +250°C	DIN IEC 584 Klasse 1
FEP-isolierte Thermoleitungen (Draht)										
0433-9152		Thermo- elementen- leitung	Typ K	FEP/FEP	2 x 0,2 mm	Draht	oval	ca. 1,7 x 1,1 mm	bewegt: -40°C bis +180°C nicht bewegt: -40°C bis +180°C	DIN IEC 584 Klasse 1
TPE-isolierte Thermoleitungen (Litze)										
0433-9177		Thermo- elementen- leitung	Typ K	TPE/TPE	2 x 0,2 mm²	Litze	rund	ca. 3,0 mm	bewegt: -40°C bis +90°C nicht bewegt: -40°C bis +90°C	DIN IEC 584 Klasse 1
FEP/Besilen® Ausgleichsleitungen (Litze)										
0433-9193		Ausgleichs- leitung	Typ K	FEP/FEP/ Bi	2 x 0,2 mm²	Litze	rund	ca. 3,8 mm	bewegt: -25°C bis +180°C nicht bewegt: -40°C bis +180°C	DIN IEC 584 Klasse 2

ÜBERSICHT AUSGLEICHS- UND THERMO-LEITUNGEN SOWIE ANSCHLUSSELEITUNG FÜR WIDERSTANDSTHERMOMETER

SAB Art.-Nr.	Abbildung	Leitungstyp	Typ	Isolation	Querschnitt	Leiter	Form	Außendurchmesser	Temperaturbereich der Isolation	Thermo-spannung
FEP/Besilen® Anschlussleitung für Widerstandsthermometer (Litze)										
0470-9224		Anschluss-leitung	verzinn-te Cu-Litze. Cu-Zahl: 2,7 kg/km	FEP/Bi	2 x 0,14 mm²	Litze	rund	ca. 2,8 mm	bewegt: -25°C bis +180°C nicht bewegt: -40°C bis +180°C	
0470-0423		Anschluss-leitung	verzinn-te Cu-Litze. Cu-Zahl: 8,4 kg/km	FEP/Bi	4 x 0,22 mm²	Litze	rund	ca. 3,9 mm	bewegt: -25°C bis +180°C nicht bewegt: -40°C bis +180°C	
3833-9132		Anschluss-leitung	verzinn-te Cu-Litze. Cu-Zahl: 19,3 kg/km	FEP/C/ FEP	4 x 0,22 mm²	Litze	rund	ca. 3,0 mm	bewegt: -55°C bis +180°C nicht bewegt: -90°C bis +180°C	
FEP-isolierte Thermoleitungen (Litze)										
0433-9240		Thermo-elementen-leitung	Typ K	FEP	2 x 0,20 mm	Draht	rund	ca. 1,0 mm	bewegt: -25°C bis +180°C nicht bewegt: -25°C bis +180°C	DIN IEC 584, Klasse 1
0433-9157		Thermo-leitung	Typ K	FEP/FEP	2 x 0,22 mm²	Litze	oval	ca. 2,5 x 1,5 mm	bewegt: -25°C bis +180°C nicht bewegt: -25°C bis +180°C	DIN IEC 584, Toleranz +/- 1°C
0433-9137		Thermo-leitung	Typ K	FEP/FEP	2 x 0,22 mm²	Litze	rund	ca. 2,0 mm	bewegt: -25°C bis +180°C nicht bewegt: -25°C bis +180°C	DIN IEC 584, Toleranz +/- 1°C
0433-9154		Thermo-leitung	Typ K	FEP/FEP	8 x 2 x 0,22 mm² verseilte Paare	Litze	rund	ca. 6,4 mm	bewegt: -25°C bis +180°C nicht bewegt: -25°C bis +180°C	DIN IEC 584 Klasse 2
0435-9129		Thermo-leitung	Typ K	FEP/C/ FEP	8 x 2 x 0,22 mm² verseilte Paare	Litze	rund	ca. 6,9 mm	bewegt: -25°C bis +180°C nicht bewegt: -25°C bis +180°C	DIN IEC 584 Klasse 2
0433-9135		Thermo-leitung	Typ K	FEP/FEP	16 x 2 x 0,22 mm² verseilte Paare	Litze	rund	ca. 7,7 mm	bewegt: -25°C bis +180°C nicht bewegt: -25°C bis +180°C	DIN IEC 584 Klasse 2
0435-9135		Thermo-leitung	Typ K	FEP/C/ FEP	16 x 2 x 0,22 mm² verseilte Paare	Litze	rund	ca. 8,3 mm	bewegt: -25°C bis +180°C nicht bewegt: -25°C bis +180°C	DIN IEC 584 Klasse 2
0435-9085		Thermo-elementen-leitung	Typ K	FEP-F-ZF-D(B)- FEP/F-C (B)-FEP	8 x (2 x 0,5 mm)D	Litze	rund	ca. 11,0 mm	bewegt: -55°C bis +180°C nicht bewegt: -90°C bis +180°C	DIN IEC 584 Klasse 1
FEP-isolierte Thermoleitungen mit Abschirmgeflecht (Litze)										
0435-9037		Thermo-leitung	Typ K	FEP/C/ FEP	2 x 0,22 mm²	Litze	rund	ca. 2,6 mm	bewegt: -25°C bis +180°C nicht bewegt: -25°C bis +180°C	DIN IEC 584, Toleranz +/- 1,5°C
Besilen® - isolierte Thermoleitungen (Litze)										
0451-9019		Thermo-leitung	Typ K	GL/ Silikon	2 x 0,22 mm²	Litze	rund	ca. 3,2 mm	bewegt: -25°C bis +200°C nicht bewegt: -25°C bis +200°C	DIN IEC 584 Klasse 1

GRUNDWERTE DER THERMOSPANNUNG IN mV

Temperatur t 90/°C	Typ K	Typ L	Typ J	Typ U	Typ T	Typ E	Typ N	Typ S	Typ R	Typ B
	+NiCr -Ni	+Fe -CuNi	+Fe -CuNi	+ECu -CuNi	+ECu -CuNi	+NiCr -CuNi	+NiCrSi -NiSi	+PtRh 10 -Pt	+PtRh 13 -Pt	+PtRh 30 -PtRh 6
	DIN EN 60584	⁽¹⁾ DIN 43710	DIN EN 60584	⁽¹⁾ DIN 43710	DIN EN 60584	DIN EN 60584	DIN EN 60584	DIN EN 60584	DIN EN 60584	DIN EN 60584
-100	-3,554	-4,75	-4,633	-3,40	-3,379	-5,237	-2,407	-	-	-
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
100	4,096	5,37	5,269	4,25	4,279	6,319	2,774	0,646	0,647	0,033
200	8,138	10,95	10,779	9,20	9,288	13,421	5,913	1,441	1,469	0,178
300	12,209	16,56	16,327	14,90	14,862	21,036	9,341	2,323	2,401	0,431
400	16,397	22,16	21,848	21,00	20,872	28,946	12,974	3,259	3,408	0,787
500	20,644	27,85	27,393	27,41	-	37,005	16,748	4,233	4,471	1,242
600	24,905	33,67	33,102	34,31	-	45,093	20,613	5,239	5,583	1,972
700	29,129	39,72	39,132	-	-	53,112	24,527	6,275	6,743	2,431
800	33,275	46,22	-	-	-	61,017	28,455	7,345	7,950	3,154
900	37,326	53,14	-	-	-	68,787	32,371	8,449	9,205	3,957
1000	41,276	-	-	-	-	76,373	36,256	9,587	10,506	4,834
1100	45,119	-	-	-	-	-	40,087	10,757	11,850	5,780
1200	48,838	-	-	-	-	-	43,846	11,951	13,228	6,786
1250	50,644	-	-	-	-	-	45,694	12,554	13,926	7,311
1300	52,410	-	-	-	-	-	47,513	13,159	14,629	7,848
1400	-	-	-	-	-	-	-	14,373	16,040	8,956
1450	-	-	-	-	-	-	-	14,978	16,746	9,524
1500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,099
1600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,263
1700	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12,433

⁽¹⁾ die DIN-Norm 43710 ist seit 04/94 nicht mehr gültig

Thermospannung in mV, bezogen auf eine Vergleichsstellentemperatur von 0°C

Tabelle 1: Toleranz des Aussen-Ø

Außen-Ø der Leitung	Nennwert +/- Grenzabmaße
0,5 mm	+/- 0,025 mm
1,0 mm	+/- 0,025 mm
1,5 mm	+/- 0,025 mm
2,0 mm	+/- 0,025 mm
3,0 mm	+/- 0,030 mm
4,5 mm	+/- 0,045 mm
6,0 mm	+/- 0,060 mm
8,0 mm	+/- 0,080 mm

Thermoelementausführungen: Form A / Form B:

Mantel-Thermoelemente in diesem Katalog entsprechen in der Form dem Aufbau und den geometrischen Abmessungen der DIN EN 61515 oder sind an diese angelehnt.

Für die Grundwerte und Toleranzen gelten die Normen DIN EN 60584-1 und DIN EN 60584-2.

Wir liefern Mantel-Thermoelemente standardmäßig mit einer isolierten Messstelle (Form A) nach DIN EN 61515.

Form A - vom Boden isolierte Messstelle

- Die Messspitze wird nicht mit dem Boden verschweißt.

Auf Kundenwunsch fertigen wir auch Mantel-Thermoelemente im Boden verschweißt (Form B) nach DIN EN 61515.

Form B - im Boden eingeschweißte Messstelle

- Eine Messstelle, die mit dem Außenmantel elektrisch verbunden ist.

Mantel-Thermoelemente halten den vorgegebenen Mindestisolationswiderstand entsprechend der DIN EN 61515, von $\geq 1000 \text{ M}\Omega$ bei Raumtemperatur ein.

Typ	Norm	Werkstoff	Klasse 1		Klasse 2		Klasse 3	
			Temperaturbereich	(2)Grenzabweichung	Temperaturbereich	(2)Grenzabweichung	Temperaturbereich	(2)Grenzabweichung
T	DIN EN 60584	Cu-CuNi	-40 bis +350°C	±0,5°C oder 0,40%	-40 bis +350°C	±1,0°C oder 0,75%	-200 bis +40°C	±1,0°C oder 1,5%
(1)U	DIN 43710	Cu-CuNi	-	-	0 bis +600°C	±3°C oder 0,75%	-	-
J	DIN EN 60584	Fe-CuNi	-40 bis +750°C	±1,5°C oder 0,40%	-40 bis +750°C	±2,5°C oder 0,75%	-	-
(1)L	DIN 43710	Fe-CuNi	-	-	0 bis +900°C	±3°C oder 0,75%	-	-
K	DIN EN 60584	NiCr-Ni	-40 bis +1000°C	±1,5°C oder 0,40%	-40 bis +1200°C	±2,5°C oder 0,75%	-200 bis +40°C	±2,5°C oder 1,5%
E	DIN EN 60584	NiCr-CuNi	-40 bis +800°C	±1,5°C oder 0,40%	-40 bis +900°C	±2,5°C oder 0,75%	-200 bis +40°C	±2,5°C oder 1,5%
N	DIN EN 60584	NiCrSi-NiSi	-40 bis +1000°C	±1,5°C oder 0,40%	-40 bis +1200°C	±2,5°C oder 0,75%	-200 bis +40°C	±2,5°C oder 1,5%
S	DIN EN 60584	PtRh 10-Pt	0 bis +1600°C	±1,0°C oder ⁽³⁾	0 bis +1600°C	±1,5°C oder 0,25%	-	-
R	DIN EN 60584	PtRh13-Pt	0 bis +1600°C	±1,0°C oder ⁽³⁾	0 bis +1600°C	±1,5°C oder 0,25%	-	-
B	DIN EN 60584	PtRh30-PtRh6	-	-	+600 bis +1700°C	±1,5°C oder 0,25%	+600 bis +1700°C	±4,0°C oder 0,5%

Für Thermopaare gelten die Klassen 1, 2, und 3

⁽¹⁾ die DIN-Norm 43710 ist seit 04/94 nicht mehr gültig

⁽²⁾ für die Grenzabweichung gilt der jeweils höhere Wert

⁽³⁾ 1°C oder $[1 + (t - 1100) \times 0,003]$ °C

EIGENSCHAFTEN VON THERMOPAAREN

Eigenschaften Thermopaare	Allgemein	Zusammensetzung	Temperatur- bereich	geeignete Anwendung	ungeeignete Anwendung
Typ E	Unedelmetall-Thermopaar NiCr - CuNi (NickelChrom/ Kupfer-Nickel) Einzeldrähte aus Nichtedelmetallen	EP-Schenkel: 89-90% Nickel, 9-9,5% Chrom, 0,5% je Silizium und Eisen Rest: C, Mn, Nb, Co EN-Schenkel: 55% Kupfer, 45% Nickel ca. 0,1%, Kobalt, Eisen und Mangan	-200°C/+700°C	<ul style="list-style-type: none"> in sauberer, oxidierender (Luft) oder neutraler Atmosphäre (Edelgase) hohe Beständigkeit gegen Korrosion geringe Wärmeleitfähigkeit 	<ul style="list-style-type: none"> nicht in schwefelhaltiger, reduzierender oder wechselweise oxidierender und reduzierender Atmosphäre einsetzen keine lange Zeit im Vakuum einsetzen
Typ J	Unedelmetall-Thermopaar Fe - CuNi (Eisen/Kupfer-Nickel) Einzeldrähte aus Nichtedelmetallen	JP-Schenkel: 99,5% Eisen, ca.0,25% Mangan, ca. 0,12% Kupfer, Rest: andere Verunreinigungen JN-Schenkel: 55% Kupfer, 45% Nickel ca. 0,1%, Kobalt, Eisen und Mangan	-180°C/+700°C	<ul style="list-style-type: none"> von 0 - +760°C im Vakuum, oxidierender (Luft), reduzierender oder inerte Atmosphäre (Edelgase) 	<ul style="list-style-type: none"> Temperaturen unterhalb 0°C schwefelhaltige Atmosphäre über +500°C über +760°C nur mit größeren Drahtdurchmessern
Typ K	Unedelmetall-Thermopaar NiCr - NiAl (Nickel Chrom/ Nickel-Aluminium) Einzeldrähte aus Nichtedelmetallen	KP-Schenkel: 89-90% Nickel, 9-9,5% Chrom, 0,5% je Silizium und Eisen, Rest: C, Mn, Nb, Co KN-Schenkel: 95-96% Nickel, 1-1,5% Silizium, 1-2,3% Aluminium, 1-3,2% Mangan, 0,5% Kobalt, Rest: Fe, Cu, Pb	-270°C/+1372°C	<ul style="list-style-type: none"> von +250°C - +1260°C in sauberer, oxidierender (Luft) und neutraler Atmosphäre (Edelgase) bei höheren Temperaturen sollten ausreichend große Drahtdurchmesser gewählt werden 	<ul style="list-style-type: none"> zwischen +250°C bis +600°C nicht für genaue Messungen bei schnellen Temperaturwechseln geeignet nicht für längere Zeit bei hohen Temperaturen im Vakuum geeignet bei hohen Temperaturen nicht in schwefelhaltiger, reduzierender oder wechselweise oxidierender und reduzierender Atmosphäre ohne Schutz einsetzen nicht in Atmosphären einsetzen, welche die "Grünfäule" begünstigt
Typ L	Unedelmetall-Thermopaar Fe - CuNi (Eisen/Kupfer-Nickel) Einzeldrähte aus Nichtedelmetallen	LP-Schenkel: 99,5% Eisen, ca.0,25% Mangan, ca. 0,12% Kupfer, Rest: andere Verunreinigungen LN-Schenkel: 55% Kupfer, 45% Nickel, ca. 0,1% Kobalt, Eisen und Mangan	0°C/+900°C	<ul style="list-style-type: none"> von 0°C-760°C in Vakuum, oxidierender (Luft), reduzierender oder inerte Atmosphäre (Edelgase) oberhalb von +500°C werden große Drahtdurchm. empfohlen 	<ul style="list-style-type: none"> Temperaturen unterhalb 0°C schwefelhaltige Atmosphäre über +500°C über +760°C nur mit größeren Drahtdurchmessern
Typ N	Unedelmetall-Thermopaar NiCrSi - NiSi (Nickel-Chrom-Silizium/ Nickel-Silizium-Magnesium) Einzeldrähte aus Nichtedelmetallen	NP-Schenkel: 84% Nickel, 14-14,4% Chrom, 1,3-1,6% Silizium, Rest (nicht über 0,1%): Mn, Fe, C, Co NN-Schenkel: 95% Nickel, 4,2-4,6% Silizium, 0,5-1,5% Magnesium, Rest: Fe, Co, Mn, C, (zusammen 0,1-0,3%)	-270°C/+1300°C	<ul style="list-style-type: none"> von +300°C - +1260°C in sauberer, oxidierender (Luft) und neutraler Atmosphäre (Edelgase) 	<ul style="list-style-type: none"> bei hohen Temperaturen nicht in schwefelhaltiger, reduzierender oder wechselweise oxidierender und reduzierender Atmosphäre ohne Schutz einsetzen nicht für längere Zeit bei hohen Temperaturen im Vakuum geeignet nicht in Atmosphären einsetzen, welche die "Grünfäule" begünstigt reduzierender Atmosphäre
Typ R	Edelmetall-Thermopaar Pt13%Rh - Pt (Platin 13%Rhodium/ Platin). Einzeldrähte aus Platin und Platin - Rhodium Legierung	RP-Schenkel: Platin mit 99,99% Reinheit mit einer Rhodium-Legierung (Reinheit 99,98%) 13±0,05% Rhodium-Anteil RN-Schenkel: Platin mit 99,99% Reinheit	-50°C/+1768,1°C (Schmelzpunkt) empfohlen: bis +1300°C	<ul style="list-style-type: none"> sauberen, oxidierenden Atmosphären (Luft), nicht aggressiven (Edel-) Gasen und kurzzeitig in Vakuum über +1200°C Typ B besser geeignet 	<ul style="list-style-type: none"> reduzierender Atmosphäre metallischen Gasen (z.B. Blei oder Zink) aggressiven Dämpfen, die Arsen, Phosphor oder Schwefel enthalten in höheren Temperaturen nie metallische Schutzrohre verwenden empfindlich gegen Verunreinigungen von unreinen Metallen
Typ S	Edelmetall-Thermopaar Pt13%Rh - Pt (Platin 10%Rhodium/ Platin). Einzeldrähte aus Platin und Platin - Rhodium Legierung	SP-Schenkel: Platin mit 99,99% Reinheit mit einer Rhodium-Legierung (Reinheit 99,98%) 10±0,05% Rhodium-Anteil SN-Schenkel: Platin mit 99,99% Reinheit	-50°C/+1768,1°C (Schmelzpunkt) empfohlen: bis +1300°C	<ul style="list-style-type: none"> sauberen, oxidierenden Atmosphären (Luft), nicht aggressiven (Edel-) Gasen und kurzzeitig in Vakuum über +1200°C Typ B besser geeignet 	<ul style="list-style-type: none"> reduzierender Atmosphäre metallischen Gasen (z.B. Blei oder Zink) aggressiven Dämpfen, die Arsen, Phosphor oder Schwefel enthalten in höheren Temperaturen nie metallische Schutzrohre verwenden empfindlich gegen Verunreinigungen von unreinen Metallen
Typ B	Edelmetall-Thermopaar Pt30%Rh - Pt6%Rh Platin-0%Rhodium/ Platin-6%Rhodium) Einzeldrähte aus unterschiedlichen Platin-Rhodium Legierungen	BP-Schenkel: Platin mit 99,99% Reinheit mit einer Rhodium-Legierung (Reinheit 99,98%) 29,60±0,2% Rhodium-Anteil BN-Schenkel: Platin mit 99,99% Reinheit mit einer Rhodium-Legierung (Reinheit 99,98%) 6,12±0,02% Rhodium-Anteil	max. +1820°C (Schmelzpunkt) normal bis +1700°C	<ul style="list-style-type: none"> sauberen, oxidierenden Atmosphären neutraler Atmosphäre Vakuum 	<ul style="list-style-type: none"> reduzierender Atmosphäre oder solche mit aggressiven Dämpfen oder Verunreinigungen, welche mit Metallen der Platingruppe reagieren, wenn es nicht mit einem nichtmetallischen Schutzrohr geschützt wird
Typ T	Unedelmetall-Thermopaar Cu - CuNi (Kupfer/Kupfer-Nickel) Einzeldrähte aus Nichtedelmetallen	TP-Schenkel: 99,95% Kupfer, 0,02-0,07% Sauerstoff 0,01% Verunreinigungen TN-Schenkel: 55% Kupfer, 45% Nickel ca. 0,1% Kobalt, Eisen und Mangan	-270°C/+400°C	<ul style="list-style-type: none"> Von -200°C - +370°C in Vakuum, oxidierender (Luft), reduzierender oder inerte Atmosphäre (Edelgase) bei höheren Temperaturen sollten größere Drahtdurchmesser gewählt werden 	<ul style="list-style-type: none"> über +370°C in einer Wasserstoff-Atmosphäre nicht geeignet nicht geeignet in radioaktiver Umgebung
Typ U	Unedelmetall-Thermopaar Cu - CuNi (Kupfer/ Kupfer-Nickel) Einzeldrähte aus Nichtedelmetallen	UP-Schenkel: 99,95% Kupfer, 0,02-0,07% Sauerstoff 0,01% Verunreinigungen UN-Schenkel: 55% Kupfer, 45% Nickel ca. 0,1% Kobalt, Eisen und Mangan	0°C/+600°C (+400°C)	<ul style="list-style-type: none"> Von -200°C - +370°C in Vakuum, oxidierender (Luft), reduzierender oder inerte Atmosphäre (Edelgase) bei höheren Temperaturen sollten größere Drahtdurchmesser gewählt werden 	<ul style="list-style-type: none"> über +370°C in einer Wasserstoffatmosphäre nicht geeignet nicht geeignet in radioaktiver Umgebung

Abkürzungen: C= Kohlenstoff, Mn= Mangan, Nb=Niob, Co=Kobalt, Fe= Eisen, Pb=Blei, Cu=Kupfer

Einsatztemperaturgrenzen von Mantelwerkstoffen:

Die verschiedenen Mantel-Thermoelementtypen haben standardmäßig einen Metallmantel aus Edelstahl Werkstoff Nr. 1.4541 oder aus Inconel 600 Werkstoff-Nr. 2.4816.

Bei entsprechendem Bedarf sind auch Mantel-Thermoelemente in weiteren Mantelwerkstoffen lieferbar.

Maximale Einsatztemperatur von Mantel-Thermoelementen in reiner Luft ohne weitere schädliche Gasbestandteile:

Werkstoff-Nr.	Mantelwerkstoff	max. Einsatztemperatur
1.4541	Edelstahl	800°C
2.4816	Inconel	1100°C

- Ein wichtiges Qualitätsmerkmal des Mantelwerkstoffes ist seine Korrosionsbeständigkeit
- Bei höheren Messtemperaturen, besonders bei zyklischer Belastung, kann die Wandstärke durch Verzunderung abnehmen
- Aggressive Gasbestandteile im Messmedium können den Mantelwerkstoff schädigen
- Größere Durchmesser erhöhen die Lebensdauer der Mantelthermoelemente

*Diese Hinweise erheben nicht den Anspruch auf Vollständigkeit.
Sie sollen verdeutlichen, dass bei Mantelthermoelementen viele Einflussfaktoren die zulässige Einsatztemperatur und die Einsatzdauer bestimmen.*

Mantelwerkstoff:

Aus folgenden Tabellen können Sie einen Eindruck gewinnen, in welchen Bereichen Mantelwerkstoffe gute Oxidations- und Temperaturwechselbeständigkeit besitzen. Nachfolgend werden Einsatztemperaturgrenzen in verschiedenen Medien und Anwendungsgebieten aufgeführt.

Messmedium	Einsatztemperatur	
	1.4541	2.4816
Luft	ca. 800°C	ca. 1100°C
Kohlendioxid	ca. 650°C	ca. 500°C
Benzin	ca. 100°C	nicht empfohlen
Benzol	ca. 100°C	nicht empfohlen
Borsäure	ca. 100°C	nicht empfohlen
Buthylalkohol	ca. 100°C	nicht empfohlen
bis 50%-ige Phosphorsäure	ca. 100°C	nicht empfohlen
Salpetersäure	ca. 100°C	nicht empfohlen
flüssiges Natrium	nicht empfohlen	ca. 750°C
schwefelhaltige Luft	nicht empfohlen	ca. 550°C
chlorfreies Wasser	nicht empfohlen	ca. 590°C





































Werkstoffauswahl

Unlegierte, warmfeste- und hochwarmfeste Stähle			
max. E.-Temp.	Werkstoff-Nr.	Werkstoffeigenschaften	Einsatzbereich
+400°C	1.0305 (ASTM 105)	Unlegierter Stahl	Einschweiß- und Einschraubschutzrohre in Dampfleitungen
+500°C	1.5415 (AISI A204 Gr.A)	Niedriglegierter warmfester Stahl mit Molybdän-Zusatz	Einschweiß- und Einschraubschutzrohre
+540°C	1.7335 (AISI A182 F11)	Niedriglegierter warmfester Stahl mit Chrom- u. Molybdän-Zusatz	Einschweiß- und Einschraubschutzrohre
+570°C	1.7380 (AISI A182 F22)	Niedriglegierter warmfester Stahl mit Chrom- u. Molybdän-Zusatz	Einschweiß- und Einschraubschutzrohre
+650°C	1.4961	Hochwarmfester austenitischer Chrom-Nickel-Stahl (Niob stabilisiert)	Einschweiß- und Einschraubschutzrohre
Rost- und säurebeständige Stähle			
+550°C*	1.4301 (AISI 304)	Gute Beständigkeit gegen organische Säuren bei mäßigen Temperaturen, Salzlösungen, wie z.B. Sulfate, Sulfide, alkalische Lösungen bei mäßigen Temperaturen	Nahrungs- und Genussmittelindustrie, medizinischer Apparatebau
+550°C*	1.4404 (AISI 316 L)	Durch den Zusatz von Molybdän höhere Korrosionsbeständigkeit in nicht oxidierenden Säuren, wie Essigsäure, Weinsäure, Phosphorsäure, Schwefelsäure und anderen. Erhöhte Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion und Lochfraß durch reduzierten Kohlenstoffgehalt	Chemie, Zellstoff-Industrie, Kerntechnik, Textil-, Farben-, Fettsäuren-, Seifen-Pharmazeutische Industrie sowie Molkereien und Brauereien
+550°C*	1.4435 (AISI 316L)	Höhere Korrosionsbeständigkeit gegenüber 1.4404, geringerer Delta-Ferritanteil	Pharmazeutische Industrie
+550°C*	1.4541 (AISI 321)	Gute interkristalline Korrosionsbeständigkeit. Gute Beständigkeit gegen Schwerölpunkte, Dampf und Verbrennungsabgase. Gute Oxidationsbeständigkeit.	Chemie, Kernkraft- und Reaktorbau, Textil-, Farben-, Fettsäuren-, Seifen-Industrie
+550°C*	1.4571 (AISI 316 Ti)	Erhöhte Korrosionsbeständigkeit gegenüber bestimmten Säuren durch Zusatz von Molybdän. Resistent gegen Lochfraß, Salzwasser und aggressive Industrieinflüsse	Pharmazeutische Industrie sowie Molkereien und Brauereien
Hitzebeständige Stähle			
+1100°C	1.4749 (AISI 446)	Sehr hohe Beständigkeit gegenüber schwefelhaltigen Gasen und Salzen aufgrund hohen Chromgehaltes, sehr gute Oxidationsbeständigkeit sowohl bei konstanter als auch bei zyklischer Temperaturbeanspruchung (Geringe Beständigkeit gegenüber stickstoffhaltigen Gasen)	Einsatz in Rauch- und Verbrennungsgasen, Industrieöfen
+1200°C	1.4762 (AISI 446)	Hohe Beständigkeit gegenüber schwefelhaltigen Gasen aufgrund hohen Chromgehaltes (Geringe Beständigkeit gegenüber stickstoffhaltigen Gasen)	Rauch- und Verbrennungsgase, Industrieöfen
+1150°C	1.4841 (AISI 314)	Hohe Beständigkeit gegenüber stickstoffhaltigen und sauerstoffarmen Gasen. Einsatz im Dauerbetrieb nicht unter +900°C aufgrund Versprödung (höhere Warmfestigkeit gegenüber 1.4749 und 1.4762)	Kraftwerksbau, Erdöl- und Petrochemie, Industrieöfen
+1150°C	1.4845 (AISI 310)	gleiche Eigenschaften wie 1.4841, jedoch höherer Vorteil gegenüber Sigma-Phasen-Versprödung, durch einen geringeren Anteil von Silizium	Industrieofenbau, Apparatebau, Schmelzhütten, Kraftwerksbau, Petrochemie Ofenrohre
+1100°C	2.4816 (Inconel 600)	Gute allgemeine Korrosionsbeständigkeit. Beständig gegen Spannungsrissskorrosion. Ausgezeichnete Oxidationsbeständigkeit. Nicht empfohlen bei CO ₂ - und schwefelhaltigen Gasen oberhalb 550°C und Natrium oberhalb 750°C	Druckwasserreaktoren, Kernkraft, Industrieöfen, Dampfkessel, Turbinen
+1100°C	1.4876 (Incoloy 800)	Durch Zusatz von Titan und Aluminium hat der Werkstoff besonders gute Werte für die Warmfestigkeit. Geeignet für Anwendungszwecke, wo neben Zunderbeständigkeit höchste Belastbarkeit gefordert wird. Ausgezeichnet beständig gegen Aufkohlung und Aufstickung	Druckwasserreaktoren, Kraftwerksbau, Erdöl- und Petrochemie, Industrieöfen
+1300°C	Pt 10% Rh Platin-Rhodium-Legierung	bis 1300°C unter oxidierenden Bedingungen, in Abwesenheit von Sauerstoff, Schwefel, Silizium hohe Warmfestigkeit bis 1200°C, besondere Beständigkeit in Halogenen, Essigsäuren, NaOCl-Lösungen etc., Versprödung durch Aufnahme von Silizium aus Armierungskeramiken, Phosphor-Empfindlichkeit, ungeeignet in reduzierender Wasserstoffatmosphäre mit schwefelhaltigen Bestandteilen	Glas-, elektrochemische und katalytische Technik, chemische Industrie, Laborbetriebe, Schmelz-, Glüh- und Brennöfen

* In Abhängigkeit von Druckbelastung und Korrosionsangriff können die Anwendungstemperaturen bis 800°C reichen.

FARBKENNZEICHNUNG UND TEMPERATURBEREICHE

Für Ausgleichs- und Thermoleitungen

THERMOPAARE						
Kennbuchstabe	Werkstoff ⊕ ⊖	DIN IEC 584	DIN 43710 *	ANSI MC 96.1	BS 4937	NF C 42-324
		Kennzeichnung THL AGL	Kennzeichnung THL AGL	Kennzeichnung THL AGL	Kennzeichnung THL AGL	Kennzeichnung THL AGL
T	Cu - Cu Ni	 TX -25° bis +100°C		 0° bis +100°C	 0° bis +100°C	 -25° bis +200°C
U	Cu - Cu Ni		 UX 0° bis +200°C			
J	Fe - Cu Ni	 JX -25° bis +200°C		 0° bis +200°C	 0° bis +200°C	 -25° bis +200°C
L	Fe - Cu Ni		 LX 0° bis +200°C			
E	Ni Cr - Cu Ni	 EX -25° bis +200°C		 0° bis +200°C	 0° bis +200°C	 -25° bis +200°C
K	Ni Cr - Ni	 KX -25° bis +200°C		 0° bis +200°C	 0° bis +200°C	 -25° bis +200°C
K	Ni Cr - Ni	 KCA 0° bis +150°C				 0° bis +150°C
K	Ni Cr - Ni	 KCB 0° bis +100°C			 0° bis +100°C	 0° bis +100°C
N	Ni Cr Si - Ni Si	 NX -25° bis +200°C	 NC 0° bis +150°C			
R S	Pt Rh 13 - Pt Pt Rh 10 - Pt	 RCB/ SCB 0° bis +200°C		 0° bis +200°C	 0° bis +200°C	 0° bis +200°C
B	Pt Rh 30 - Pt Rh 6			 0° bis +100°C		 0° bis +100°C

Der Anwendungstemperaturbereich der Leitung wird durch die höchste Anwendungstemperatur des Isolationswerkstoffes oder den Anwendungstemperaturbereich des Leiterwerkstoffes begrenzt. Es ist jeweils der kleinere Wert gültig. Eine Ausgleichsleitung für das Thermopaar Typ B kann, abweichend von den Normen, für den Temperaturbereich von 0°C bis +200°C (SAB-Type BC-200) gefertigt werden. Änderungswünsche im Farbcode können bei entsprechender Abnahmemenge berücksichtigt werden.

* Die Norm 43710 wurde im April 1994 zurückgezogen.
Somit sind die Elementarten "U" und "L" nicht mehr genormt.

THL = Thermoleitung · AGL = Ausgleichsleitung

Beim Widerstandsthermometer ändert sich der elektrische Widerstand in Abhängigkeit von der Temperatur, oder anders ausgedrückt, Widerstandsthermometer nutzen die Tatsache, dass der elektrische Widerstand eines elektrischen Leiters mit der Temperatur variiert. Um so das Ausgangssignal zu erfassen, wird der Widerstand mit konstantem Messstrom gespeist und der hervorgerufene Spannungsabfall gemessen. Als Messfühler dienen Platin-Messwiderstände Pt 100, Pt 500 und Pt 1000. Pt 100 Platin-Messwiderstände sind nach DIN EN 60751 genormt. Ihr Widerstand beträgt 100 Ω bei 0°C. Platin-Widerstandsthermometer werden in den verschiedensten Ausführungsformen in der industriellen Messtechnik eingesetzt.

Standardmäßig werden Mantelwiderstandsthermometer für Temperaturbereiche von - 50 °C bis + 400 °C und - 50 °C bis + 600 °C geliefert. Dieser angegebene Messbereich bezieht sich auf die zulässige Messstellentemperatur an der Messspitze des Widerstandsthermometers. In diesen Temperaturbereichen liegt das Pt 100 Widerstandsthermometer in einer festen Kennlinie. Abweichungen von dieser Kennlinie, auch Grundwerte genannt, werden nach zwei Toleranzklassen, A und B, zugelassen. Grenzabweichungen siehe Seite 31.

Platin Widerstandsthermometer sind genaue Sensoren und besitzen die größte Linearität. Es kann bei der Fertigung die beste Reproduzierbarkeit erreicht werden. Vorteile des Platin:

- hohe chemische Beständigkeit
- Reproduzierbarkeit
- Langzeitstabilität
- leichte Bearbeitung

Als Richtwert für die Genauigkeit bei Platin-Widerständen kann von ca. +/- 0,5 % von der Messtemperatur ausgegangen werden. Ihr Einsatz ist in nahezu allen Bereichen der industriellen Temperaturmessung zu finden.

Eine zuverlässige Temperaturmessung setzt immer eine möglichst genaue Anpassung an den entsprechenden Prozess voraus. Diese Aussage ist sowohl für Thermoelemente als auch Widerstandsthermometer gültig. Thermoelemente sind im Gegensatz zu Widerstandsthermometern einfacher, robuster, meist preiswerter, in einer großen Temperaturspanne einsetzbar und mit kleinen Messstellen verfügbar. Bei Thermoelementen spricht man von einer punktuellen Messung, daher auch schneller in der Ansprechzeit als ein Widerstandsthermometer.

Bei Widerstandsthermometern spricht man von einer Flächenmessung, die konstruktionsbedingt, im Ansprechverhalten langsamer ist.

TECHNISCHE BESCHREIBUNG VON MANTEL-WIDERSTANDSTHERMOMETERN

Technische Beschreibung

1. Allgemeine Angaben

Mantel-Widerstandsthermometer von SAB Bröckskes sind standardmäßig mit Platin-Messwiderständen nach DIN EN 60751 ausgerüstet. Auf Wunsch liefern wir auch Mantel-Widerstandsthermometer mit Pt 500, Pt 1000. Wegen der hohen Stabilität und Reproduzierbarkeit empfehlen wir Ihnen grundsätzlich Platin-Messwiderstände einzusetzen. Mantel-Widerstandsthermometer werden häufig zu Temperaturmessungen in Behältern, Rohrleitungen, Apparaturen, Maschinen sowie überall dort eingesetzt, wo ein flexibler Ein- und Ausbau des Messensors gewünscht wird. Beim Einsatz von Mantel-Widerstandsthermometern muss berücksichtigt werden, dass sie nur für niedrige Drücke bei kleiner Strömungsgeschwindigkeit geeignet sind.

2. Aufbau

In das biegsame, dünnwandige Edelstahlrohr der Mantelleitung sind 2, 4 oder 6 Innenleitungsdrähte, standardmäßig aus Kupfer, in Magnesiumoxid fest eingepresst. Der Messwiderstand ist mit den Innenleitungsdrähten verbunden und in Magnesiumoxidpulver eingebettet. Standardmäßig wird Mantelmaterial mit der Werkstoff-Nr. 1.4541 verwendet.

3. Ansprechzeiten

Mantel-Widerstandsthermometer haben kurze Ansprechzeiten und reagieren schnell auf Temperaturänderungen. Richtwerte entnehmen Sie bitte der Tabelle auf Seite 9.

■ Genauigkeitsklassen nach DIN EN 60751:2009-5

Klasse	Gültigkeitsbereich °C		Grenzabweichung ^a °C
	Drahtgewickelter Widerstand	Schichtwiderstand	
AA	-50 bis +250	0 bis +150	± (0,1 + 0,0017 [t])
A	-100 bis +450	-30 bis +300	± (0,15 + 0,002 [t])
B	-196 bis +600	-50 bis +500	± (0,3 + 0,005 [t])
C	-196 bis +600	-50 bis +600	± (0,6 + 0,01 [t])

^a [t] = Betrag der Temperatur in °C ohne Berücksichtigung des Vorzeichens.

Für Widerstandsthermometer, die dem obigen Zusammenhang entsprechen, ist der Temperaturkoeffizient α definiert als:

$$\alpha = \frac{R_{100} - R_0}{100 \times R_0} = \text{und hat den Zahlenwert } 0,00385^\circ\text{C}^{-1}$$

wobei: R_{100} der Widerstand bei 100°C und R_0 der Widerstand bei 0°C ist.
(Für Berechnungszwecke gilt der genaue Wert von $0,00385055^\circ\text{C}^{-1}$)

■ Grenzabweichungen für Pt 100 Thermometer

Kurzzeichen des Messwiderstandes Pt 100 DIN EN 60751					
Widerstands-Werkstoff Platin					
Verwendungsbereich -200 bis +850°C (Klasse B)					
ITS 90 Widerstand und zulässige Abweichung					
Messtemperatur	Grundwert	Zulässige Abweichung			
°C	Ω	Klasse A Ω	°C	Klasse B Ω	°C
-200	18,52	±0,24	±0,55	±0,56	±1,30
-100	60,26	±0,14	±0,35	±0,32	±0,80
0	100,00	±0,06	±0,15	±0,12	±0,30
100	138,51	±0,13	±0,35	±0,30	±0,80
200	175,86	±0,20	±0,55	±0,48	±1,30
300	212,05	±0,27	±0,75	±0,64	±1,80
400	247,09	±0,33	±0,95	±0,79	±2,30
500	280,98	±0,38	±1,15	±0,93	±2,80
600	313,71	±0,43	±1,35	±1,06	±3,30
650	329,64	±0,46	±1,45	±1,13	±3,60
700	345,28	-	-	±1,17	±3,80
800	375,70	-	-	±1,28	±4,30
850	390,48	-	-	±1,34	±4,60

Begriff "Grundwerte" siehe DIN 16160 Teil 5.

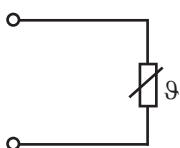
Widerstandsthermometer in anderen Genauigkeitsklassen und Gültigkeitsbereichen wie z.B. gem. DIN EN 60751:2009-5 (Klasse AA) sind auf Anfrage erhältlich.

■ Anschluss von Widerstandsthermometern

Beim Widerstandsthermometer ändert sich der elektrische Widerstand in Abhängigkeit von der Temperatur. Um das Ausgangssignal zu erfassen, wird der von einem konstanten Messstrom hervorgerufene Spannungsabfall gemessen. Für diesen Spannungsabfall gilt nach dem Ohmschen Gesetz: $U = R \times I$

Um eine Erwärmung des Sensors zu vermeiden, sollte ein möglichst kleiner Messstrom gewählt werden. Man kann davon ausgehen, dass ein Messstrom von 1 mA keine nennenswerte Beeinträchtigung hervorruft. Dieser Strom bewirkt bei einem Pt 100 bei 0°C einen Spannungsabfall von 0,1 V. Diese Messspannung muss nun durch die Anschlussleitung möglichst unverfälscht an den Ort der Anzeige oder Auswertung übertragen werden. Es werden dabei vier Anschlusstechniken unterschieden:

■ Die 2 - Leiterschaltung



Die Verbindung zwischen Auswertelektronik und Thermometer erfolgt mit einer zweiadrigen Leitung. Wie jeder andere elektrische Leiter besitzt auch diese einen Widerstand, der dem Widerstandsthermometer in Reihe geschaltet ist. Damit addieren sich die beiden Widerstände, was von der Elektronik als höhere Temperatur interpretiert wird. Bei größeren Entfernungen kann der Leitungswiderstand einige Ohm betragen und eine beachtliche Verfälschung des Messwertes verursachen.

Beispiel:

Leitungsquerschnitt: 0,35 mm²

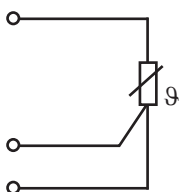
spez. Widerstand: 0,0175 Ω mm² m⁻¹

Leitungslänge: 50 m

Leitungsmaterial: E-Kupfer (E-CU) $R = 0,0175 \Omega \text{ mms}^2 \text{ m}^{-1} \times \frac{2 \times 50 \text{ m}}{0,35 \text{ mm}^2} = 5,0 \Omega$

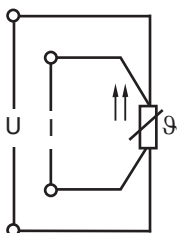
5,0 Ω entsprechen bei einem Pt 100 einer Temperaturänderung von 12,8°C. Um diesen Fehler zu vermeiden, kompensiert man den Leitungswiderstand auf elektrischem Wege. Die Elektronik des Gerätes ist dabei so ausgelegt, dass immer von einem Leitungswiderstand von 10 Ω ausgegangen wird. Beim Anschluss des Widerstandsthermometers wird ein Abgleichwiderstand in eine der Messleitungen geschaltet und der Sensor zunächst durch einen 100-Ω-Widerstand ersetzt. Nun wird der Abgleichwiderstand so lange verändert, bis am Gerät 0°C angezeigt wird. Der Abgleichwiderstand bildet dann zusammen mit dem Leitungswiderstand 10 Ω. Der Abgleichwiderstand ist meist drahtgewickelt, sodass der Abgleich durch Abwickeln des Widerstandsdrahtes erfolgt. Wegen dieser vergleichsweise aufwendigen Abgleichsarbeiten und des nicht erfassten Temperatureinflusses auf die Messleitung ist die 2-Leiterschaltung rückläufig.

■ Die 3 - Leiterschaltung

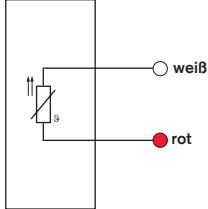
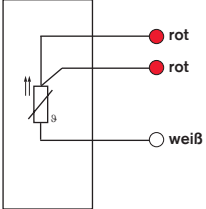
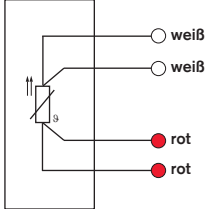
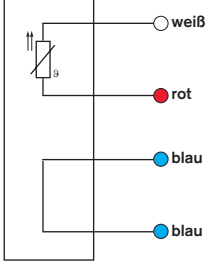
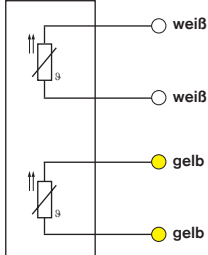
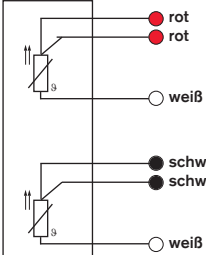
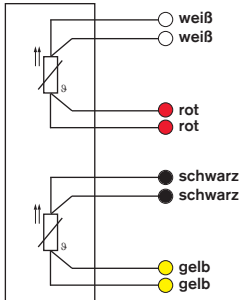
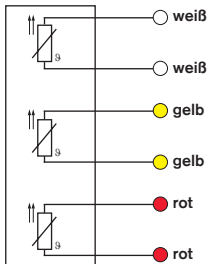


Um die Einflüsse der Leitungswiderstände und deren temperaturabhängige Schwankungen zu minimieren, wird statt der oben erläuterten Anschlusstechnik meist eine 3-Leiterschaltung verwendet. Hierbei wird eine zusätzliche Leitung zu einem Kontakt des Widerstandsthermometers geführt. Es bilden sich somit zwei Messkreise, von denen einer als Referenz genutzt wird. Durch die 3-Leiterschaltung lässt sich der Leitungswiderstand sowohl in seinem Betrag als auch in seiner Temperaturabhängigkeit kompensieren. Voraussetzungen sind allerdings bei allen drei Adern identische Eigenschaften und gleiche Temperaturen, denen sie ausgesetzt sind. Da dies in den meisten Fällen mit genügender Genauigkeit zutrifft, ist die 3-Leiterschaltung heute am verbreitetsten. Ein Leitungsabgleich ist nicht erforderlich.

■ Die 4 - Leiterschaltung



Eine optimale Anschlussmöglichkeit für Widerstandsthermometer bietet die 4-Leiterschaltung. Das Messergebnis wird weder von den Leitungswiderständen noch von ihren temperaturabhängigen Schwankungen beeinträchtigt. Ein Leitungsabgleich ist nicht erforderlich. Über die Zuleitung wird das Thermometer mit dem Messstrom gespeist. Der Spannungsabfall am Messwiderstand wird über die Messleitungen abgegriffen. Liegt der Eingangswiderstand der nachgeschalteten Elektronik um ein Vielfaches höher als der Leitungswiderstand, ist dieser zu vernachlässigen. Der so ermittelte Spannungsabfall ist dann unabhängig von den Eigenschaften der Zuleitungen. Sowohl bei der 3- als auch bei der 4-Leiterschaltung muss beachtet werden, dass nicht immer die Schaltung bis zum Messelement geführt ist. Häufig ist die Verbindung des Sensors zum Anschlusskopf in der Armatur, die sogenannte Innenleitung, in 2-Leiterschaltung ausgeführt. Dadurch ergeben sich - wenn auch in wesentlich geringerem Ausmaß - für diese Verbindung die bei der 2-Leiterschaltung geschilderten Probleme.

Anzahl der Messwicklung	Schaltung der Innenleitung			
	2-Leiter	3-Leiter	4-Leiter	2-Leiter mit Schleife
Pt 100				
2 x Pt 100				
3 x Pt 100				



FLEXIBLE LEITUNGEN

- Halogenfreie Leitungen ■ Schleppkettenleitungen
- Servoleitungen ■ ETFE, FEP, PFA-Leitungen
- Busleitungen ■ Torsionsleitungen
- Hybrid- und Spezialleitungen ■ Steuer- und Anschlussleitungen
- Datenleitungen ■ Besilen® (Silikon)-Leitungen
- Ausgleichs- und Thermoleitungen ■ Tray Cables

THERMOTECHNIK

- Schutzarmaturen und Messeinsätze
- Mantel-Thermoelemente und Mantel-Widerstandsthermometer
- Temperaturmessungen in der kunststoffverarbeitende Industrie/Heißkanaltechnik
- Diesel-Thermoelemente ■ Fühler mit Edelstahlhülse
- Temperaturmessung an Testfahrzeugen
- Messtechnik

KONFEKTION

- konfektionierte Leitungen nach Kundenwunsch
- konfektionierte Schleppkettenleitungen
- Spiralleitungen ■ Kabelbäume
- konfektionierte Motoren- und Geberleitungen für Siemens- und Indramatantriebe