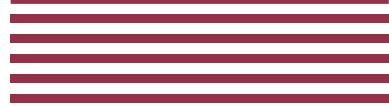


**BEHRINGER**



## Gesamtprogramm

Hochleistungssägen für die Stahl- und Metallindustrie

**EISELE**





*Christian Behringer und Rolf Behringer  
leiten das Unternehmen inzwischen  
in dritter Generation.*

#### **Innovative Sägetechnologie – Ihr sicherer Invest**

Ob Werkstattmodell oder High-End-Sägen für die Industrie – unser Anspruch ist der „Schritt voraus“ bei Hochleistung und Präzision. Wir stehen im engen Kontakt mit führenden Werkzeug-Herstellern und Forschungseinrichtungen und suchen kontinuierlich neue Herausforderungen in Tests mit Stahl, Aluminium und Sonderlegierungen sowie praxisnahen Versuchen mit Kundenmaterialien. Im harten Wettbewerb schaffen wir so unseren Kunden einen klaren Vorteil durch innovative Sägetechnologie, die sich vom ersten Tag an amortisiert.

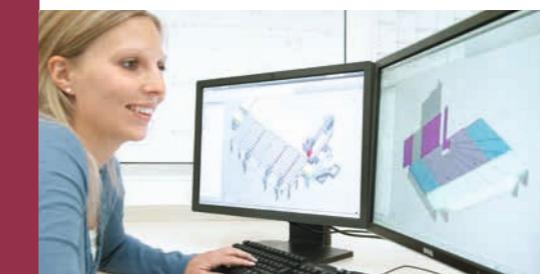
#### **Wir sind BEHRINGER – mit Leidenschaft**

Der Biss jedes Einzelnen im Team bringt uns nach vorne. Ein qualifizierter Stab von Ingenieuren und Technikern sorgt ständig für konsequente

Pflege und Weiterentwicklung der Produkte. Sie entwickeln, konstruieren und fertigen unsere High-Performance-Maschinen – engagiert und lösungsorientiert.

#### **Made by BEHRINGER – Made in Germany**

„Vom flüssigen Eisen bis zum fertigen Produkt“: Große Fertigungstiefe, hochwertige Bearbeitungszentren, neuste Fertigungsmethoden und ein durchgängiges Qualitätsmanagement sichern den hohen Standard unserer Produkte in allen Fertigungsstufen. Unsere eigene hochmoderne Gießerei sowie die langjährige Fachkompetenz in Grau- und Sphäroguss garantieren dabei die Premiumqualität unserer Gusskomponenten. Das Ergebnis: Stabilität und solide Bauweise für höchste Leistung, Schnittprecision, hohe Werkzeugstandzeiten und lange Lebensdauer jeder Original BEHRINGER.



#### **Kundenorientierte Sägekonzepte**

Wir wissen genau, was unsere Kunden in Sachen Sägen brauchen. Wir verstehen ihre Bedürfnisse und stehen im ständigen Dialog mit ihnen.

#### **Individualität ist unsere Stärke**

Speziell bei kundenspezifischen Lösungen im Bereich der Materialhandhabung ist BEHRINGER der kompetente Ansprechpartner. Wir beraten persönlich und individuell und übernehmen auf Wunsch das komplette Projektmanagement.

Die Modularität unserer Sägen bietet die 100 %ige Lösung aus einem Baukasten und sorgt damit für sicheres Handling schwerer Teile.

#### **Wir sind in der Nähe – auch global**

Wir sind da, wo unsere Kunden produzieren – national und international. Mit unseren Niederlassungen in Deutschland, Frankreich, den USA und China – und mit weltweit über 40 Vertretungen. Damit setzen wir unseren Maßstab von praktizierter Kundennähe.

Wir kennen die Märkte, die Branchen und deren Anforderungen. Ein gut ausgebautes Netz an Service-Mitarbeitern und -Partnern sichert den zügigen After-Sales-Support in Hersteller-Qualität. Ein umfassendes Ersatzteillager und die eigene Fertigung garantieren eine schnelle und vor allem sichere Ersatzteilversorgung – auch für Sägen, die seit über 30 Jahren zuverlässig ihren Dienst tun.

## **Perfektion aus Tradition**

Die Leidenschaft für den Sägeprozess ist das, was uns als Kompetenz- und Technologieführer für Band- und Kreissägen antreibt.



# Halbautomaten für den Einzelschnitt

Die wirtschaftliche Kombination aus hoher Schnittleistung und einfachem Handling.



BEHRINGER HBE320-523



BEHRINGER HBP430

## Technische Daten

Typ	Schnittbereich	
	90° rund	90° flach B x H
HBE320-523	320	520 x 320
HBP430	430	430 x 430
HBP530	530	700 x 530
HBP530-1104	530	1100 x 500
HBP610	610	610 x 610
HBP800	800	800 x 800
HBP1000	1000	1000 x 1000

Alle Angaben in mm

Ein durchdachtes Maschinenkonzept

- Gut zugänglich
- Sichere Materialspannung
- Universell einsetzbar

Vielfältige Einsatzgebiete

- Stahlhandel/Stahlbau
- Metallbau
- Maschinenbau
- Luft- und Raumfahrtindustrie
- Automobil- und Zuliefererindustrie
- Schmiedeindustrie
- Werkzeug- und Formenbau

# Vollautomaten für vielseitigen Einsatz

Erledigt Serienschnitte schnell und präzise.  
Bringt höchste Effizienz in allen Metallbranchen.

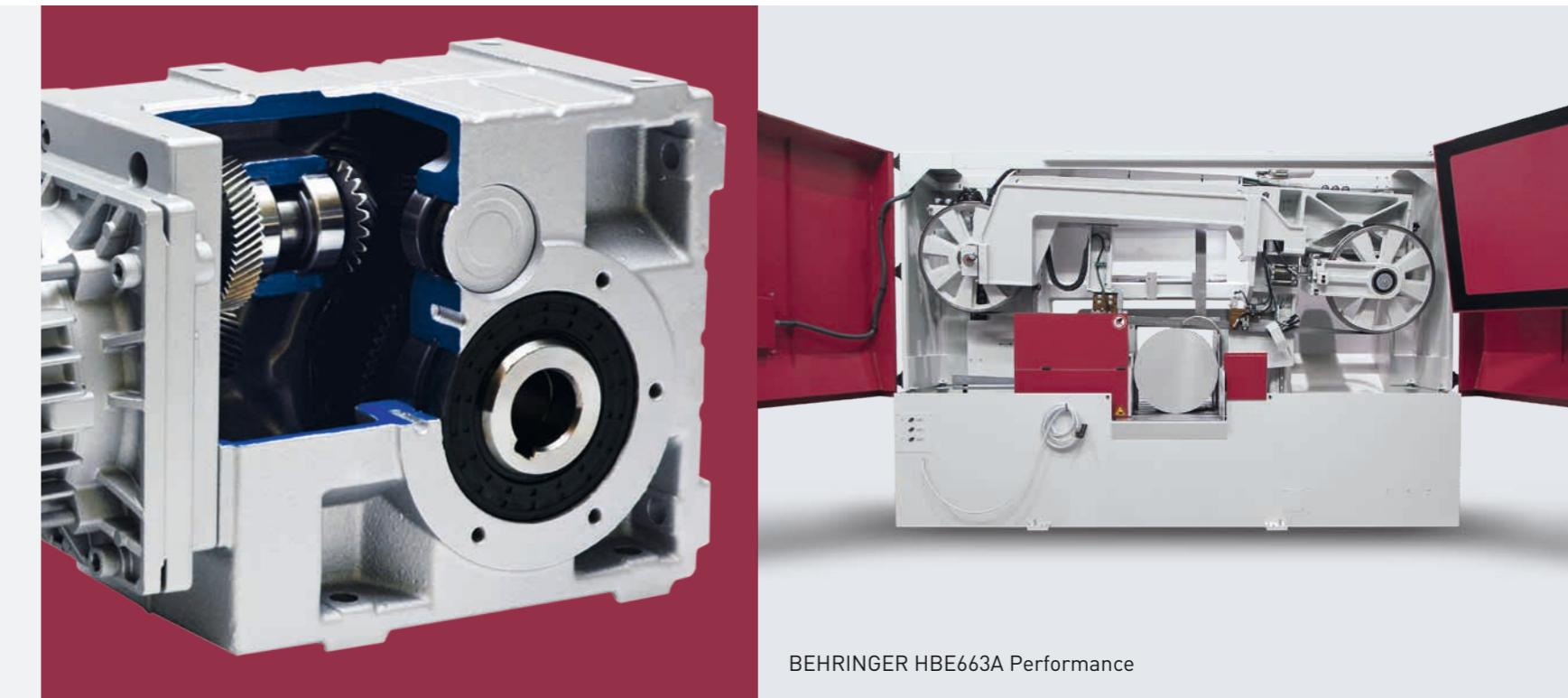


## Stabile Gusskonstruktion und Säulenführung

- Hohe Stabilität
- Enge Schnitttoleranzen
- Exakte Abschnittslänge
- Enorme Leistungsfähigkeit
- Zuverlässiger Betrieb
- Energieeffizient
- Kompakt

## Einfache und sichere Bedienung

- Guter Zugang zur Maschine
- Anwenderfreundliche NC-Steuerung



BEHRINGER HBE663A Performance

## Technische Daten

Typ	Schnittbereich		Nachschublänge Einfachhub
	90° rund	90° flach B x H	
<b>HBE261A Dynamic</b>	260	300 x 260	640
<b>HBE321A Dynamic</b>	320	350 x 320	640
<b>HBE411A Dynamic</b>	410	510 x 410	640
<b>HBE511A Dynamic</b>	510	510 x 510	640
<b>HBE663A Performance</b>	660	710 x 660	540   1500   3000
<b>HBE860A Performance</b>	860	860 x 860	500
<b>HBE1060A Performance</b>	1060	1060 x 1060	500

Alle Angaben in mm

BEHRINGER HBE411A Dynamic

# Die Schnellsten – auch bei härtesten Jobs



Für höchste Anforderungen. Ideal bei hohen Stückzahlen und besonders harten Stählen.

Aluminium, NE-Metalle, schwer zerspanbare Materialien – Sie kriegen nahezu alles klein. Noch einfacher. Noch präziser. Und vor allem noch schneller.

Die HBM meistert auch größte Späne Mengen. Profitieren Sie von der Leistungskraft und Flexibilität dieser Hochleistungsbandsägen.

HBM Abschnittsortierung (Option)



BEHRINGER HBM540A

## Geschaffen für den Heavy-Duty Einsatz

- Beste Verarbeitungsqualität
- Überragende Geschwindigkeit
- Hohe Lebensdauer
- Prozesssicheres Materialhandling

## Sägt nahezu jeden Stahl

- Werkzeugstähle
- Rostfreie Stähle
- Hitze-/Säureresistente Stähle
- Hoch legierte Stähle
- Alle Bau- und Kohlenstoffstähle

## Auch für Aluminium die richtige Lösung

- Spezielle Variante für den Aluminiumbereich
- Höchste Schnittgeschwindigkeit
- Effektive Späneentsorgung

## Mannarne Produktion

- In unterschiedlichen Automatisierungsstufen lieferbar, z.B. mit Magazin, Abschnittsgreifer, Markiereinheit, etc.



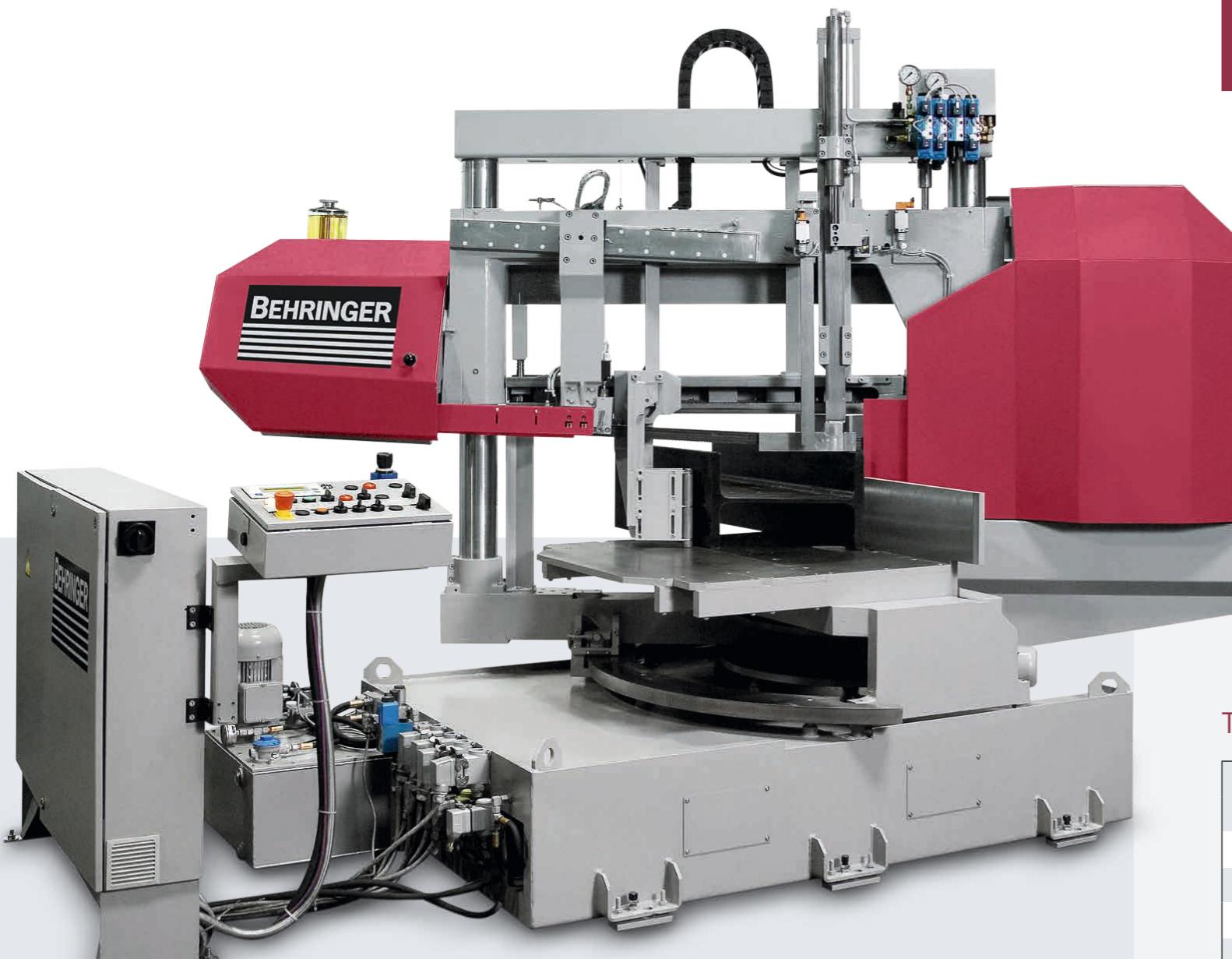
## Technische Daten

Typ	Schnittbereich		Nachschub- länge Einfachhub
	90° rund	90° flach B x H	
<b>HBM440A</b>	440	440 x 440	600
<b>HBM540A</b>	540	630 x 540	500
<b>HBM800A</b>	800	800 x 800	600
<b>HBM800-1201A</b>	800	1.200 x 800	600
<b>HBM440ALU</b>	440	440 x 440	600
<b>HBM540ALU</b>	540	630 x 540	500
<b>HBM800ALU</b>	800	800 x 800	600
<b>HBM800-1201ALU</b>	800	1.200 x 800	600
<b>HBM440A-PC-E</b>	440	440 x 440	600
<b>HBM540A-PC-E</b>	540	630 x 540	500

Alle Angaben in mm

## Gehrungsbandsägen – universell und flexibel

Geschaffen für Gehrungsschnitte und Profile in Stahl. Überzeugend bei Leistung und im Schnittbereich.



BEHRINGER HBP410-923G



### Präzision bei jedem Schnitt

- Hohe Positioniergenauigkeit bei Links-/Rechts-Gehrungen
- Auch für große Schnittbreiten

### Erfreulich vielseitig

- Hochflexible, leicht bedienbare Winkelverstellung
- Problemlose Anpassung an individuelle Anforderungen
- Kundenindividuelle Automatisierungslösungen für einfaches Materialhandling

### Technische Daten

Typ	Schnittbereich		Gehrung rechts	Gehrung links	
	90° rund	90° flach B x H	45° flach B x H	45° flach B x H	30° flach B x H
<b>HBE320-523G</b>	320	520 x 320	320 x 320	320 x 320	200 x 320
<b>HBP410-723G</b>	410	700 x 400	450 x 380	450 x 400	300 x 300
<b>HBP410-923G</b>	410	900 x 400	600 x 380	600 x 400	400 x 300
<b>HBP510-723G</b>	510	700 x 500	450 x 500	450 x 500	300 x 400
<b>HBP510-923G</b>	510	900 x 500	600 x 500	600 x 500	400 x 400
<b>HBP510-1208G</b>	510	1200 x 510	810 x 510	810 x 510	510 x 510
<b>HBP800-1304G</b>	800	1300 x 750	800 x 600	800 x 600	-

Alle Angaben in mm

## Die Spezialisten für den Stahl- und Metallbau



BEHRINGER HBP310-523GA



**Entwickelt für automatische  
Gehrungsschnitte links und rechts.**

Präzise Winkel garantiert

- Besonders leistungsfähig durch NC-Winkelverstellung
- Hohe Positioniergenauigkeit mit NC-Längenmesseinrichtung
- Große Nachschublänge schon im Einzelhub
- Sichere Bündelschnitte mit Paketspanneinrichtung (Option)

### Technische Daten

Typ	Schnittbereich			Gehrung links						Gehrung rechts			Nachschublänge Einschubfach
	90° rund	90° vierkant B x H	90° flach B x H	45° rund	45° vierkant B x H	45° flach B x H	30° rund	30° vierkant B x H	30° flach B x H	45° rund	45° vierkant B x H	45° flach B x H	
<b>HBE320-523GA</b>	320	320 x 320	520 x 320	320	320 x 320	390 x 320	200	200 x 200	200 x 320	320	320 x 320	330 x 320	3000
<b>HBP410-723GA</b>	410	400 x 400	620 x 400	410	400 x 400	450 x 400	300	300 x 300	300 x 300	380	380 x 380	450 x 380	3000
<b>HBP410-923GA</b>	410	400 x 400	820 x 400	410	400 x 400	600 x 400	300	300 x 300	400 x 300	380	380 x 380	600 x 380	3000
<b>HBP510-723GA</b>	510	500 x 500	620 x 500	450	450 x 450	450 x 500	300	300 x 300	300 x 400	450	450 x 450	450 x 500	3000
<b>HBP510-923GA</b>	510	500 x 500	820 x 500	510	500 x 500	600 x 500	400	400 x 400	400 x 400	480	500 x 500	600 x 500	3000
<b>HBP510-1208GA</b>	510	510 x 510	1200 x 510	510	510 x 510	810 x 510	510	510 x 510	510 x 510	510	510 x 510	810 x 510	3000

Alle Angaben in mm

## Die Starken für schwere Brocken

Power pur – unsere starken Lösungen für große und schwere Werkstücke. Zuverlässig, präzise und extrem robust.

Optimal, wenn's richtig hart kommt

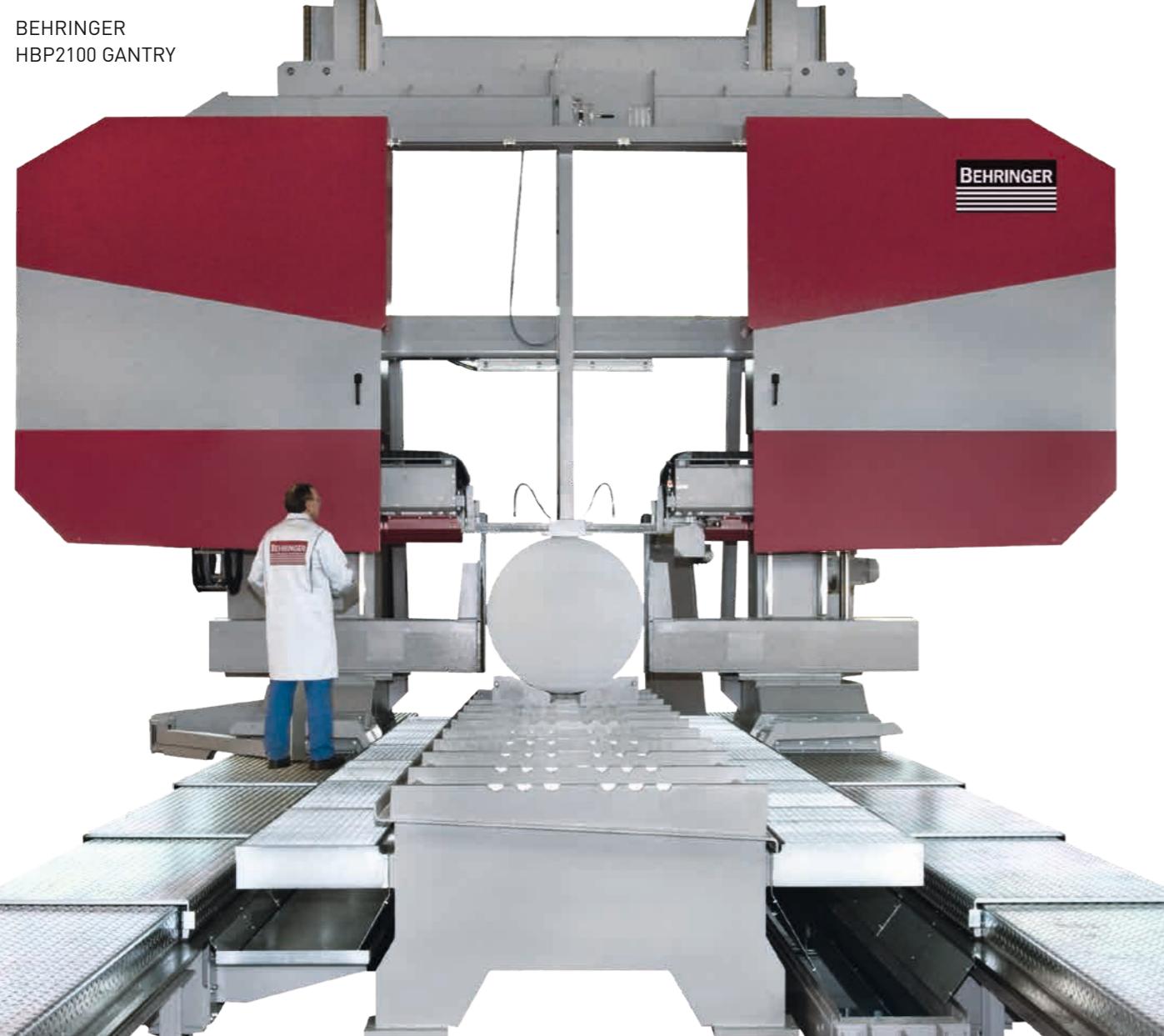
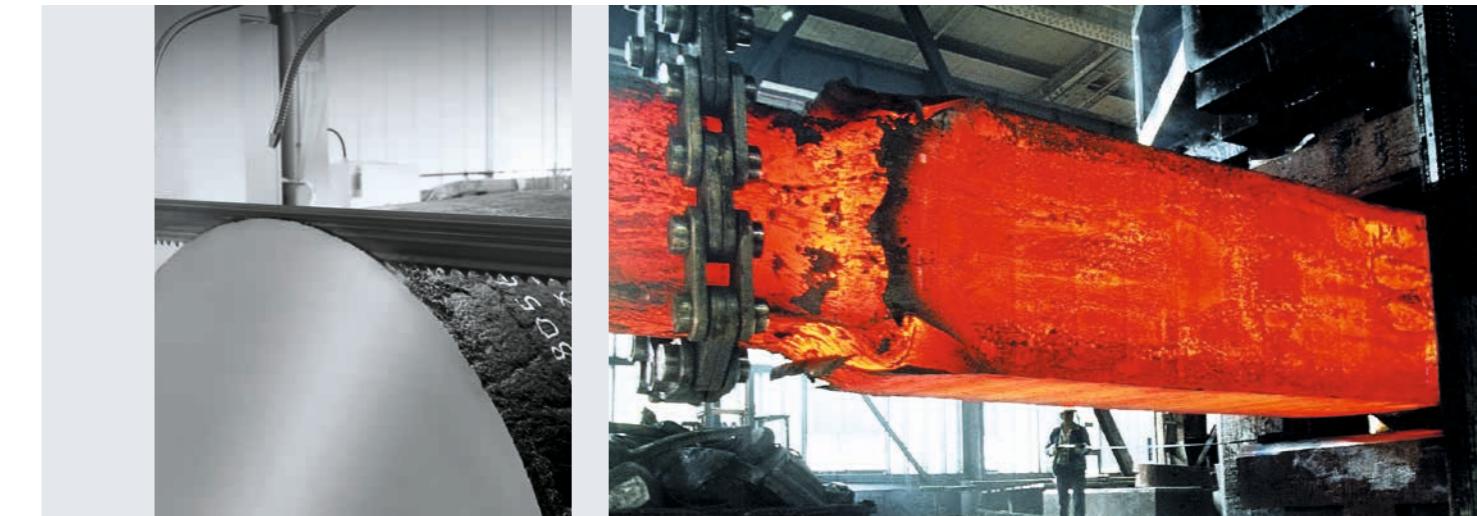
- Besonders stabile Bauweise
- Extrem belastbar, bis **100 Tonnen**
- Äußerst langlebig
- Unanfällig gegen Störungen

Großes Einsatzspektrum

- Schwere, große Schmiedeteile
- Schiffskurbelwellen
- Wellen für Turbinen
- Großwerkzeuge
- Metallblöcke, etc.

Maschinen-Varianten nach Bedarf

- Maschinen mit Rollenbahnen: Werkstücke werden auf schweren Rollenbahnen befördert
- Tisch-Variante: Tisch wird mit Werkstück durch feststehendes Sägeportal gefahren
- Gantry-Bauweise: Sägerahmen fährt über das fixierte Werkstück



### Technische Daten

Typ	Schnittbereich			Spannbreite minimal	Tischgröße L x B	Verfahrweg des Portals
	90° rund	90° vierkant B x H	90° flach B x H			
<b>HBP1100 GANTRY</b>	1100	1100 x 1100	1100 x 1100	100	6500 x 1200	5000
<b>HBP1100-1500 GANTRY</b>	1100	1100 x 1100	1500 x 1100	400	6500 x 1200	5000
<b>HBP1100-1800 GANTRY</b>	1100	1100 x 1100	1800 x 1100	400	6500 x 1500	5000
<b>HBP1100-2100 GANTRY</b>	1100	1100 x 1100	2100 x 1100	500	6500 x 1800	5000
<b>HBP1500 GANTRY</b>	1500	1500 x 1500	1500 x 1500	400	6500 x 1200	5000
<b>HBP1500-1800 GANTRY</b>	1500	1500 x 1500	1800 x 1500	400	6500 x 1500	5000
<b>HBP1500-2100 GANTRY</b>	1500	1500 x 1500	2100 x 1500	500	6500 x 1800	5000
<b>HBP1800 GANTRY</b>	1800	1800 x 1800	1800 x 1800	400	6500 x 1200	5000
<b>HBP1800-2100 GANTRY</b>	1800	1800 x 1800	2100 x 1800	500	6500 x 1800	5000
<b>HBP2100 GANTRY</b>	2100	2100 x 2100	2100 x 2100	500	6500 x 1800	5000

Typ	Schnittbereich			Spannbreite minimal	Tischgröße L x B	Verfahrweg des Tisches	Nachschublänge Einfachhub
	90° rund	90° vierkant B x H	90° flach B x H				
<b>HBP1100</b>	1100	1100 x 1100	1100 x 1100	100	-	-	-
<b>HBP1100-1500</b>	1100	1100 x 1100	1500 x 1100	300	-	-	-
<b>HBP1100-1800</b>	1100	1100 x 1100	1800 x 1100	400	-	-	-
<b>HBP1100-2100</b>	1100	1100 x 1100	2100 x 1100	500	-	-	-
<b>HBP1500</b>	1500	1500 x 1500	1500 x 1500	300	-	-	-
<b>HBP1100A</b>	1100	1100 x 1100	1100 x 1100	100	-	-	400
<b>HBP1100-1500A</b>	1100	1100 x 1100	1500 x 1100	300	-	-	400
<b>HBP1500A</b>	1500	1500 x 1500	1500 x 1500	300	-	-	400
<b>HBP1100T</b>	1100	1100 x 1100	1100 x 1100	100	3000 x 1200	2000	-
<b>HBP1100-1500T</b>	1100	1100 x 1100	1500 x 1100	400	3000 x 1200	2000	-
<b>HBP1100-1800T</b>	1100	1100 x 1100	1800 x 1100	400	3000 x 1500	2000	-
<b>HBP1500T</b>	1500	1500 x 1500	1500 x 1500	400	3000 x 1200	2000	-
<b>HBP1500-1800T</b>	1500	1500 x 1500	1800 x 1500	400	3000 x 1500	2000	-

Alle Angaben in mm

## Die Vertikalen für perfekten Langschnitt

Die neue Präzision beim Längsteilen von Platten und Blöcken. Gefragt im Stahlhandel sowie im Werkzeug- und Formenbau.



### Präzision bei jedem Schnitt

- Hochpräzise bei Schnittlängen bis 8 m
- Geeignet für unterschiedlichste Stahlplatten und -blöcke

### Rüstzeit nahe Null

- Sehr einfacher, schneller Sägebandwechsel
- Kein Werkzeug erforderlich

### Universell einsetzbar

- Kompakte, platzsparende Bauweise
- Verschiedene Varianten für jeden Einsatzfall



Serienschritte mit dem LPS Automaten



### Technische Daten

Typ	Schnittbreite	Schnitthöhe	Schnittlänge
<b>LPS-T</b>	620	600	1270
<b>LPS40-2</b>	680	400	2000
<b>LPS40-3</b>	680	400	3000
<b>LPS40-4</b>	680	400	4000
<b>LPS40-6</b>	680	400	6000
<b>LPS60-2</b>	680	600	2000
<b>LPS60-3</b>	680	600	3000
<b>LPS60-4</b>	680	600	4000
<b>LPS40-120-3</b>	1200	400	3000
<b>LPS40-120-4</b>	1200	400	4000
<b>LPS20-120-6</b>	1200	200	6000
<b>LPS80-120-3</b>	1200	800	3000
<b>LPS80-120-4</b>	1200	800	4000
<b>LPS60-160-6</b>	1600	600	6000
<b>LPS120-160-3</b>	1600	1200	3000
<b>LPS120-160-4</b>	1600	1200	4000
<b>LPS100-160-6</b>	1600	1000	6000

Alle Angaben in mm

## Die „Klassiker“ für jede Werkstatt

Tausendfach bewährt, zuverlässig und robust:  
Schwenkrahmenband- und Bügelsägemaschinen.



BEHRINGER KS221HY



### Technische Daten Bügelsägemaschinen

Typ	Arbeitsbereich				
	90° rund	45° rund	90° vierkant B x H	45° vierkant B x H	90° flach B x H
<b>KS221HY</b>	220	175	210 x 210	170 x 170	240 x 160
<b>KS251HY</b>	250	175	230 x 230	170 x 170	250 x 200
<b>KS280HY</b>	280	180	240 x 240	160 x 160	280 x 120
<b>KS325HY</b>	325	210	280 x 280	200 x 200	300 x 200
<b>KS400HY</b>	400	250	350 x 350	240 x 240	380 x 300
<b>Super 452</b>	450	280	400 x 400	260 x 260	420 x 350

Alle Angaben in mm

### Technische Daten Schwenkrahmenbandsägemaschinen

Typ	Schnittbereich		Gehrung rechts				Gehrung links	
	90° rund	90° flach B x H	45° rund	45° flach B x H	30° rund	30° flach B x H	45° rund	45° flach B x H
<b>SLB230G</b>	240	280 x 210	185	180 x 140	115	110 x 110	-	-
<b>SLB230DG</b>	240	310 x 200	175	170 x 170	110	100 x 140	150	145 x 125
<b>SLB230DG</b> Halbautomat	240	310 x 200	175	170 x 170	110	100 x 140	150	145 x 125
<b>SLB240G</b> Halbautomat	260	370 x 260	260	290 x 220	180	180 x 180	-	-
<b>SLB240A</b>	260	270 x 260	-	-	-	-	-	-

Alle Angaben in mm

### Alles spricht dafür

- Einfache Bedienung, geringer Platzbedarf
- Wartungsarm und langlebig
- Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis

### Zu Hause in Handwerk und Industrie

- Schmiedewerkstätten
- Schlossereien, Lehrwerkstätten
- Instandhaltungsbetriebe/-abteilungen

BEHRINGER  
SLB230DG

# Hochleistungskreissägen für Massenschnitte

Aggressiv und präzise: speziell für Aluminium-Massenschnitte oder für Hochleistungsschnitte in Stahl – bei BEHRINGER EISELE erhalten Sie immer die bestmögliche Lösung.

Die Aufgabe entscheidet über den Automatisierungsgrad

- Vollautomatische Kreissägen für Geradschnitte: für beste Ergebnisse und höchste Leistung bei Massenschnitten in Stahl, Aluminium und anderen NE-Metallen, Schnittbereich rund 200 mm (Aluminium) bzw. 180 mm (Stahl)
- Multifluid-Kühlkonzept multipliziert die von Haus aus hohe Sägeleistung durch wirkungsvolle Kombination verschiedener Kühl- und Schmiermedien.



**EISELE** VA-L 560



## Technische Daten

Typ	90° rund	90° quadrat	90° flach B x H	Antriebsleistung (kW) FU
<b>VA-L 500 E</b>	180	155 x 155	225 x 140	20
<b>VA-L 560</b>	200	170 x 170	300 x 150	26
<b>VA-L 560 NC2 XL</b>	240	205 x 205	340 x 175	26

Typ	Schnittbereich		Antriebsleistung (kW) FU
	90° rund	90° quadrat	
<b>HCS 90 E</b>	12 – 90	12 x 12 – 65 x 65	8
<b>HCS 150 E</b>	10 – 150	10 x 10 – 130 x 130	15
<b>HCS 100</b>	20 – 105	12 x 12 – 90 x 90	22,5
<b>HCS 130</b>	20 – 130	20 x 20 – 110 x 110	22,5
<b>HCS 160</b>	20 – 160	20 x 20 – 140 x 140	22,5
<b>HCS 180</b>	40 – 180	40 x 40 – 150 x 150	28

Alle Angaben in mm

## Kreissägen für Stahl- und andere Profile

Wenn flexible und universelle Schnitte in unterschiedlichsten Metallen gefordert sind, dann bietet BEHRINGER EISELE in jedem Fall die passende Antwort.

### Praxisgerecht für jeden Bedarf

- Manuelle Kreissägen für Schlosser, Metallbauer und Instandhaltung: einfach zu bedienen; Schnittbereich rund bis 145 mm
- Vollautomatische Kreissägen mit hoher Leistung: für beidseitige Gehrungsschnitte; Schnittbereich rund bis 150 mm

### Breites Anwendungsspektrum

- Zum Bearbeiten von Vollmaterial, Rohren und Profilen



### Technische Daten

Typ	Schnittbereich max.								
	90° flach B x H	45° flach B x H	30° flach B x H	90° quadrat	45° quadrat	30° quadrat	90° rund	45° rund	30° rund
<b>VMS 300</b>	120 x 75	80 x 75	60 x 75 <sup>1)</sup>	75	75	60 <sup>1)</sup>	90	90	70 <sup>1)</sup>
<b>VMS 350</b>	170 x 100	120 x 100	85 x 100 <sup>1)</sup>	100	95	85 <sup>1)</sup>	120	120	100 <sup>1)</sup>
<b>VMS 370</b>	200 x 100	140 x 100	100 x 100 <sup>1)</sup>	120 <sup>2)</sup>	100	90 <sup>1)</sup>	130	130	105 <sup>1)</sup>
<b>VMS 400 H</b>	200 x 120	140 x 120	100 x 100 <sup>1)</sup>	120	120	100 <sup>1)</sup>	140	140	110 <sup>1)</sup>
<b>VMS 370 A</b>	200 x 100	140 x 100	100 x 100 <sup>1)</sup>	120	100	90 <sup>1)</sup>	130	130	105 <sup>1)</sup>
<b>VMS 400 A</b>	200 x 120	140 x 120	100 x 100 <sup>1)</sup>	120	120	100 <sup>1)</sup>	140	140	110 <sup>1)</sup>
<b>PSU 450 H</b>	240 x 70	170 x 70	120 x 70	140	125	100	150	145	120
<b>PSU 450 GS</b>	Je nach Vorrichtung								
<b>PSU 450 M</b>	240 x 70	180 x 50	120 x 50	140	125	100	150	145	120
<b>PSU 450 A</b>	220 x 70	170 x 70	120 x 70	140	125	100	150	145	120

<sup>1)</sup> Nur rechts

<sup>2)</sup> Bei Verwendung einer Zusatzbacke

Alle Angaben in mm



## Das BEHRINGER Programm

- Geradschnittbandsägen
- Gehrungsbandsägen
- Vertikalbandsägen
- Großbandsägen
- Schwenkrahmenbandsägen
- Bügelsägen
- Lademagazine und Entsorgungseinrichtungen
- Gesamtanlagen-Konzepte

## Das BEHRINGER EISELE Programm

- Vertikal-Kreissägen VMS
- Unterflur-Kreissägen PSU
- Aluminium-Kreissäge-Vollautomaten VA-L
- Stahl-Hochleistungskreissäge-Vollautomaten HCS
- Lademagazine und Entsorgungseinrichtungen
- Gesamtanlagen-Konzepte
- Integration in Gesamtprozesse

**Behringer GmbH**  
**Maschinenfabrik und Eisengießerei**  
Industriestrasse 23 · D-74912 Kirchardt  
Telefon +49 (0) 72 66 / 207-0  
Telefax +49 (0) 72 66 / 207-500  
[info@behringer.net](mailto:info@behringer.net)  
[www.behringer.net](http://www.behringer.net)

**Behringer Eisele GmbH**  
Austraße 29 · D-73235 Weilheim / Teck  
Telefon +49 (0) 70 23 / 9 57 57 - 0  
Telefax +49 (0) 70 23 / 9 57 57 - 80  
[info@eisele.behringer.net](mailto:info@eisele.behringer.net)  
[www.eisele.behringer.net](http://www.eisele.behringer.net)