



Gesamtprogramm

Hochleistungssägen für die Stahl- und Metallindustrie

EISELE





Christian Behringer und Rolf Behringer
leiten das Unternehmen inzwischen
in dritter Generation.

Innovative Sägetechnologie – Ihr sicherer Invest

Ob Werkstattmodell oder High-End-Sägen für die Industrie – unser Anspruch ist der „Schritt voraus“ bei Hochleistung und Präzision. Wir stehen im engen Kontakt mit führenden Werkzeug-Herstellern und Forschungseinrichtungen und suchen kontinuierlich neue Herausforderungen in Tests mit Stahl, Aluminium und Sonderlegierungen sowie praxisnahen Versuchen mit Kundenmaterialien. Im harten Wettbewerb schaffen wir so unseren Kunden einen klaren Vorteil durch innovative Sägetechnologie, die sich vom ersten Tag an amortisiert.

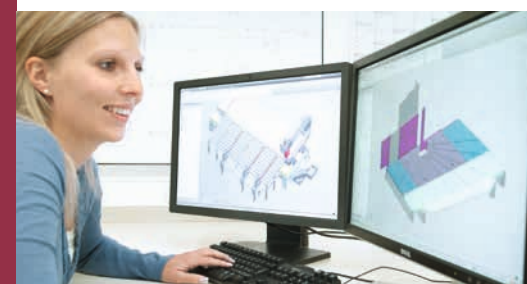
Wir sind BEHRINGER – mit Leidenschaft

Der Biss jedes Einzelnen im Team bringt uns nach vorne. Ein qualifizierter Stab von Ingenieuren und Technikern sorgt ständig für konsequente

Pflege und Weiterentwicklung der Produkte. Sie entwickeln, konstruieren und fertigen unsere High-Performance-Maschinen – engagiert und lösungsorientiert.

Made by BEHRINGER – Made in Germany

„Vom flüssigen Eisen bis zum fertigen Produkt“: Große Fertigungstiefe, hochwertige Bearbeitungszentren, neuste Fertigungsmethoden und ein durchgängiges Qualitätsmanagement sichern den hohen Standard unserer Produkte in allen Fertigungsstufen. Unsere eigene hochmoderne Gießerei sowie die langjährige Fachkompetenz in Grau- und Sphäroguss garantiert dabei die Premiumqualität unserer Gusskomponenten. Das Ergebnis: Stabilität und solide Bauweise für höchste Leistung, Schnittgenauigkeit, hohe Werkzeugstandzeiten und lange Lebensdauer jeder Original BEHRINGER.



Perfektion aus Tradition

Die Leidenschaft für den Sägeprozess ist das, was uns als Kompetenz- und Technologieführer für Band- und Kreissägen antreibt.



Kundenorientierte Sägekonzepte

Wir wissen genau, was unsere Kunden in Sachen Sägen brauchen. Wir verstehen ihre Bedürfnisse und stehen im ständigen Dialog mit ihnen.

Individualität ist unsere Stärke

Speziell bei kundenspezifischen Lösungen im Bereich der Materialhandhabung ist BEHRINGER der kompetente Ansprechpartner. Wir beraten persönlich und individuell und übernehmen auf Wunsch das komplette Projektmanagement.

Die Modularität unserer Sägen bietet die 100 %ige Lösung aus einem Baukasten und sorgt damit für sicheres Handling schwerer Teile.

Wir sind in der Nähe – auch global

Wir sind da, wo unsere Kunden produzieren – national und international. Mit unseren Niederlassungen in Deutschland, Frankreich, den USA und China – und mit weltweit über 40 Vertretungen. Damit setzen wir unseren Maßstab von praktizierter Kundennähe.

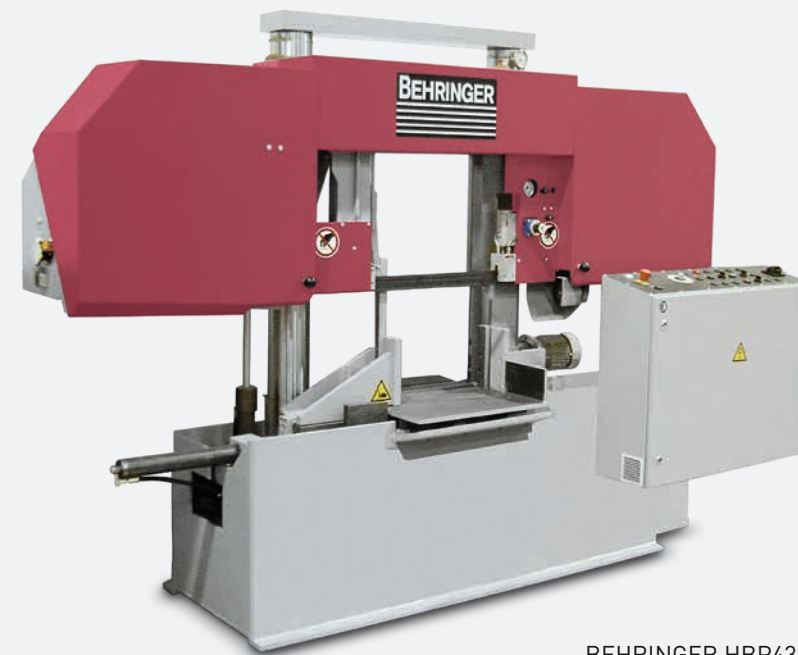
Wir kennen die Märkte, die Branchen und deren Anforderungen. Ein gut ausgebautes Netz an Service-Mitarbeitern und -Partnern sichert den zügigen After-Sales-Support in Hersteller-Qualität. Ein umfassendes Ersatzteillager und die eigene Fertigung garantieren eine schnelle und vor allem sichere Ersatzteilversorgung – auch für Sägen, die seit über 30 Jahren zuverlässig ihren Dienst tun.

Halbautomaten für den Einzelschnitt

Die wirtschaftliche
Kombination aus hoher
Schnittleistung und
einfachem Handling.



BEHRINGER HBE320-523



BEHRINGER HBP430

Ein durchdachtes Maschinenkonzept

- Gut zugänglich
- Sichere Materialspannung
- Universell einsetzbar

Vielfältige Einsatzgebiete

- Stahlhandel/Stahlbau
- Metallbau
- Maschinenbau
- Luft- und Raumfahrtindustrie
- Automobil- und Zulieferindustrie
- Schmiedeindustrie
- Werkzeug- und Formenbau

Technische Daten

Typ	Schnittbereich	
	90° rund	90° flach B x H
HBE320-523	320	520 x 320
HBP430	430	430 x 430
HBP530	530	700 x 530
HBP530-1104	530	1100 x 500
HBP610	610	610 x 610
HBP800	800	800 x 800
HBP1000	1000	1000 x 1000

Alle Angaben in mm

Vollautomaten für vielseitigen Einsatz

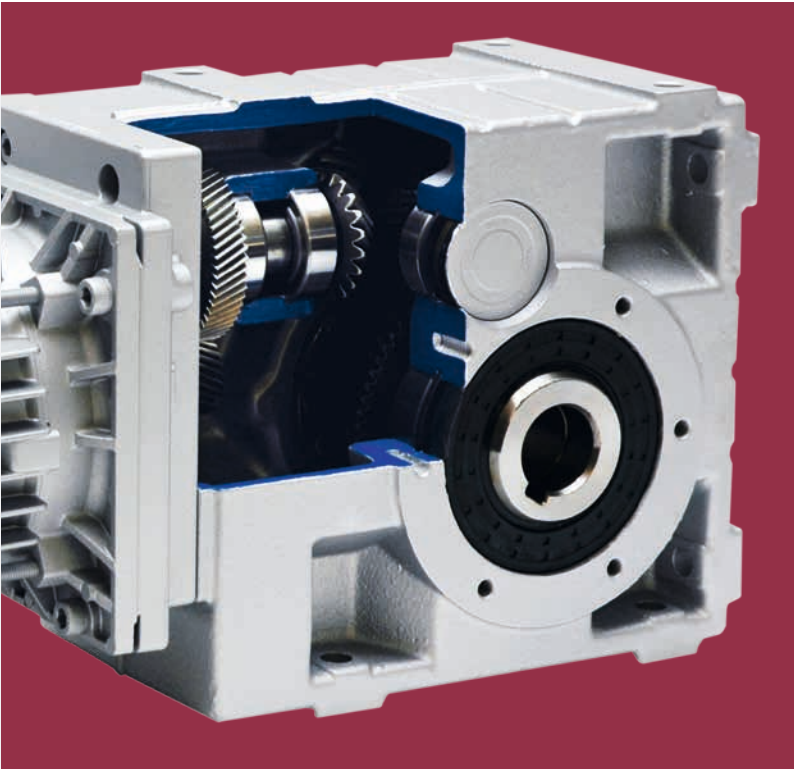
Erledigt Serienschritte schnell und präzise.
Bringt höchste Effizienz in allen Metallbranchen.

Stabile Gusskonstruktion und Säulenführung

- Hohe Stabilität
- Enge Schnitttoleranzen
- Exakte Abschnitlänge
- Enorme Leistungsfähigkeit
- Zuverlässiger Betrieb
- Energieeffizient
- Kompakt

Einfache und sichere Bedienung

- Guter Zugang zur Maschine
- Anwenderfreundliche NC-Steuerung



BEHRINGER HBE663A Performance



BEHRINGER HBE411A Dynamic

Technische Daten

Typ	Schnittbereich		Nachschublänge Einfachhub
	90° rund	90° flach B x H	
HBE261A Dynamic	260	300 x 260	640
HBE321A Dynamic	320	350 x 320	640
HBE411A Dynamic	410	510 x 410	640
HBE511A Dynamic	510	510 x 510	640
HBE663A Performance	660	710 x 660	540 1500 3000
HBE860A Performance	860	860 x 860	500
HBE1060A Performance	1060	1060 x 1060	500

Alle Angaben in mm

Die Schnellsten – auch bei härtesten Jobs

Für höchste Anforderungen. Ideal bei hohen Stückzahlen und besonders harten Stählen.

Aluminium, NE-Metalle, schwer zerspanbare Materialien – Sie kriegen nahezu alles klein. Noch einfacher. Noch präziser. Und vor allem noch schneller.

Die HBM meistert auch größte Späne-mengen. Profitieren Sie von der Leistungskraft und Flexibilität dieser Hochleistungsbandsägen.



HBM Abschnittsortierung (Option)



BEHRINGER HBM540A

Geschaffen für den Heavy-Duty Einsatz

- Beste Verarbeitungsqualität
- Überragende Geschwindigkeit
- Hohe Lebensdauer
- Prozesssicheres Materialhandling

Sägt nahezu jeden Stahl

- Werkzeugstähle
- Rostfreie Stähle
- Hitze-/Säureresistente Stähle
- Hoch legierte Stähle
- Alle Bau- und Kohlenstoffstähle

Auch für Aluminium die richtige Lösung

- Spezielle Variante für den Aluminiumbereich
- Höchste Schnittgeschwindigkeit
- Effektive Späneentsorgung

Mannarme Produktion

- In unterschiedlichen Automatisierungsstufen lieferbar, z.B. mit Magazin, Abschnittgreifer, Markiereinheit, etc.



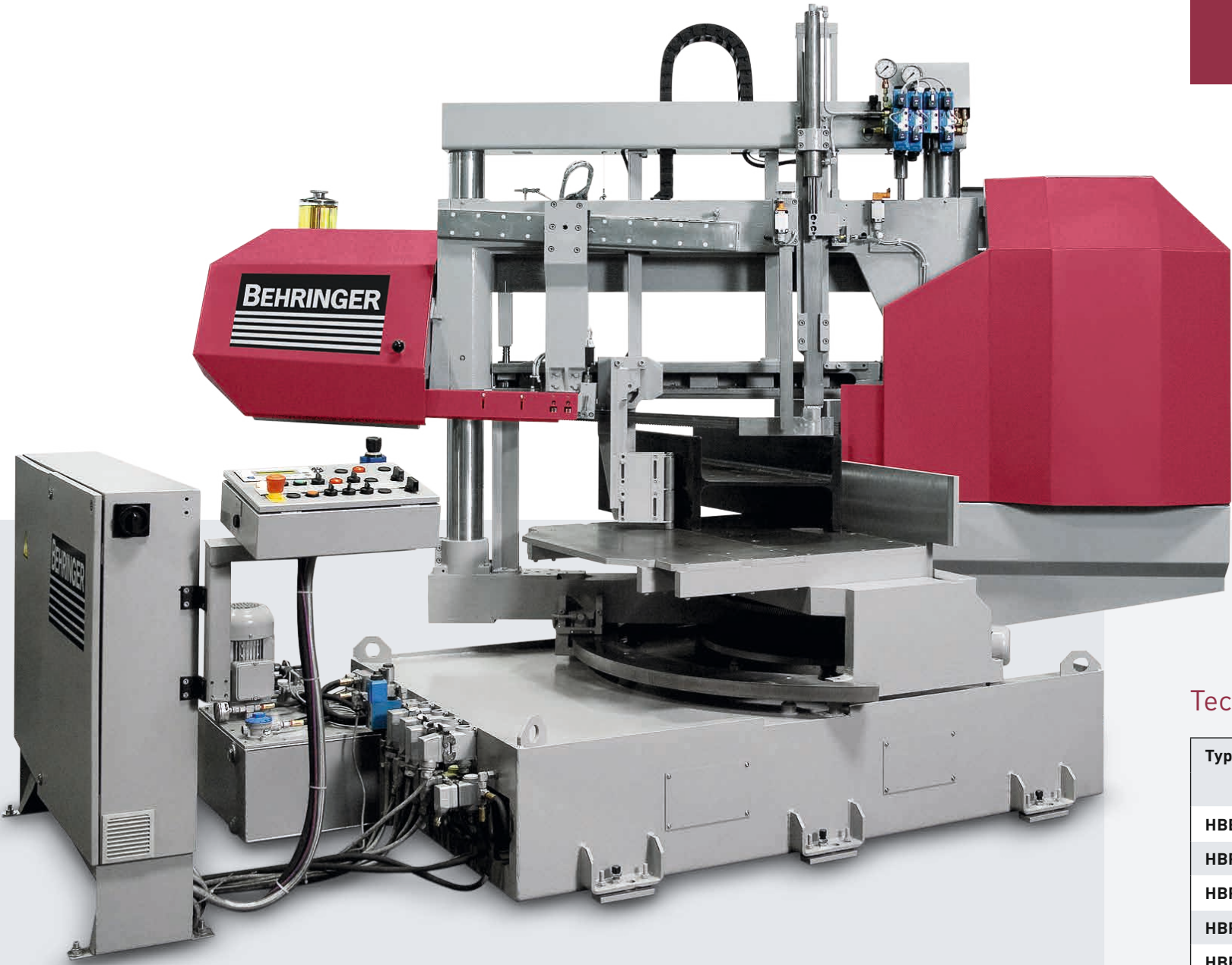
Technische Daten

Typ	Schnittbereich		Nachschub-länge Einfachhub
	90° rund	90° flach B x H	
HBM440A	440	440 x 440	600
HBM540A	540	630 x 540	500
HBM800A	800	800 x 800	600
HBM800-1201A	800	1.200 x 800	600
HBM440ALU	440	440 x 440	600
HBM540ALU	540	630 x 540	500
HBM800ALU	800	800 x 800	600
HBM800-1201ALU	800	1.200 x 800	600
HBM440A-PC-E	440	440 x 440	600
HBM540A-PC-E	540	630 x 540	500

Alle Angaben in mm

Gehrungsbandsägen – universell und flexibel

Geschaffen für Gehrungsschnitte und Profile in Stahl. Überzeugend bei Leistung und im Schnittbereich.



BEHRINGER HBP410-923G



Präzision bei jedem Schnitt

- Hohe Positioniergenauigkeit bei Links-/Rechts-Gehrungen
- Auch für große Schnittbreiten

Erfreulich vielseitig

- Hochflexible, leicht bedienbare Winkelverstellung
- Problemlose Anpassung an individuelle Anforderungen
- Kundenindividuelle Automatisierungslösungen für einfaches Materialhandling

Technische Daten

Typ	Schnittbereich		Gehrung rechts	Gehrung links	
	90° rund	90° flach B x H		45° flach B x H	30° flach B x H
HBE320-523G	320	520 x 320	320 x 320	320 x 320	200 x 320
HBP410-723G	410	700 x 400	450 x 380	450 x 400	300 x 300
HBP410-923G	410	900 x 400	600 x 380	600 x 400	400 x 300
HBP510-723G	510	700 x 500	450 x 500	450 x 500	300 x 400
HBP510-923G	510	900 x 500	600 x 500	600 x 500	400 x 400
HBP510-1208G	510	1200 x 510	810 x 510	810 x 510	510 x 510
HBP800-1304G	800	1300 x 750	800 x 600	800 x 600	-

Alle Angaben in mm

Die Spezialisten für
den Stahl- und Metallbau



BEHRINGER HBP310-523GA



Entwickelt für automatische
Gehrungsschnitte links und rechts.

Präzise Winkel garantiert

- Besonders leistungsfähig durch NC-Winkelverstellung
- Hohe Positioniergenauigkeit mit NC-Längenmesseinrichtung
- Große Nachschublänge schon im Einzelhub
- Sichere Bündelschnitte mit Paketspanneinrichtung (Option)

Technische Daten

Typ	Schnittbereich			Gehrung links						Gehrung rechts			Nachschublänge Einschubfach
	90° rund	90° vierkant B x H	90° flach B x H	45° rund	45° vierkant B x H	45° flach B x H	30° rund	30° vierkant B x H	30° flach B x H	45° rund	45° vierkant B x H	45° flach B x H	
HBE320-523GA	320	320 x 320	520 x 320	320	320 x 320	390 x 320	200	200 x 200	200 x 320	320	320 x 320	330 x 320	3000
HBP410-723GA	410	400 x 400	620 x 400	410	400 x 400	450 x 400	300	300 x 300	300 x 300	380	380 x 380	450 x 380	3000
HBP410-923GA	410	400 x 400	820 x 400	410	400 x 400	600 x 400	300	300 x 300	400 x 300	380	380 x 380	600 x 380	3000
HBP510-723GA	510	500 x 500	620 x 500	450	450 x 450	450 x 500	300	300 x 300	300 x 400	450	450 x 450	450 x 500	3000
HBP510-923GA	510	500 x 500	820 x 500	510	500 x 500	600 x 500	400	400 x 400	400 x 400	480	500 x 500	600 x 500	3000
HBP510-1208GA	510	510 x 510	1200 x 510	510	510 x 510	810 x 510	510	510 x 510	510 x 510	510	510 x 510	810 x 510	3000

Alle Angaben in mm

Die Starken für schwere Brocken

Power pur – unsere starken Lösungen für große und schwere Werkstücke. Zuverlässig, präzise und extrem robust.

Optimal, wenn's richtig hart kommt

- Besonders stabile Bauweise
- Extrem belastbar, bis **100 Tonnen**
- Äußerst langlebig
- Unanfällig gegen Störungen

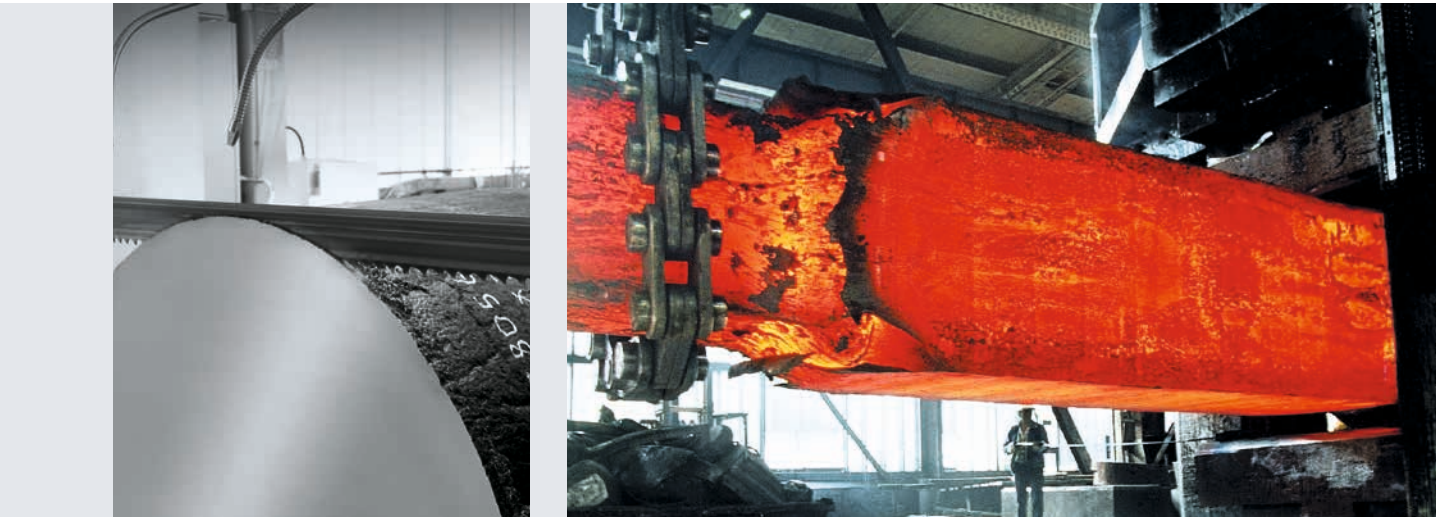
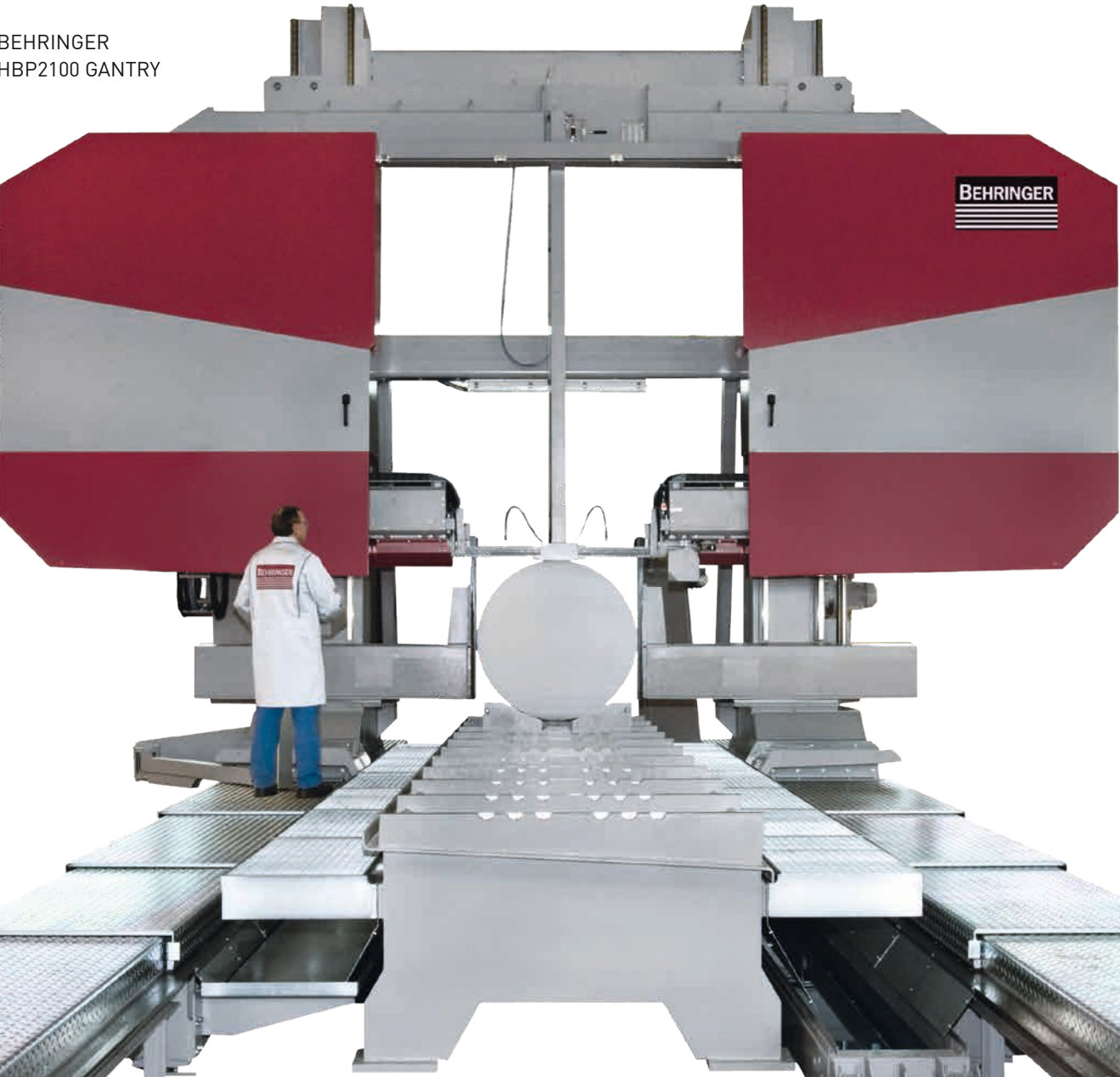
Großes Einsatzspektrum

- Schwere, große Schmiedeteile
- Schiffskurbelwellen
- Wellen für Turbinen
- Großwerkzeuge
- Metallblöcke, etc.

Maschinen-Varianten nach Bedarf

- Maschinen mit Rollenbahnen: Werkstücke werden auf schweren Rollenbahnen befördert
- Tisch-Variante: Tisch wird mit Werkstück durch feststehendes Sägeportal gefahren
- Gantry-Bauweise: Sägerahmen fährt über das fixierte Werkstück

BEHRINGER
HBP2100 GANTRY



Technische Daten

Typ	Schnittbereich			Spannbreite minimal	Tischgröße L x B	Verfahrweg des Portals
	90° rund	90° vierkant B x H	90° flach B x H			
HBP1100 GANTRY	1100	1100 x 1100	1100 x 1100	100	6500 x 1200	5000
HBP1100-1500 GANTRY	1100	1100 x 1100	1500 x 1100	400	6500 x 1200	5000
HBP1100-1800 GANTRY	1100	1100 x 1100	1800 x 1100	400	6500 x 1500	5000
HBP1100-2100 GANTRY	1100	1100 x 1100	2100 x 1100	500	6500 x 1800	5000
HBP1500 GANTRY	1500	1500 x 1500	1500 x 1500	400	6500 x 1200	5000
HBP1500-1800 GANTRY	1500	1500 x 1500	1800 x 1500	400	6500 x 1500	5000
HBP1500-2100 GANTRY	1500	1500 x 1500	2100 x 1500	500	6500 x 1800	5000
HBP1800 GANTRY	1800	1800 x 1800	1800 x 1800	400	6500 x 1200	5000
HBP1800-2100 GANTRY	1800	1800 x 1800	2100 x 1800	500	6500 x 1800	5000
HBP2100 GANTRY	2100	2100 x 2100	2100 x 2100	500	6500 x 1800	5000

Typ	Schnittbereich			Spannbreite minimal	Tischgröße L x B	Verfahrweg des Tisches	Nachschublänge Einfachhub
	90° rund	90° vierkant B x H	90° flach B x H				
HBP1100	1100	1100 x 1100	1100 x 1100	100	-	-	-
HBP1100-1500	1100	1100 x 1100	1500 x 1100	300	-	-	-
HBP1100-1800	1100	1100 x 1100	1800 x 1100	400	-	-	-
HBP1100-2100	1100	1100 x 1100	2100 x 1100	500	-	-	-
HBP1500	1500	1500 x 1500	1500 x 1500	300	-	-	-
HBP1100A	1100	1100 x 1100	1100 x 1100	100	-	-	400
HBP1100-1500A	1100	1100 x 1100	1500 x 1100	300	-	-	400
HBP1500A	1500	1500 x 1500	1500 x 1500	300	-	-	400
HBP1100T	1100	1100 x 1100	1100 x 1100	100	3000 x 1200	2000	-
HBP1100-1500T	1100	1100 x 1100	1500 x 1100	400	3000 x 1200	2000	-
HBP1100-1800T	1100	1100 x 1100	1800 x 1100	400	3000 x 1500	2000	-
HBP1500T	1500	1500 x 1500	1500 x 1500	400	3000 x 1200	2000	-
HBP1500-1800T	1500	1500 x 1500	1800 x 1500	400	3000 x 1500	2000	-

Alle Angaben in mm

Die Vertikalen für perfekten Langschnitt

Die neue Präzision beim Längsteilen von Platten und Blöcken. Gefragt im Stahlhandel sowie im Werkzeug- und Formenbau.



BEHRINGER
LPS-T



Präzision bei jedem Schnitt

- Hochpräzise bei Schnittlängen bis 8 m
- Geeignet für unterschiedlichste Stahlplatten und -blöcke

Rüstzeit nahe Null

- Sehr einfacher, schneller Sägebandwechsel
- Kein Werkzeug erforderlich

Universell einsetzbar

- Kompakte, platzsparende Bauweise
- Verschiedene Varianten für jeden Einsatzfall



Serienschnitte mit dem
LPS Automaten

Technische Daten

Typ	Schnittbreite	Schnitthöhe	Schnittlänge
LPS-T	620	600	1270
LPS40-2	680	400	2000
LPS40-3	680	400	3000
LPS40-4	680	400	4000
LPS40-6	680	400	6000
LPS60-2	680	600	2000
LPS60-3	680	600	3000
LPS60-4	680	600	4000
LPS40-120-3	1200	400	3000
LPS40-120-4	1200	400	4000
LPS20-120-6	1200	200	6000
LPS80-120-3	1200	800	3000
LPS80-120-4	1200	800	4000

Typ	Schnittbreite	Schnitthöhe	Schnittlänge
LPS60-120-6	1200	600	6000
LPS120-120-3	1200	1200	3000
LPS120-120-4	1200	1200	4000
LPS100-120-6	1200	1000	6000
LPS40-160-3	1600	400	3000
LPS40-160-4	1600	400	4000
LPS20-160-6	1600	200	6000
LPS80-160-3	1600	800	3000
LPS80-160-4	1600	800	4000
LPS60-160-6	1600	600	6000
LPS120-160-3	1600	1200	3000
LPS120-160-4	1600	1200	4000
LPS100-160-6	1600	1000	6000

Alle Angaben in mm

Die „Klassiker“ für jede Werkstatt

Tausendfach bewährt, zuverlässig und robust:
Schwenkrahmenband- und Bügelsägemaschinen.



BEHRINGER KS221HY



Technische Daten Bügelsägemaschinen

Typ	Arbeitsbereich				
	90° rund	45° rund	90° vierkant B x H	45° vierkant B x H	90° flach B x H
KS221HY	220	175	210 x 210	170 x 170	240 x 160
KS251HY	250	175	230 x 230	170 x 170	250 x 200
KS280HY	280	180	240 x 240	160 x 160	280 x 120
KS325HY	325	210	280 x 280	200 x 200	300 x 200
KS400HY	400	250	350 x 350	240 x 240	380 x 300
Super 452	450	280	400 x 400	260 x 260	420 x 350

Alle Angaben in mm

Technische Daten Schwenkrahmenbandsägemaschinen

Typ	Schnittbereich		Gehrung rechts				Gehrung links	
	90° rund	90° flach B x H	45° rund	45° flach B x H	30° rund	30° flach B x H	45° rund	45° flach B x H
SLB230G	240	280 x 210	185	180 x 140	115	110 x 110	-	-
SLB230DG	240	310 x 200	175	170 x 170	110	100 x 140	150	145 x 125
SLB230DG Halbautomat	240	310 x 200	175	170 x 170	110	100 x 140	150	145 x 125
SLB240G Halbautomat	260	370 x 260	260	290 x 220	180	180 x 180	-	-
SLB240A	260	270 x 260	-	-	-	-	-	-

Alle Angaben in mm

Alles spricht dafür

- Einfache Bedienung, geringer Platzbedarf
- Wartungsarm und langlebig
- Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis

Zu Hause in Handwerk und Industrie

- Schmiedewerkstätten
- Schlossereien, Lehrwerkstätten
- Instandhaltungsbetriebe/-abteilungen



BEHRINGER SLB230DG

Hochleistungskreissägen für Massenschnitte

Aggressiv und präzise: speziell für Aluminium-Massenschnitte oder für Hochleistungsschnitte in Stahl – bei BEHRINGER EISELE erhalten Sie immer die bestmögliche Lösung.

Die Aufgabe entscheidet über den Automatisierungsgrad

- Vollautomatische Kreissägen für Geradschnitte: für beste Ergebnisse und höchste Leistung bei Massenschnitten in Stahl, Aluminium und anderen NE-Metallen, Schnittbereich rund 200 mm (Aluminium) bzw. 180 mm (Stahl)
- Multifluid-Kühlkonzept multipliziert die von Haus aus hohe Sägeleistung durch wirkungsvolle Kombination verschiedener Kühl- und Schmiermedien.



EISELE VA-L 560



EISELE HCS 160

Technische Daten

Typ	Schnittbereich			Antriebsleistung (kW) FU
	90° rund	90° quadrat	90° flach B x H	
VA-L 500 E	180	155 x 155	225 x 140	20
VA-L 560	200	170 x 170	300 x 150	26
VA-L 560 NC2 XL	240	205 x 205	340 x 175	26

Typ	Schnittbereich		Antriebsleistung (kW) FU
	90° rund	90° quadrat	
HCS 90 E	12 – 90	12 x 12 – 65 x 65	8
HCS 150 E	10 – 150	10 x 10 – 130 x 130	15
HCS 100	20 – 105	12 x 12 – 90 x 90	22,5
HCS 130	20 – 130	20 x 20 – 110 x 110	22,5
HCS 160	20 – 160	20 x 20 – 140 x 140	22,5
HCS 180	40 – 180	40 x 40 – 150 x 150	28

Alle Angaben in mm

Kreissägen für Stahl- und andere Profile

Wenn flexible und universelle Schnitte in unterschiedlichsten Metallen gefordert sind, dann bietet BEHRINGER EISELE in jedem Fall die passende Antwort.

Praxisgerecht für jeden Bedarf

- Manuelle Kreissägen für Schlosser, Metallbauer und Instandhaltung: einfach zu bedienen; Schnittbereich rund bis 145 mm
- Vollautomatische Kreissägen mit hoher Leistung: für beidseitige Gehrungsschnitte; Schnittbereich rund bis 150 mm

Breites Anwendungsspektrum

- Zum Bearbeiten von Vollmaterial, Rohren und Profilen



EISELE VMS 400 H



EISELE PSU 450 A

Technische Daten

Typ	Schnittbereich max.								
	90° flach B x H	45° flach B x H	30° flach B x H	90° quadrat	45° quadrat	30° quadrat	90° rund	45° rund	30° rund
VMS 300	120 x 75	80 x 75	60 x 75 ¹⁾	75	75	60 ¹⁾	90	90	70 ¹⁾
VMS 350	170 x 100	120 x 100	85 x 100 ¹⁾	100	95	85 ¹⁾	120	120	100 ¹⁾
VMS 370	200 x 100	140 x 100	100 x 100 ¹⁾	120 ²⁾	100	90 ¹⁾	130	130	105 ¹⁾
VMS 400 H	200 x 120	140 x 120	100 x 100 ¹⁾	120	120	100 ¹⁾	140	140	110 ¹⁾
VMS 370 A	200 x 100	140 x 100	100 x 100 ¹⁾	120	100	90 ¹⁾	130	130	105 ¹⁾
VMS 400 A	200 x 120	140 x 120	100 x 100 ¹⁾	120	120	100 ¹⁾	140	140	110 ¹⁾
PSU 450 H	240 x 70	170 x 70	120 x 70	140	125	100	150	145	120
PSU 450 GS	Je nach Vorrichtung								
PSU 450 M	240 x 70	180 x 50	120 x 50	140	125	100	150	145	120
PSU 450 A	220 x 70	170 x 70	120 x 70	140	125	100	150	145	120

¹⁾ Nur rechts
²⁾ Bei Verwendung einer Zusatzbacke

Alle Angaben in mm

BEHRINGER

Das BEHRINGER Programm

- Geradschnittbandsägen
- Gehrungsbandsägen
- Vertikalbandsägen
- Großbandsägen
- Schwenkrahmenbandsägen
- Bügelsägen
- Lademagazine und Entsorgungseinrichtungen
- Gesamtanlagen-Konzepte

Das BEHRINGER EISELE Programm

- Vertikal-Kreissägen VMS
- Unterflur-Kreissägen PSU
- Aluminium-Kreissäge-Vollautomaten VA-L
- Stahl-Hochleistungskreissäge-Vollautomaten HCS
- Lademagazine und Entsorgungseinrichtungen
- Gesamtanlagen-Konzepte
- Integration in Gesamtprozesse

Behringer GmbH

Maschinenfabrik und Eisengießerei

Industriestrasse 23 · D-74912 Kirchardt

Telefon +49 (0) 72 66 / 207-0

Telefax +49 (0) 72 66 / 207-500

info@behringer.net

www.behringer.net

Behringer Eisele GmbH

Austraße 29 · D-73235 Weilheim / Teck

Telefon +49 (0) 70 23 / 9 57 57 - 0

Telefax +49 (0) 70 23 / 9 57 57 - 80

info@eisele.behringer.net

www.eisele.behringer.net