

Oemeta
The Cool!ant Company

Oemeta

Oemeta

Oemeta

The Cool!ant Company

The Cool!ant Company

The Cool!ant Company

Oemeta

The Coo!ant Company

Oemeta

Oemeta

Oemeta

The Cool!ant Company

Oemeta

The Coo!ant Company

The Cool!ant Company

Oemeta

The Coo!ant Company

The Cool!ant Company

Oemeta

The Cool!ant Company

Oemeta

The Cool!ant Company

Oemeta

Oemeta

The Coo!ant Company

Oemeta

The Cool!ant Company

The Cool!ant Company

Oemeta

The Coo!ant Company

Oemeta

The Cool!ant Company

Oemeta

Oemeta

Oemeta

Oemeta The Coo!ant Company

Oemeta

Oemeta

The Cool!ant Company

Oemeta

The Coo!ant Company

Oemeta

The Cool!ant Company

Oemeta

Kundennähe ist unsere Familientradition

Mit Oemeta haben Sie ein inhabergeführtes Unternehmen mit Sitz in Uetersen bei Hamburg an Ihrer Seite. Innovative Ideen liegen bei uns in der Familie. Seit 100 Jahren entwickeln, produzieren und liefern wir hochwertige Schmierstoffe für die Bearbeitung von Metall, Glas und Keramik. Als „Coolant Company“ sind wir auf wassermischbare Kühlschmierstoffe spezialisiert. Und bieten individuelle, maßgeschneiderte Lösungen rund um den Globus für Ihr Unternehmen. Gemeinsam mit einem starken Team stehe ich für Qualitätsprodukte „Made in Germany“.



Geschäftsführer Thomas Vester

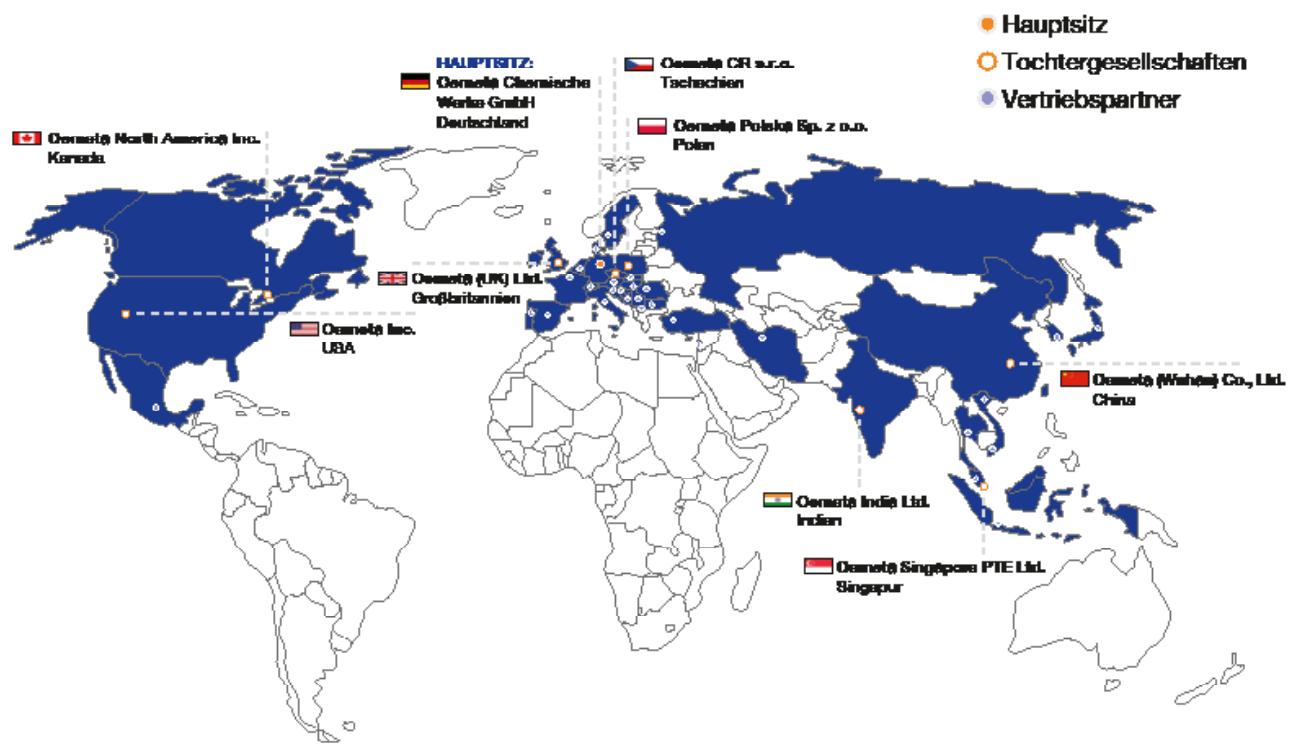


Feuer und Flamme für große Aufgaben

Den ganz speziellen Anforderungen unserer Kunden begegnen wir mit fundiertem Know-how, kühlem Kopf und jahrzehntelanger Erfahrung. In enger partnerschaftlicher Zusammenarbeit entwickeln wir für Sie intelligente, individuelle und wirtschaftliche Lösungen. So wurden unsere Kühlschmierstoffe zu dem, was sie heute sind: moderne, innovative und technologisch ausgereifte Hochleistungsprodukte.

Vom „platten Land“ aufs internationale Parkett

Unsere Kühlschmierstoffe kommen aus Norddeutschland, unsere Kunden aus aller Welt. Wir sind international vertreten – mit 8 Tochtergesellschaften und über 30 Vertriebspartnern. Denn nur direkt vor Ort können wir gleichbleibende Produktqualität und besten Kundenservice hundertprozentig garantieren.



Ihren Vertriebspartner finden Sie unter www.oemeta.com/kontakt

Hightech für hohe Ansprüche

Wo gebohrt, gefräst, gedreht und geschliffen wird, geht's heiß her. Für die nötige Abkühlung sorgen die Kühlenschmierstoffe von Oemeta. Und dafür, dass Ihre Maschine läuft und läuft und läuft. Egal, ob sie Stahl, Aluminium, Keramik, Glas oder Titan bearbeitet.

Universalgenies

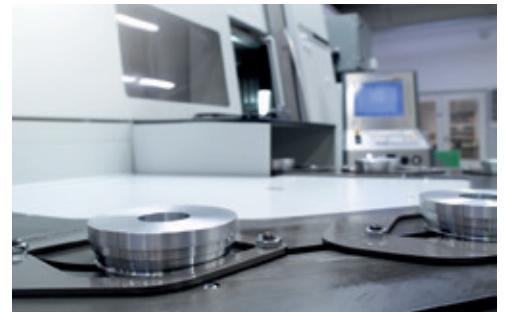
Im **Maschinenbau** kommt es auf Vielseitigkeit und Flexibilität an. Denn im Produktionsprozess werden oft verschiedene Metalle bearbeitet – von Stahl über Aluminium bis zu Messing und Kupfer. Die verwendeten Kühlenschmierstoffe müssen Allround-Talente sein, die bei jeder Werkstoffbearbeitung höchste Leistung garantieren. Deshalb sind unsere Produkte auf einen breiten Einsatzbereich abgestimmt, genauer gesagt auf:

- unterschiedlichste Maschinen und Werkzeuge
- eine Vielzahl von Materialien
- standortbedingte Wasserqualitäten
- Anforderungen an Oberflächenqualität und Maßgenauigkeit
- Leistungsfähigkeit und lange Lebensdauer



DMS (Dehnungsmessstreifen) Ringe für Schiffswinden
Quelle: HATLAPA, Uetersen

Bei ganz besonderen Anforderungen entwickeln wir für Sie flexibel einen neuen Kühlenschmierstoff.



Einschubgehäuse Kamerawagen für Kanalinspektion
Quelle: IBAK, Kiel



Kraftpakete

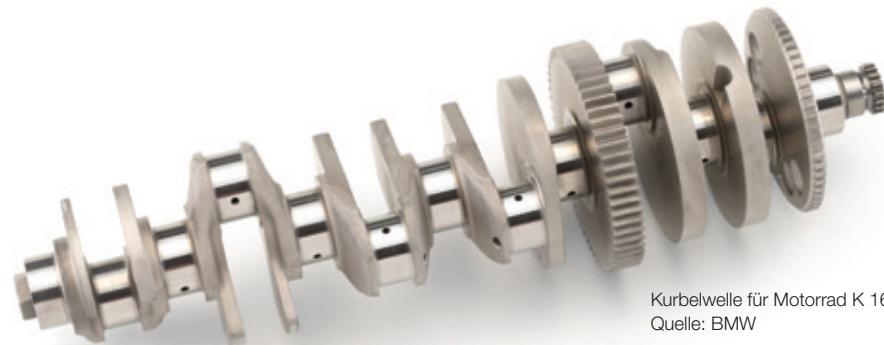
Immer höhere Bearbeitungsgeschwindigkeiten. Innovative Materialien. Spezialwerkzeuge. All das gehört zum Alltag in der **Automobil-Produktion**. Und wenn es um das Herzstück eines Automobils – den Motor- und Antriebsstrang – geht, liegt die Messlatte ganz besonders hoch.

Daher entwickelt Oemeta seit Jahren maßgeschneiderte Kühlsmierstoffe für die hochspezialisierten Produktionsprozesse in der Automobilbranche. Kaizen, das Streben nach ständiger Verbesserung, ist unser Leitsatz. Unsere flüssigen Werkzeuge werden permanent optimiert, damit Ihr Maschinenpark immer rund läuft.

Maximale Effizienz: Die lange Lebensdauer und hohe Schmierleistung unserer Kühlsmierstoffe steigert Ihre Produktivität und senkt Ihre Kosten!



Zylinderkurbelgehäuse für VW-/Audi-W12-Motor
Quelle: KSPG AG, Neckarsulm



Kurbelwelle für Motorrad K 1600 GT/ GTL
Quelle: BMW

Feinschliff

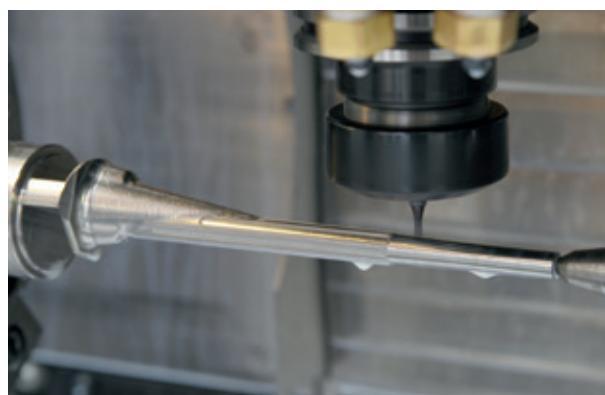
Ob optische Linsen oder Cerankochfelder, in der **Glasbearbeitung** muss möglichst rückstandsfrei geschliffen werden. Außerdem ist eine hohe Spülleistung zum guten Abtransport des Feinstabriebs erforderlich. Erste Wahl sind dabei unsere ölfreien Kühlenschmierstoffe. Sie hinterlassen keine Spuren auf dem Glas – und Ihr Produkt kann problemlos beschichtet werden.

Optische Linsen z. B. für Kameras und Projektoren
Quelle: Schott AG, Mainz



Leichtgewichte

Die Hauptrolle in der **Luftfahrt** und **Medizintechnik** spielen modernste Materialien. Ob Titan, Magnesium oder neueste Composit-Werkstoffe – bei der Zerspanung kommt es Ihnen ganz besonders auf höchste Materialverträglichkeit und Oberflächengüte des Werkstücks an. Diese Ansprüche erfüllen die Kühlenschmierstoffe von Oemeta mit Leichtigkeit.



Schaft für Knieprothese
Quelle: implantcast GmbH, Buxtehude

Coole Produkte

Aus hochwertigen Rohstoffen entstehen nach innovativen Rezepturen unsere Kühlschmierstoffe. Für die Vielzahl der Anwendungen in der Metall und Glas bearbeitenden Industrie bieten wir mehrere hundert Standard- und Spezialprodukte.

Unser Sortiment umfasst:

- Wassermischbare Kühlschmierstoffe
- Schneid- und Schleiföle
- Steuerungsadditive
- Industrielle Schmierstoffe (z. B. Minimalmengen-Schmierstoffe, Hydrauliköle und Reiniger)
- Passende Peripheriegeräte und Zubehör
- Maßgeschneiderte Dienstleistungen.

Egal, ob Sie drehen, schleifen, bohren, fräsen, honen oder räumen – Oemetol hat die passende Lösung parat. Unsere erfahrenen Mitarbeiter unterstützen Sie bei der Auswahl der richtigen Produkte.



HYCUT · ALUMET · ESTRAMET · FRIGOMET · NOVAMET
UNIMET · ADDI-PROX · MICROTOL · OEMETOL



Der Zukunft auf der Spur

In unseren modernen Entwicklungslabors entstehen innovative Qualitätsprodukte, die internationale gesetzliche Standards erfüllen. Tag für Tag arbeiten wir an der Entwicklung neuer Produkte und optimieren sowie kontrollieren unsere bestehenden Kühlsmierstoffe. Schauplatz unserer Forschungen und Qualitätskontrollen sind drei moderne chemische Labore und ein Technikum.



Die Freigabe und Auslieferung unserer Produkte erfolgt erst nach umfangreichen Qualitätskontrollen.

Entwicklungslabor

Das ist der Ort, wo Oemeta forscht und neue Produkte entwickelt. Natürlich top secret. Hier entstanden Erfindungen wie der Zweikomponentenkühlsmierstoff und das Multifunktionsöl aus der HYCUT-Familie.

Technikum

Hier steht unser Gerätelpark, mit dem wir unsere Produkte unter praxisnahen Versuchsbedingungen auf ihre Marktreife testen. In einem 6- bis 8-wöchigen Dauerbetrieb prüfen wir neue Produkte auf Herz und Nieren.

Betriebslabor

In diesem Labor erfolgt die Freigabe eingehender Rohstoffe und auszuliefernder Kühlsmierstoffe. Hauptaufgabe dieses Labors ist die Qualitätskontrolle. Kein Produkt verlässt unser Werk ohne Prüfung nach streng festgelegter Spezifikation.

Natürlich ist auch eine lückenlose Chargennachverfolgung bei allen unseren Produkten seit Jahren Standard. Damit garantieren wir höchste Leistungsfähigkeit – ohne Kompromisse.

Analytisches Labor

Unser analytisches Labor widmet sich ausschließlich unseren Kunden, die uns die Kühlsmierstoff-Proben aus ihrer laufenden Produktion zuschicken. Mit detaillierten Befunden und Handlungsempfehlungen stellen wir sicher, dass alle Produkte den mit Ihnen vereinbarten Einsatzparametern entsprechen.



Wir überprüfen jährlich weit über 10.000 Kühlsmierstoff-Proben.



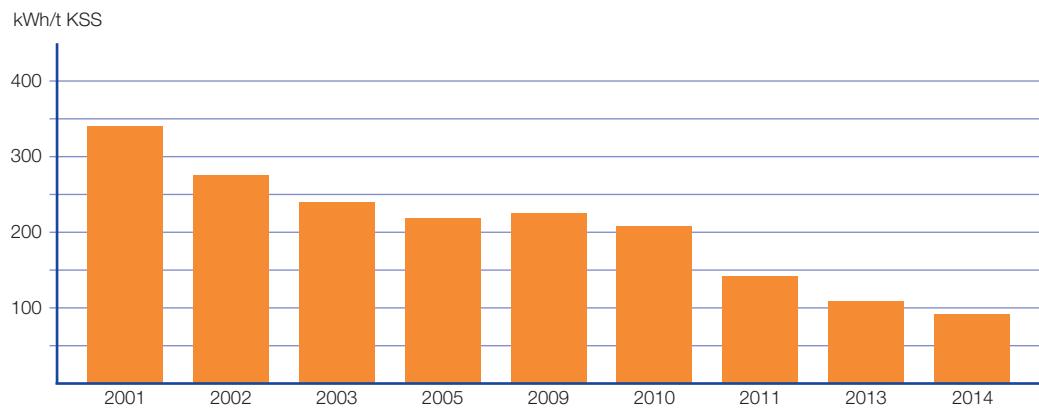
Verantwortung für Mensch und Natur

Moderne Chemie, hohe Wirtschaftlichkeit, beste Qualität und umweltschonende Produktion sind bei uns kein Widerspruch.

- Alle Kühlsmierstoffe von Oemeta zeichnen sich durch eine sehr hohe Human- und Umweltverträglichkeit aus.
- Die lange Lebensdauer und hohe Leistung unserer Produkte reduziert den Verbrauch und die Entsorgungsmenge.
- Einen großen Teil der Rohstoffe beziehen wir aus nachwachsenden Ressourcen.
- Unsere Abwässer werden über moderne Systeme aufbereitet.
- Unser Betrieb nutzt schon seit Jahren umweltfreundlichen Strom aus regenerativen Energiequellen.
- Unser Qualitätsmanagement ist zertifiziert nach QM DIN EN ISO 9001.
- Unser Umweltmanagement ist zertifiziert nach UM DIN EN ISO 14001.
- Als erster Chemiebetrieb in Schleswig Holstein wurde Oemeta mit dem BG-Gütesiegel „Sicher mit System“ für hohen Arbeitsschutz ausgezeichnet.



Gesamt-Energieverbrauch pro produzierter Tonne Kühlsmierstoff (KSS)





Von Uetersen in die ganze Welt

In der Produktionshalle in Uetersen stellen wir unsere Kühlsmierstoffe für den weltweiten Vertrieb her. Das moderne Prozessleitsystem sorgt für hohe Effizienz in der Fertigung und gleichbleibende Qualität unserer Produkte.



Der Anlagenpark mit Rührwerken unterschiedlicher Größe ermöglicht eine flexible Fertigung auch kleinerer Mengen.



Schnelligkeit ist für uns kein Fremdwort. Die Lieferzeiten innerhalb Deutschlands liegen zwischen 48 Stunden und wenigen Tagen.



Neben der auftragsbezogenen Fertigung halten wir viele unserer Standardprodukte auf Abruf für unsere Kunden bereit.



Professionelle Logistikabwicklung vom LKW bis zum Container. Wir liefern weltweit.



Die Chemie stimmt

Bei Oemeta ziehen alle Mitarbeiter an einem Strang. Denn wir setzen auf Teamarbeit, flache Hierarchien, offene Kommunikation und ein gutes Betriebsklima. Für Sie bedeutet das schnelle Reaktionen, kurze Lieferzeiten, Zuverlässigkeit sowie Flexibilität und Professionalität.

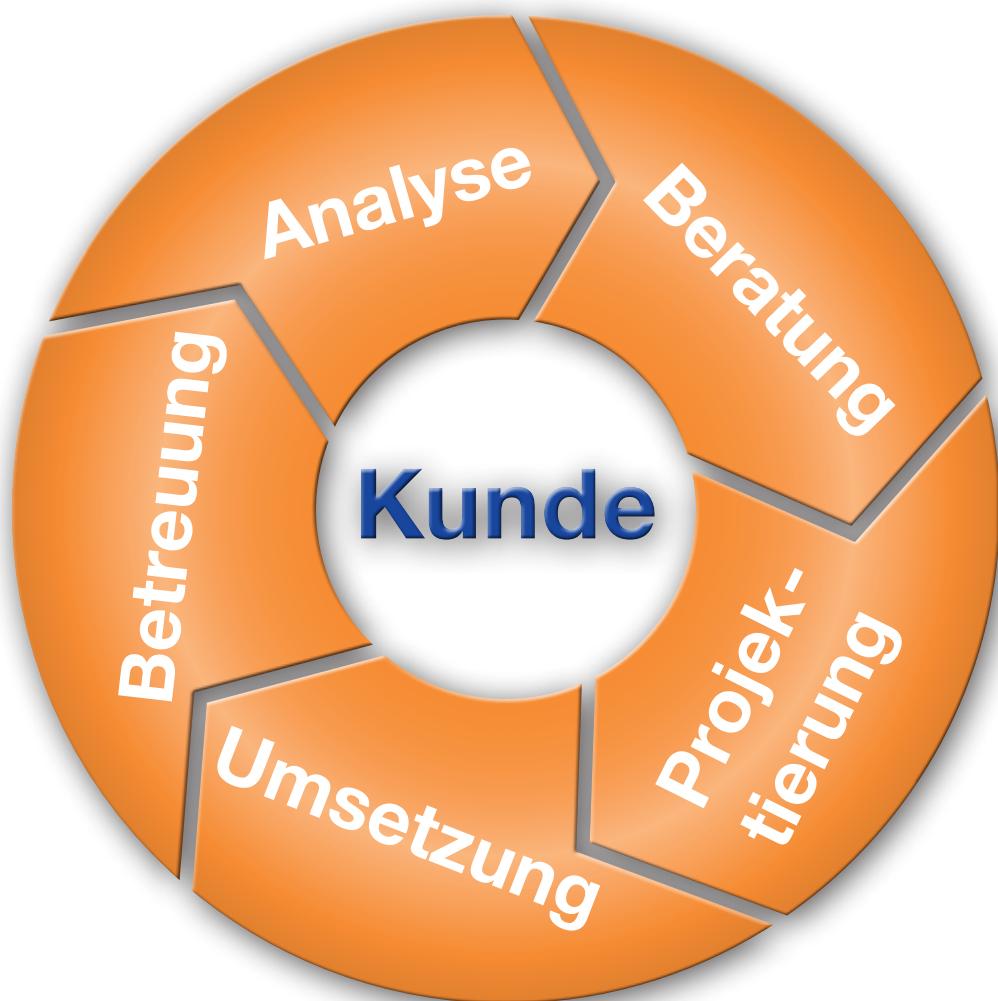


Wir fördern die Weiterbildung und persönliche Entwicklung unserer Mitarbeiter. Alle „Oemetaner“ sind Spezialisten in ihrem Fach, die unsere Produkte kontinuierlich verbessern. Chemikanten, Laboranten, Wirtschafts- und Chemieingenieure, Chemiker, Betriebswirte, Industriekaufleute, Techniker und viele weitere Kollegen arbeiten gemeinsam für das gleiche Ziel: Ihre Zufriedenheit.



Service nach Maß

Bei Oemeta stehen Sie als Kunde im Mittelpunkt unserer Arbeit. Denn wir stimmen unsere Produkte individuell auf jeden einzelnen Produktionsprozess ab. Unser Rundum-Service besteht aus fünf Schritten.





Analyse

In dieser Phase ermitteln wir die Rahmenbedingungen für den Einsatz unserer Kühl- schmierstoffe in Ihrer Produktion. Durch eine Prozessanalyse vor Ort erstellen wir ein Profil Ihrer Anforderungen.



Beratung

Wir beraten Sie ausführlich darüber, welche Kühl- schmierstoffe sich am besten für Ihre individuellen Produktionsbedingungen eignen. Anschließend unterbreiten wir Ihnen einen auf Ihre Prozesse abgestimmten Optimierungsvorschlag. Gemeinsam definieren wir z.B. die Ziele eines Versuchseinsatzes.



Projektierung

In dieser Phase planen wir alle Maßnahmen für einen erfolgreichen Versuchsstart. Das umfasst unter anderem alle logistischen Prozesse, Maßnahmen zur Sicherheit am Arbeitsplatz, Werksfreigaben sowie die Vorbereitung des Versuchsfeldes (z.B. Reinigung der Maschine und Entsorgung der Altemulsion).



Umsetzung

Wir begleiten den Versuchseinsatz vor Ort durch regelmäßige Kontrollen, Steuerung und Dokumentationen. Anschließend bewerten wir gemeinsam mit Ihnen die Ergebnisse anhand eines Abschlussberichtes.



Betreuung

Auch nach dem erfolgreichen Ersteinsatz unserer Kühl- schmierstoffe bleiben wir mit Ihnen in Kontakt. Wir stehen bereit, damit Ihr Produktionsprozess auch in Zukunft bestens läuft. Auf Wunsch übernehmen wir auch den kompletten Service rund um unsere Kühl- schmierstoffe.

Impressum:

Oemeta Chemische Werke GmbH

Ossenpadd 54 · 25436 Uetersen · Deutschland

Tel.: +49 4122 924-0

Fax: +49 4122 924-150

E-Mail: info@oemeta.com

Internet: www.oemeta.com

Geschäftsführer: Thomas Vester

Redaktion: Oemeta Chemische Werke GmbH

Gestaltung: New Communication GmbH & Co. KG

Vervielfältigung nur mit Genehmigung der Oemeta
Chemische Werke GmbH.

Wir bedanken uns bei unseren Kunden für das zur
Verfügung gestellte Bildmaterial.



M-Nr. 754081
www.buchs-online.de



Cool, cooler, Oemeta Coolants:

Hervorragende Schmierleistung

- hohe Schnittgeschwindigkeiten
- lange Werkzeug-Standzeiten

Sehr gute Spüleigenschaften

- saubere Maschinen und Bauteile
- geringer Reinigungsaufwand

Besonders gutes Ablaufverhalten

- geringer Verbrauch
- weniger Austragung durch Späne und Bauteile

Hohe Stabilität

- lange Produkt-Lebensdauer, dadurch weniger Neuansätze
- geringer Pflege-Aufwand

Überreicht durch:



